

НОМЕНКЛАТУРА ЭЛЕКТРОНАСОСОВ(2010-2020)

I ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТИПА ЦГ, НГ и АГ

Электронасосы типа ЦГ предназначены для перекачивания в стационарных условиях различных жидкостей, в том числе химически активных, агрессивных, токсичных, взрывоопасных, горючих и содержащих вредные вещества всех классов опасности.

Электронасосы типа НГ предназначены для перекачивания нейтральных по отношению к углеродистой стали жидкостей, в том числе токсичных, взрывоопасных, различных видов топлива, сжиженных газов и других.

Электронасосы типа АГ предназначены для перекачивания жидкого аммиака в стационарных системах аммиачных холодильных установок.

Моноблочная бессальниковая взрывозащищенная конструкция и специальные материалы электронасосов обеспечивают:

- полную герметичность технологического процесса (отсутствие утечек перекачиваемого продукта);
- сохранение стерильности и чистоты перекачиваемого продукта;
- безопасность персонала и окружающей среды;
- долговечность, надежность и экономичность в эксплуатации;
- практическое отсутствие шума и вибрации.

Применяются в химической, нефтяной, нефтехимической, газовой, топливно-энергетической, микробиологической и химико-фармацевтической, пищевой, мясомолочной, холодильной и перерабатывающей промышленности, металлургии и энергетике.

В комплект поставки электронасосов входят:

- запасные части;
- специнструмент и принадлежности;
- эксплуатационная документация.

По требованию Заказчика комплект запасных частей может быть дополнен либо поставлен по отдельному контракту.

Электронасосы обеспечены сертификатами соответствия выданными Российским сертификационным центром СЦ «НАСТХОЛ».

На электронасосы, изготовленные во взрывозащищенном исполнении имеются:

- Свидетельство о взрывозащищенности изделия;
- Разрешение Госгортехнадзора РФ на право их эксплуатации на поднадзорных предприятиях.

Цены на электронасосы – рыночные, свободные. Порядок и форма оплаты вид расчетной валюты, транспортировка, другие вопросы – по договоренности сторон.

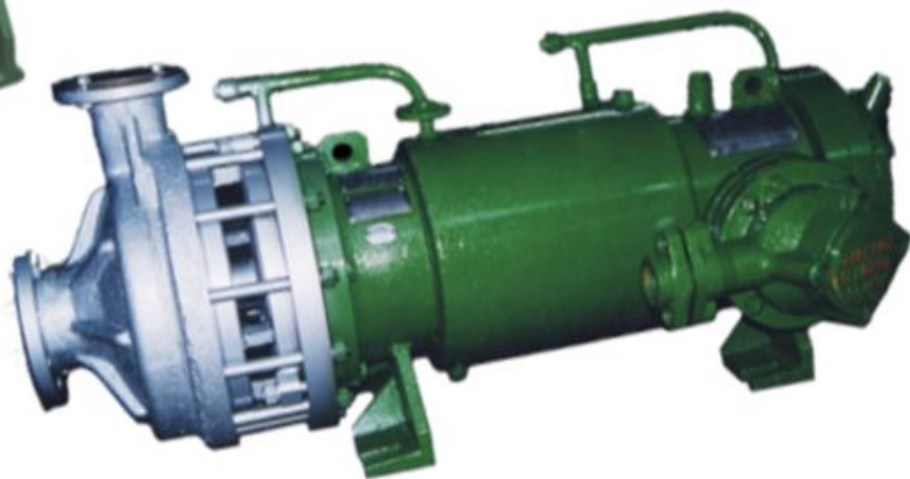
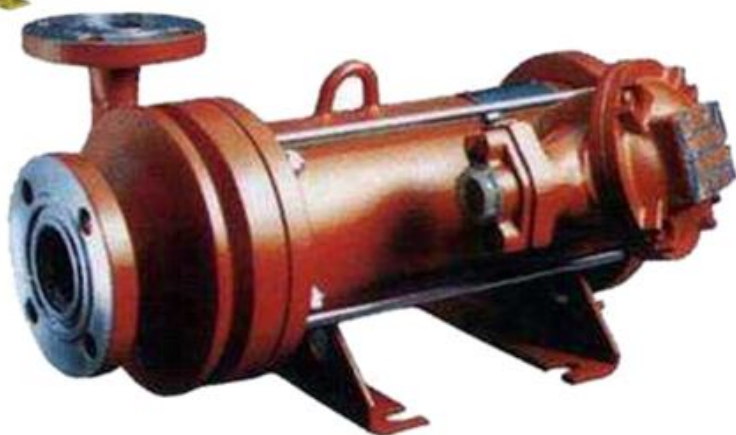
АО «Молдовагидромаш» по желанию заказчика может:

- Спроектировать и изготовить электронасосы, отличающиеся по параметрам и условиям эксплуатации от серийных.
- Оказать консультацию в подборе, монтаже и эксплуатации насосов.
- Проводить на местах эксплуатации регулярные профилактические осмотры и ревизии работающих насосов.
- Осуществлять текущий и капитальный ремонт электронасосов специализации

АО «Молдовагидромаш»

- Выполнять заказы на поставку отливок из черных и цветных металлов.

1 Электронасосы типа ЦГ



Характеристика перекачиваемого продукта:

- плотность - до 1600 кг/м^3 (для электронасосов ЦГ 25/12,5-3Б-1 и ЦГ50/12, 5-5,5Б-1 - до 1800 кг/м^3);
- вязкость-до 40 сСт;
- температура (см. таблицу);
- наличие твердых неабразивных включений - допускаются размером до 0,2 мм и до 0,2 % по массе.

Указанные в таблице параметры даны для рабочей жидкости плотностью 1000 кг/м^3 и вязкостью 1 сСт.

При перекачивании жидкостей плотностью более 1000 кг/м^3 и (или) с учетом вязкости электронасосы поставляются с уменьшенным напором за счет обточки рабочего колеса по наружному диаметру с целью исключения перегрузки двигателя.

Электронасосы меньшей номинальной мощности одного типоразмера, например, **1ЦГ 25/50-5,5м (2,3,4,5,6)**, предназначены для перекачивания жидкости плотностью до 850 кг/м^3 .

Давление в контуре электронасоса:

- до 16 кгс/см^2 - для электронасосов 1, 2 и 3 исполнений;
- до 50 кгс/см^2 - для электронасосов 4, 5 и 6 исполнений.

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 380, 500, 660 В (оговаривается при заказе), частоту тока 50 Гц.

Маркировка взрывозащиты:

- для электронасосов исполнений 1, 2, 4, 5 - 1ExdsIIBT4 X;
- для электронасосов исполнений 1С, 2С, 5С - 1ExdsIICT4 X;
- для электронасосов исполнений 3, 6 - 1ExdsIIBT1 – T4 X;
- для электронасосов исполнений 6 С - 1ExdsIICT1 – T4 X.

Электронасосы выпускаются в следующих исполнениях по материалу:

- А - углеродистая сталь;
- Е - нержавеющая сталь 10Х17Н13М2Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н12М3ТЛ по ГОСТ 977-88;
- К - нержавеющая сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ по ГОСТ 977-88;
- К1 - экономнолегированная сталь 12Х21Н5Т по ГОСТ 5632-72, 10Х21Н5ТЛ по ГОСТ 977-88.

Более подробная информация, включающая графические характеристики, схемы обвязки и управления, описание конструкции, правила монтажа и эксплуатации, указана в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса типа ЦГ:

- а) перекачивающего жидкости плотностью до 1000 кг/м^3 , вязкостью до 1 сСт, исполнения по взрывозащите 1ExdsIIBT4 X:

Электронасос центробежный герметичный 3ЦГ 100/50-К-30-5-У2 РТ MD23-05833093-033:2003,

где:

3-порядковый номер модернизации;

ЦГ-тип (центробежный герметичный);

100 - номинальная подача в метрах кубических в час ($\text{м}^3/\text{ч}$);

50 - напор при номинальной подаче в метрах (м);

К - исполнение по материалу (см. примечание);

30 - номинальная мощность встроенного двигателя в киловаттах (кВт);

5 - конструктивное исполнение;

У2 - вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

РТ MD 23-05833093-033:2003 - обозначение технических условий;

- б) то же с исполнением по взрывозащите 1ExdsICT4 X:

Электронасос центробежный герметичный 3ЦГ 100/50-К-30-5С-У2 РТ MD 23-05833093-033:2003;

- с) то же при плотности перекачиваемой жидкости от 1000 до 1300 кг/м^3 (вариант «а» обточка рабочего колеса) или от 1300 до 1600 кг/м^3 (вариант «б»), вязкостью до 3 сСт:

Электронасос центробежный герметичный 3ЦГ 100/50а-К-30-5-У2 или 3ЦГ 100/50б-К-30-5-У2 РТ MD 23-05833093-033:2003;

- д) перекачивающего жидкости температурой ниже минус $40 \text{ }^\circ\text{C}$, плотностью до 700 кг/м^3 с двигателем меньшей мощности, чем в основном исполнении:

Электронасос центробежный герметичный 5ЦГ 50/80-К-18,5М-4Л-У2 РТ MD 23-05833093-033:2003;

- е) с предвключенным колесом (шнеком) с целью снижения допусаемого кавитационного запаса:

Электронасос центробежный герметичный 4ЦГ 100/125Н-К-55М-4Л-У2 РТ MD 23-05833093-033:2003.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Допускаемый кавитационный запас при номинальной подаче, м	Номинальная мощность встроенного двигателя, кВт	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Вид охлаждения наружной поверхности статора двигателя - жидкостное (Ж) или без охлаждения (Б/О)	Габариты, мм	Масса, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЦГ 6,3/20-1,1-2 (5)	6,3	20	2,5-9,5	0,9	1,1	- 40÷100	(Б/о)	580×370×280	75
ЦГ 6,3/20-1,1-3				1,2		100÷360	Ж	886×375×310	115
ЦГ 6,3/32-2,2- 2 (5)		32	2,0-9,5	0,9	2,2	- 40÷100	Б/о	640×380×290	86
ЦГ 6,3/32-2,2-3				1,2		100÷360	Ж	910×385×320	125
ЦГ 6,3/32-2,2-6									
1ЦГ 12,5/50-4-2 (5)		12,5	50	3,5-18	1,0	4,0	- 40÷100	Б/о	755×400×340
1ЦГ 12,5/50-4-2С	1,7				695×467×370				130

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1ЦГ 12,5/50-4-3 (6)	12,5	50	3,5-18	1,0	4,0	100÷360	Ж	785×400×340	115	
2ЦГ 12,5/50-4-3 (6)										
ЦГ 25/12,5-3Б-1	25	12,5	17,5-37,5	0,8	3,0	-40÷40	Б/о	700×420×390		
ЦГ 25/20-3-2		20	18-36	2,6	3,0	- 40÷100	Б/о	695×320×281	95	
ЦГ 25/20-3-5								700×320×287)		
ЦГ 25/20-3-3				2,7		100÷360	Ж	695×382×288	98	
ЦГ 25/20-3-6								695×387×288	103	
1ЦГ25/50-7,5-1		50	15-37,5	1,5	7,5	- 40÷40	Б/о	790×445×365	165	
1ЦГ25/50-7,5-4										
1ЦГ 25/50-7,5-1С	760×481×370							140		
1ЦГ 25/50-7,5-2 (5)	40÷100							Ж		
1ЦГ 25/50-7,5-3 (6)	100÷360							Ж	830×445×365	162
1ЦГ 25/50-7,5-5С	40÷100							Ж	790×495×370	150

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
2ЦГ 25/50-5,5-1	25	50	15-37,5	1,5	5,5	- 40÷50	Б/о	760×435×370	130	
2ЦГ 25/50-5,5-1С									140	
2ЦГ 25/50-5,5-4									140	
2ЦГ 25/50-5,5-2 (5)				Ж		140				
2ЦГ 25/50-5,5-5С						755×435×370				
2ЦГ 25/50-5,5-3(6)				1,8		100÷360	Ж		805×460×370	150
ЦГ 25/80-15-4		80	10-40	1,8	15,0	- 40÷40	Б/о	950×425×420	190	
ЦГ 25/80-15-5										Ж
ЦГ 25/80-15-5С										
2ЦГ 25/80-11-4				1,5		11,0	- 40÷40		Б/о	885×445×420
2ЦГ 25/80-11-5	Ж									

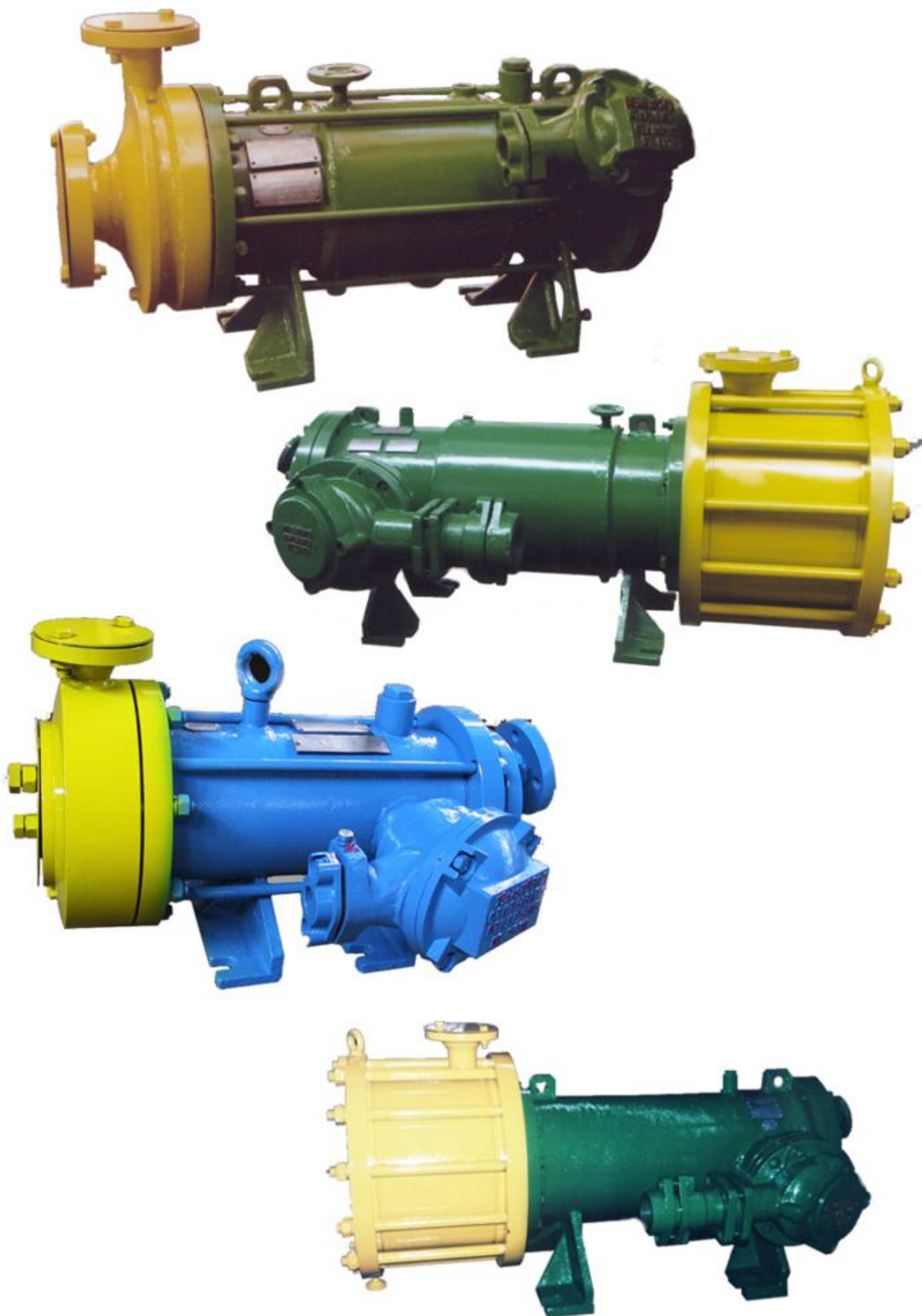
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
2ЦГ 25/80-11-5С								885×495×420	175			
2ЦГ 25/80-11-6	25	80	10-40	1,5	11,0	100÷360	Ж	1100×470×420	220			
ЦГ 50/12,5-5,5Б-1	50	12,5	35-65	1,0	5,5	- 40÷40	Б/о	800×460×440	175			
3ЦГ 50/50-15-1(4)		50	50	25-75	2,3	15,0	- 40÷40	Б/о	940×410×390	190		
3ЦГ 50/50-15-2 (5)							40÷100	Ж				
3ЦГ 50/50-15-3							100÷360	Ж				
3ЦГ 50/50-15-5С							40÷100	Ж				
3ЦГ 50/50-15-6							100÷360	Ж				
3ЦГ 50/50-15-6С							100÷360	Ж				
4ЦГ 50/50-11-1 (4)					2,3	11,0	- 40÷40	Б/о	875×430×370	160		
4ЦГ 50/50-11-2 (5)							40÷100	Ж				
4ЦГ 50/50-11-3							2,5	100÷360	Ж		920×460×370	180
4ЦГ 50/50-11-6												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
4ЦГ 50/50-11-5С	50	50	25-75	2,3	11,0	40÷100	Ж	875×480×370	165		
4ЦГ 50/50-11-6С				2,5		100÷360	Ж	920×500×390	185		
2ЦГ 50/80-30-4		80		30,0	-40÷50	Б/о	1040×585×485	335			
2ЦГ 50/80-30-5									50÷100	Ж	
5ЦГ 50/80-К-18,5М-4Л					18,5	- 100÷- 40			Б/о	950×690×445	280
7ЦГ 50/80К-18,5М-4Л										950×640×510	310
4ЦГ 50/80-22-4				2,2	22	- 40÷40	Б/о	970×590×445	280		
4ЦГ 50/80-22-5						40÷100	Ж				
6ЦГ 50/80-22-1(2,4, 5)						100÷360	Ж			950×550×510	
4ЦГ 50/80-22-6						100÷360	Ж			1150×590×500	345
1ЦГ 50/125-41-5	125	41	50÷100	Ж	1130 ×580×535	390					
ЦГ 100/32-15-1 (4)	100	32	65-140	3,5	15,0	- 40÷40	Б/о	1010×440×400	205		
ЦГ 100/32-15-2 (5)						40÷100	Ж				
ЦГ 100/32-15-3 (6)						100÷360	Ж			1010×440×415	225

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1ЦГ 100/32-11-1 (4)	100	32	65-140	3,5	11,0	- 40÷40	Б/о	880×465×380	190	
1ЦГ 100/32-11-2 (5)						40÷100	Ж			
1ЦГ 100/32-11-3 (6)						100÷360	Ж	920×490×380		205
1ЦГ 100/32-11-6С						100÷360	Ж	1080×530×400		235
2ЦГ100/50-25-4 (1)		50	70-140			30,0	- 40÷40	Б/о	1000×560×505	325
3ЦГ 100/50-30-4 (1)									1020×560×500	330
2ЦГ100/50-25-1С (2С,4С,5С)									980(990)×560×500	
3ЦГ 100/50-30-5 (2)							1020×560×500	330		
3ЦГ 100/50-30-5С									40÷100	Ж
							40÷100	Ж		
1ЦГ 100/80-45-5		80	65-140		3,0	45	50÷100	Ж	1090×520×620	400
2ЦГ 100/80-37-5							- 40÷100	Ж	1090×620×470	330
2ЦГ 100/80-37-6	37					100÷360	Ж	1275×610×500	410	
4ЦГ 100/125Н-К-55М-4Л						125	2,0	55,0	- 70÷30	Ж

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5ЦГ 100/125-75-5	100	125	65-140	3,0	75	- 40÷100	Ж	1227×700×485	485
5ЦГ 100/125-75-6						100÷360	Ж	1365×645×585	600
ЦГ 100/200-132-5		200	30-150	3,0	132,0	- 40÷100	Ж	1410×825×610	800
3ЦГ 200/50-37-5	200	50	100-300	4,8	37,0	- 40÷100	Ж	1130×660×520	360
4ЦГ 200/50-45-5						45,0	- 40÷100	Ж	1165×610×540
2ЦГ 200/80-75-5		80	150-250	4,5	75,0	50÷100			
2ЦГ 200/80-75-6						100÷360	Ж	1355×715×565	535

2 Электронасосы типа НГ



Характеристика перекачиваемого продукта:

- плотность: до 1600 кг/м³ - для электронасосов НГ;
до 700 кг/м³ - для электронасосов НГ (Л);
- вязкость до 40 сСт - для электронасосов НГ;
до 3 сСт - для электронасосов НГ (Л);
- температура (см. таблицу);
- наличие твердых неабразивных включений – допускаются размером до 0,2 мм и до 0,2 % по массе.

Указанные в таблице параметры даны:

- для электронасосов НГ - для рабочей жидкости плотностью 1000 кг/м³ и вязкостью 3 сСт;
- для электронасосов НГ (Л)- для рабочей жидкости плотностью 700 кг/м³ и вязкостью 3 сСт.

Для перекачивания жидкостей плотностью до 1000 кг/м³ и вязкостью до 3 сСт электронасосы изготавливаются без обточки наружного диаметра рабочего колеса.

По заказу потребителя при использовании электронасосов для перекачивания жидкостей плотностью свыше 1000кг/м³ или вязкостью свыше 3 сСт с целью уменьшения нагрузки на двигатель электронасосы изготавливаются с одним из вариантов обточки наружного диаметра рабочего колеса с соответствующим уменьшением развиваемого напора:

1) вариант обточки «а»:

- при перекачивании жидкостей плотностью свыше 1000 до 1300 кг/м³ и вязкостью до 3 сСт;
- при перекачивании жидкостей плотностью до 1000 кг/м³ и вязкостью до 20 сСт;

2) вариант обточки «б»:

- при перекачивании жидкостей плотностью свыше 1300 до 1600 кг/м³ и вязкостью до 3 сСт;
- при перекачивании жидкостей плотностью до 1000 кг/м³ и вязкостью свыше 20 до 40 сСт;

Для перекачивания жидкостей плотностью до 700 кг/м³ и вязкостью до 3сСт электронасосы изготавливаются со встроенным двигателем уменьшенной мощности.

Давление в контуре электронасоса:

- до 16 кгс/см² - для электронасосов исполнений 1,1Л,2,2Л;
- до 40 кгс/см² - для электронасосов исполнений 4,4Л,5,5Л.

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 380,660 В (оговаривается при заказе), частоту тока 50 Гц.

Маркировка взрывозащиты - 1ExdsIIBT4 X или 1ExdsICT4 X (оговаривается при заказе).

Более подробная информация, включающая графические характеристики, схемы обвязки и управления, описание конструкции, правила монтажа и эксплуатации, указана в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса типа **НГ**:

а) перекачивающего жидкости плотностью от 700 до 1000 кг/м³, вязкостью до 3 сСт, исполнения по взрывозащите 1ExdsIIBT4 X:

Электронасос центробежный герметичный НГ 25-50-1 РТ MD 23-05833093-037:2003,

где:

НГ - тип (герметичный для нейтральных жидкостей);

25 - номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

50 - напор при номинальной подаче в метрах (м);

1- конструктивное исполнение;

РТ MD 23-05833093-37:2003 - обозначение технических условий;

б) то же с исполнением по взрывозащите 1ExdsIICT4 X;

Электронасос центробежный герметичный НГ 25-50-1С РТ MD 23-05833093-037:2003;

в) то же при плотности варианте обточка «а» рабочего колеса или варианте «б»:

**Электронасос центробежный герметичный НГ 25-50а-1 или НГ 25-50б-1
РТ MD 23-05833093-037:2003;**

г) то же при плотности перекачиваемой жидкости до 700 кг/м^3 и вязкости до 3 сСт:

Электронасос центробежный герметичный НГ 25-50-1Л РТ MD 23-05833093-037:2003.

Электронасосы типа НГ

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Допускаемый кавитационный запас при номинальной подаче, м	Номинальная мощность встроенного двигателя, кВт	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Вид охлаждения наружной поверхности статора двигателя- жидкостное (Ж) Или без охлаждения (Б/О)	Габариты, мм,	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
НГ 3,2-30-2 (2Л)	3,2	30	1,5 - 4	1,7	1,5 (1,1)	- 40÷100	(Б/о)	570 × 340 × 310	55	
НГ 3,2-30-5 (5Л)					3,0 (2,2)					
НГ 3,2-60-2 (2Л)		60		2,6	1,8			4,0 (3,0)	800 × 395 × 385	175
НГ 3,2-60-5 (5Л)										
НГ 3,2-90-2 (2Л)		90								
НГ 3,2-90-5 (5Л)										
НГ 6,3-20-2 (2Л)	6,3	20	2,5-9,5	1,3	1,5 (1,1)	-40÷100	Б/о			
НГ 6,3-20-5 (5Л)					2,2 (1,5)					
НГ 6,3-32-2 (2Л)		32								
НГ 6,3-32-5 (5Л)										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
НГ 6,3-50-2 (2Л)	6,3	50	2,5-9,5	1,4	4,0 (3,0)	-40÷100	Б/о	780 × 390 × 325	110		
НГ 6,3-50-5 (5Л)											
НГ 6,3-70-1 (4)	6,3	70		1,3	4,0	- 40÷ 40	Б/о	918 × 425 × 405	195		
НГ 6,3-70-2 (5)						40÷100	Ж				
НГ 6,3-100-1 (1Л)		100		1,5	7,5 (5,5)	- 40÷ 40	Б/о			950 × 445 × 440	250
НГ 6,3-100-2 (2Л)						40÷100	Ж				
НГ 6,3-100-4 (4Л)	- 40÷40					Б/о					
НГ 6,3-100-5 (5Л)	40÷100					Ж					
НГ 6,3-150-1Л	6,3	150		1,5	7,5	- 40÷ 40	Б/о	1045×445×440	285		
НГ 6,3-150-2Л						40÷100	Ж				
НГ 6,3-150-4 (4Л)			11 (7,5)		- 40÷ 40	Б/о	1115×455×440	300			
НГ 6,3-150-5 (5Л)					40÷100	Ж					
НГ 12,5-20-2 (2Л)	12,5	20	5-18	1,3	2,2 (1,5)	- 40÷100	Б/о				
НГ 12,5-20-5 (5Л)											
НГ 12,5-50-2 (2Л)		50		1,3	4,0 (3,0)	- 40÷100	Б/о				
НГ 12,5-50-5 (5Л)											
НГ 12,5-80-1 (1Л)		80		1,1	9,0 (7,5)	- 40÷40	Б/о	930 × 430 × 435	175		
НГ 12,5-80-2 (2Л)						40÷100	Ж				
НГ 12,5-80-4 (4Л)						- 40÷40	Б/о				
НГ 12,5-80-5 (5Л)						40÷100	Ж				
НГ 12,5-100-1 (1Л)		100		1,3	9,0 (7,5)	- 40÷ 40	Б/о	1015 × 445 × 440	270		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
НГ 12,5-100-2 (2Л)	12,5	100	5-18	1,3	9,0 (7,5)	40÷100	Ж	1015 × 445 × 440	270
НГ 12,5-100-4 (4Л)						- 40÷ 40	Б/о		
НГ 12,5-100-5 (5Л)						40÷100	Ж		
НГ 12,5-160-4 (4Л)		160		1,3	18,5 (15)	- 40÷ 40	Б/о	1110×605×510	380
НГ 12,5-160-5 (5Л)						40÷100	Ж		
НГ 12,5-240-4 (4Л)						240	1,5		
НГ 12,5-240-5 (5Л)		40÷100		Ж					
НГ 25-20-2 (2Л)	25	20	15-37	2,7	3,0 (2,2)	- 40÷100	Б/о		
НГ 25-20-5 (5Л)									
НГ 25-32-2 (2Л)		32		2,5	5,5 (4,0)	-40÷100	Б/о		
НГ 25-32-5 (5Л)									
НГ 25-50-1 (1Л)		50		1,8	7,5 (5,5)	-40÷ 40	Б/о	825 × 370 × 370	155
НГ 25-50-2 (2Л)						40÷100	Ж		
НГ 25-50-4 (4Л)						- 40÷ 40	Б/о		
НГ 25-50-5 (5Л)						40÷100	Ж		
НГ 25-80-1 (1Л)		80		1,9	15,0 (11,0)	-40÷40	Б/о		
НГ 25-80-2 (2Л)						40÷100	Ж		
НГ 25-80-4 (4Л)						- 40÷ 40	Б/о		
НГ 25-80-5 (5Л)						40÷100	Ж		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

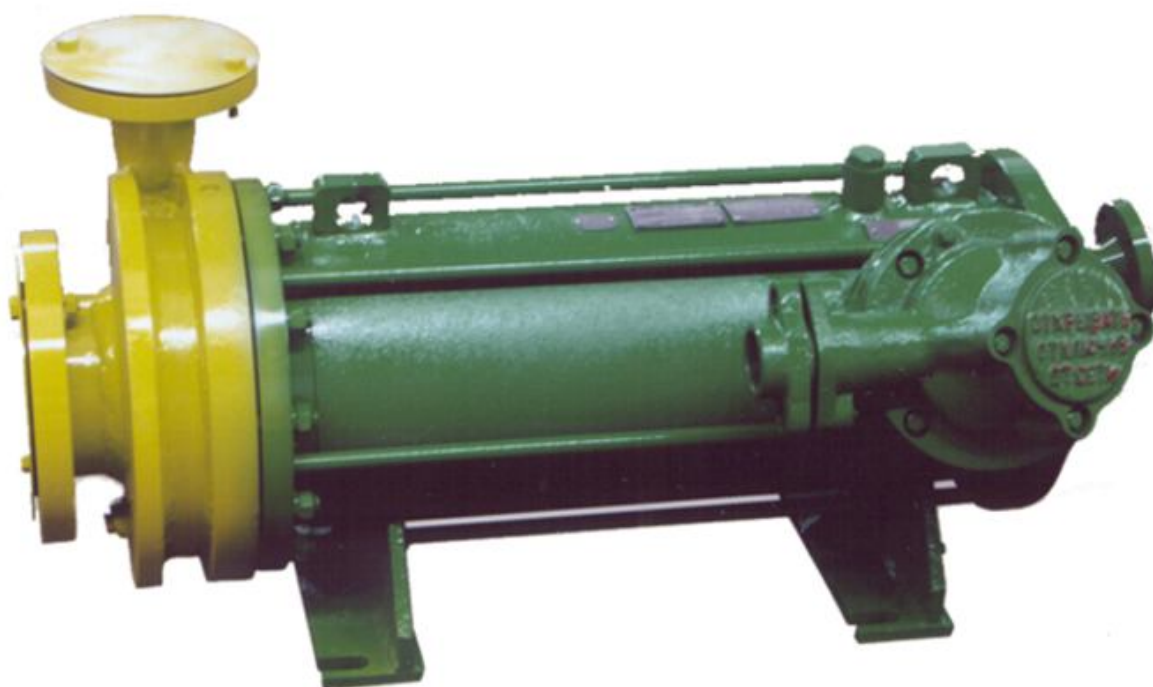
НГ 25-100-1 (1Л)	25	100	15-37	1,8	15,0 (11,0)	- 40÷ 40	Б/о	1190 × 530 × 495	380		
НГ 25-100-2 (2Л)						40÷100	Ж				
НГ 25-100-4 (4Л)						- 40÷ 40	Б/о				
НГ 25-100-5 (5Л)						40÷100	Ж				
НГ 25-160-4 (4Л)		160		1,9	30 (22)	- 40÷ 40	Б/о	1260 × 605 × 500	460		
НГ 25-160-5 (5Л)						40÷100	Ж				
НГ 25-240-5 (5Л)	240		45 (37)			- 40÷100	Ж			1350 × 655 × 500	570
НГ 50-50-1 (1Л)	50	50	35-75	2,3	15,0 (11,0)	- 40÷ 40	Б/о	980 × 380 × 170	190		
НГ 50-50-2 (2Л)						40÷100	Ж				
НГ 50-50-4 (4Л)						- 40÷ 40	Б/о				
НГ 50-50-5 (5Л)						40÷100	Ж			980 × 380 × 170	190
НГ 50-80-1 (1Л)		80		2,4	22,0 (18,5)	- 40÷ 40	Б/о				
НГ 50-80-2 (2Л)						40÷100	Ж				
НГ 50-80-4 (4Л)						- 40÷100	Б/о				
НГ 50-80-5 (5Л)						40÷100	Ж				
НГ 50-125-2 (2Л)		125		2,2	37,0 (30)					1110 × 570 × 530	375
НГ 50-125-5 (5Л)											
НГ 50-160-5 (5Л)		160		2,5	45 (37)	- 40÷100	Ж				
НГ 50-250-5 (5Л)		250		2,2	90 (65)			1405 × 780 × 660	970		
НГ 50-375-5 (5Л)	375	2,2	132 (90)			1680 × 780 × 660	1030				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
НГ 100-32-1 (1Л)	100	32	65-140	3,8	15,0 (11,0)	- 40÷ 40	Б/о	1120 × 560 × 525	370						
НГ 100-32-2 (2Л)						40÷100	Ж								
НГ 100-32-4 (4Л)						- 40÷ 40	Б/о								
НГ 100-32-5 (5Л)						40÷100	Ж								
НГ 100-50-1 (1Л)		50		2,6	30 (22)	- 40÷40	Б/о								
НГ 100-50-2 (2Л)						40÷100	Ж								
НГ 100-50-4 (4Л)						- 40÷40	Б/о								
НГ 100-50-5 (5Л)						40÷100	Ж								
НГ 100-80-2 (2Л)		80		3,0	41 (30)	- 40÷100									
НГ 100-80-5 (5Л)											1120 × 560 × 525	375			
НГ 100-125-2(2Л)		125		2,5	75 (55)										
НГ 100-125-5 (5Л)															
НГ 100-160-5 (5Л)		160		65-130	3,0										90 (65)
НГ 100-250-5 (5Л)	250	3,0	150 (110)												
НГ 100-375-5Л	375	65-120	3,5	150											
НГ 200-50-2 (2Л)	200	50	140-260	4,8	45 (33)			- 40÷100							
НГ 200-50-5 (5Л)															
НГ 200-80-2 (2Л)		80		4,5	75 (55)										
НГ 200-80-5 (5Л)															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

НГ 200-100-2 (2Л)	200	100	140-260	5,5	90 (65)	- 40÷100	Ж				
НГ 200-100-5 (5Л)											
НГ 200-160-2 (2Л)		160		5,0	150 (110)	- 40÷100					
НГ 200-160-5 (5Л)											
НГ 300-100-2 (2Л)	300	100	240-340	5,5	132 (90)		- 40÷100	Ж			
НГ 300-100-5(5Л)											
НГ 500-75-2 (2Л)	500	75	400-540	11,0	150 (110)	- 40÷100			Ж		
НГ 500-75-5 (5Л)											

3 Электронасосы типа АГ



Характеристика перекачиваемого аммиака:

- плотность - до 700 кг/м^3 ;
- вязкость - до 3 сСт;
- температура - от минус $46 \text{ }^\circ\text{C}$ до плюс $25 \text{ }^\circ\text{C}$ (для электронасосов исполнения «0») и от минус $30 \text{ }^\circ\text{C}$ до плюс $25 \text{ }^\circ\text{C}$ (для электронасосов исполнения «1»);
- наличие твердых неабразивных включений - допускаются размером до 0,2 мм и до 0,2 % по массе.

Давление в контуре электронасоса – до 16 кгс/см^2 .

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 380, 500, 660 В (оговаривается при заказе), частоту тока 50 Гц.

Маркировка взрывозащиты - 1ExdsIIBT4 X.

Комплектно с электронасосом поставляется маслоотстойник с фильтром.

Более подробная информация, включающая графические характеристики, схемы обвязки и управления, устройство конструкции, правила монтажа и эксплуатации, приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса типа АГ:

- а) перекачивающего аммиак температурой от минус $46 \text{ }^\circ\text{C}$ до плюс $25 \text{ }^\circ\text{C}$:

Электронасос центробежный герметичный аммиачный АГ 25-80-0 ЗКЕ.909.858 ТУ,

где:

АГ - тип (аммиачный герметичный);

25 - номинальная подача в метрах кубических в час ($\text{м}^3/\text{ч}$);

80 - напор при номинальной подаче в метрах, м;

0 - конструктивное исполнение;

ЗКЕ.909.858 ТУ – обозначение технических условий.

- б) перекачивающего аммиак температурой от минус $30 \text{ }^\circ\text{C}$ до плюс $25 \text{ }^\circ\text{C}$:

Электронасос центробежный герметичный аммиачный АГ 25-80-1 ЗКЕ.909.858 ТУ.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Допускаемый кавитационный запас при номинальной подаче, м	Номинальная мощность встроенного двигателя, кВт	Габариты, мм	Масса, кг
АГ 6,3-20-0 (1)	6,3	20	2-9,5	1,3	1,1	550x325x252	75
АГ 6,3-32-0 (1)		32			1,5	560x340x277	75
АГ 6,3-50-0 (1)		50		1,4	3,0	750x390x325	100
АГ 12,5-20-0 (1)	12,5	20	3,5-18	1,3	1,5	610x325x252	87
АГ 12,5-50-0 (1)		50			4,0	655x340x340	105
АГ 12,5-80-0 (1)		80		1,1	7,5	890x430x435	160
АГ 25-20-0 (1)	25	20	18-36	2,7	2,2	640x325x252	96
АГ 25-32-0 (1)		32	15-37,5	2,5	4,0	670x340x292	108
АГ 25-50-0 (1)		50		1,8	5,5	730x385x355	135
АГ 25-80-0 (1)		80	10-40	1,9	11,0	900x380x420	165
АГ 50/50-0 (1)	50	50	25-75	2,3	11,0	890x380x370	160

II ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТИПА БЭН-ОС, БЭН-МС, БЭН-ДМС

Назначение, особенности и область применения электронасосов типа БЭН-ОС, БЭН-МС, БЭН-ДМС аналогичны герметичным электронасосам типа ЦГ, НГ, АГ.

По требованию Заказчика электронасосы могут изготавливаться на конкретные условия эксплуатации в диапазоне:

- подача - от 1 до 600 м³/ч;
- напор - от 10 до 800 м;
- давление в контуре - до 100 кгс/см²;
- температура перекачиваемой жидкости - от минус 100 °С до плюс 450 °С.
- плотность перекачиваемой жидкости – до 2500 кг/м³.

Электронасосы, как правило, изготавливаются во взрывозащищенном исполнении.

Монтажное положение электронасосов – горизонтальное или вертикальное.

В отличие от электронасосов типа ЦГ, НГ, АГ, номенклатура которых является практически неизменной, номенклатура специальных электронасосов типа БЭН-ОС; БЭН - МС; БЭН - ДМС постоянно дополняется изделиями, разработанными на различные условия Заказчика (подача, напор, температура, плотность и вязкость перекачиваемой жидкости, материал проточной части и т.д.).

В перекачиваемой жидкости допускается наличие неабразивных включений размером до 0,2 мм и до 0,2 % по массе.

Материал деталей проточной части электронасосов:

условное обозначение **К** - нержавеющие стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ по ГОСТ 977-88;

Е - нержавеющие стали 10Х17Н13М2Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н12М3ТЛ по ГОСТ 977-88;

А, К1 – углеродистые стали (корпусные детали, крышки), нержавеющие стали 08Х18Н10Т, 12Х18Н10 по ГОСТ 5632-72 (гильзы ротора и статора), 14Х18Н4Г4Л по ГОСТ 977-88 (рабочие колеса, корпуса подшипников, детали узла пяты), 20Х13 по ГОСТ 5632-72 (вал ротора);

К, К1 – нержавеющие стали 20Х13 по ГОСТ 5632-72, 20Х13Л по ГОСТ 977-88 (вал ротора, элементы щелевых уплотнений насосной части); нержавеющие стали 08Х18Н10, 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ по ГОСТ 977-88 (остальные детали проточной части);

К, Е – нержавеющие стали 10Х17Н13М2Т по ГОСТ 5632-72 (гильзы статора и ротора, рабочие колеса, корпуса подшипников), нержавеющие стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ по ГОСТ 977-88 (остальные детали проточной части).

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 380, 500, 660В (оговаривается при заказе) и частоту тока 50 Гц.

Электронасосы, как правило, изготавливаются с маркировкой взрывозащиты IExdsIIBT4 X. Иная маркировка взрывозащиты указана в графе 16 таблицы.

Более подробная информация, включающая графические характеристики, схемы обвязки и управления, описание конструкции, правила монтажа и эксплуатации, указана в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса типа **БЭН**:

а) **Электронасос центробежный герметичный одноступенчатый 1БЭН 221-ОС РТ МД 23-05833093-038:2003,**

где:

1 – порядковый номер модернизации;
БЭН – бессальниковый электронасос;
221 – порядковый регистрационный номер;
ОС – одноступенчатый.

б) **Электронасос центробежный герметичный многоступенчатый односторонний 1БЭН 250/3-МС РТ МД 23-05833093-039:2003,**

где:

1 – порядковый номер модернизации;
БЭН – бессальниковый электронасос;
250/3 – порядковый регистрационный номер;
МС – многоступенчатый односторонний.

в) **Электронасос центробежный многоступенчатый двусторонний БЭН 931-ДМС РТ МД 23-05833093-040:2003,**

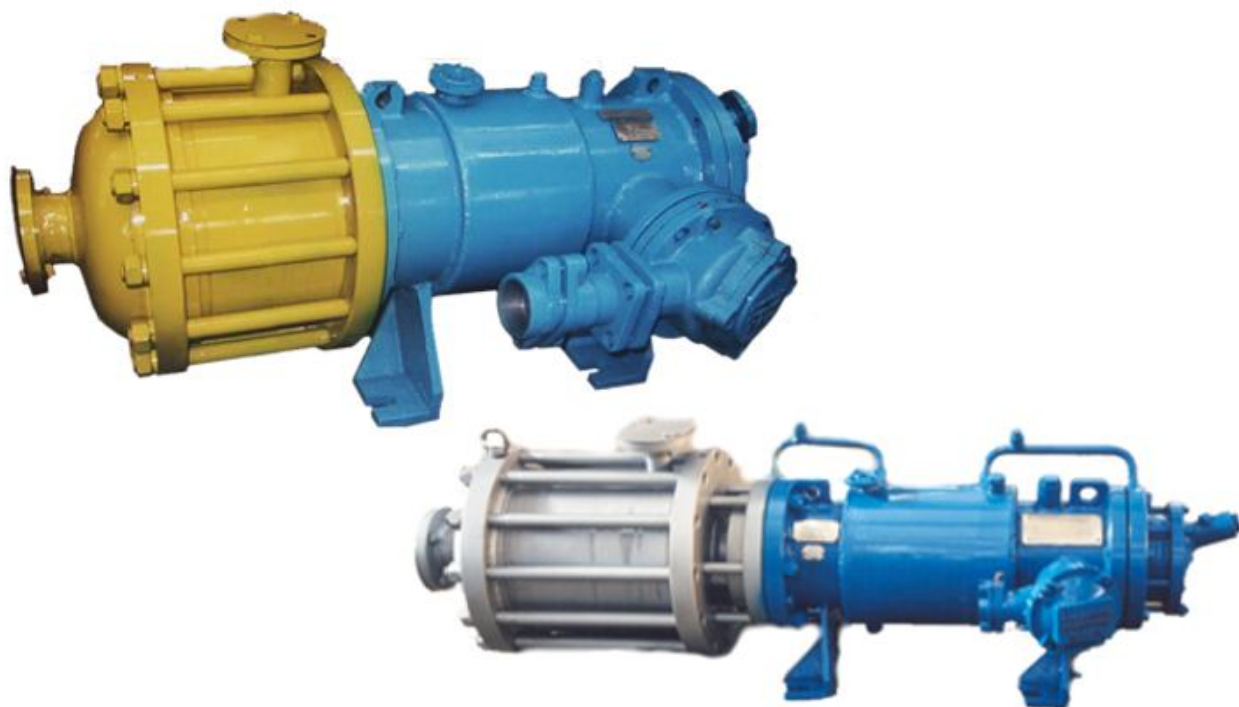
где:

БЭН – бессальниковый электронасос;
931 – порядковый регистрационный номер;
ДМС – двусторонний многоступенчатый.

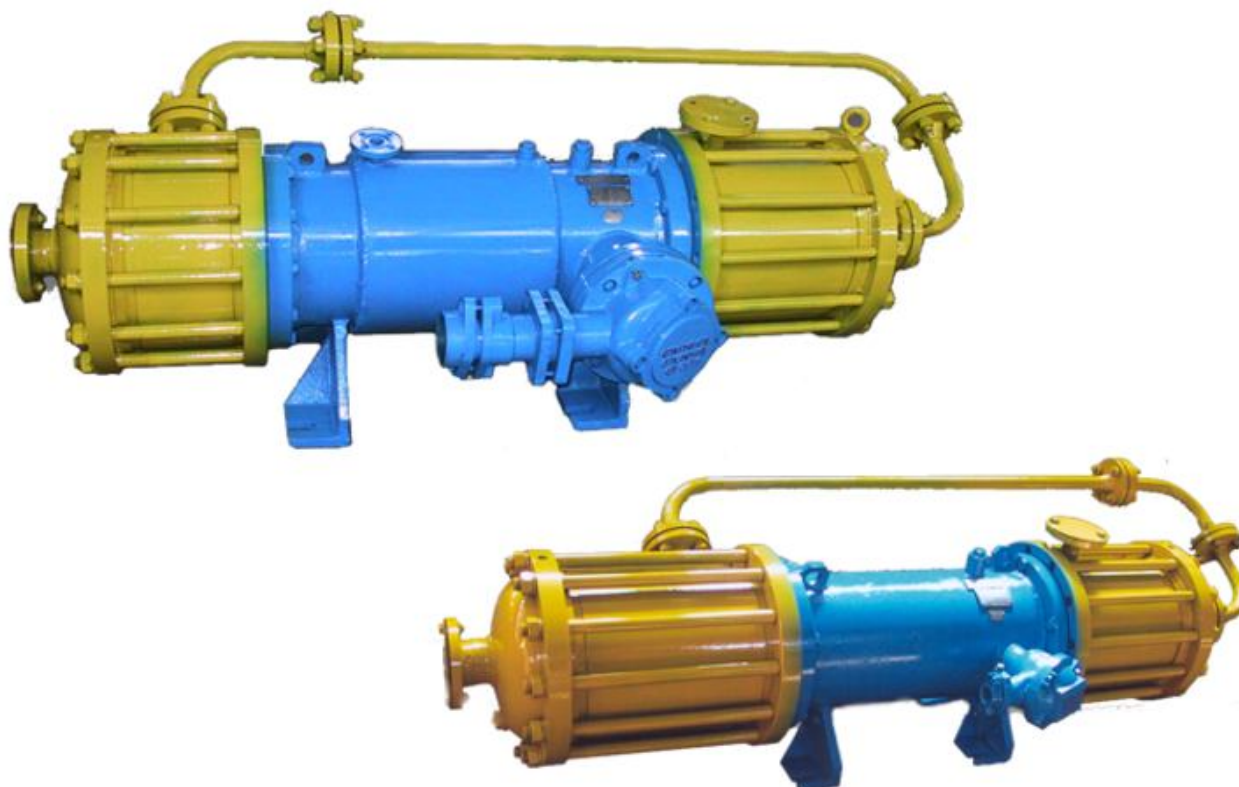
Электронасосы типа БЭН-ОС



Электронасосы типа БЭН-МС



Электронасосы типа БЭН-ДМС



Обозначение электронасоса	Параметры электронасоса										Перекачиваемый продукт				Примечание
	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Допускаемый кавитационный запас при номинальной подаче, м	Давление в контуре электронасоса, кгс/см ²	Номинальная мощность встроенного двигателя, кВт	Вид охлаждения наружной поверхности статора двигателя-жидкостное (Ж) или без охлаждения (Б/о)	Габариты, мм	Масса, кг	Условное обозначение материала прогонной части	Наименование	Температура, оС	Плотность, кг/м ³	Вязкость, сСт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1БЭН 9-ОС	170	14	100-180	2,2	4	15	Ж	745×600×610	295	К	Раствор бромистого лития	90	1760	10	
1БЭН 10-ОС	100	14	60-110	1,8	4	11	Ж	690×570×560	255	К	Раствор бромистого лития	90	1760	10	
1БЭН 11-ОС	170	14	100-180	2,2	4	11	Ж	705×600×610	275	К	Водяной конденсат	90	965	1,0	
БЭН 213-МС	8,5	150	7-10	1,5	16	15	Б/о	1070×605×515	420	К,К1	Метанол	40	750		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 213/2-МС	18	150	10-25	1,3	40	25	Ж	1180×602×516	450	К, К1	7,5% р-р NaOH	40	1100		
БЭН 220-ОС	200	40	150-220	5	25	65	Ж			К,Е	Серная кислота 92÷98%	-40÷35	1600		
БЭН 221/1-ОС	550	62	400-570	12,0	16	132	Ж	1425×685×740	760	К,К1	Дизтопливо	-40÷40	850-810	6-3	
БЭН 221/2-ОС	500	60	400-550	10,0	16	132	Ж			К,К1	Вода -59,2 %, метилбензоат-8,8% и диметилтрифтолат – 32%	До 100	1005		
БЭН 221/3-ОС	550	58	400-570	12	16	150	Ж			А,К1	Нефть, печное топливо	30	860	30,0	
1БЭН 221-ОС	550	75	400-570	11,0	63	132	Ж	1665×822×670	900	К	Перегретая вода	100÷260	960-784	0,3	1ExdsПВТ2 X
БЭН 225/1-ОС	270	41	250-300	5,8	16	65	Ж	1180×650×600	465	К	Закисленная вода (HNO ₃)	40	1315	1,06	
БЭН 225/2-ОС	320	70	270-350	5,8	16	90	Ж			А,К1	Дизельное топливо	-19÷37	860	6÷1,8	
БЭН 225/3-ОС	230	50	180-270	4,8	16	55	Ж*	1160×650×600	450	А,К1	Дизельное топливо	-19÷37	860	6÷1,8	
БЭН 225/4-ОС	340	70	300-360	5,9	16	90	Ж			К	Дизельное топливо	5÷25	860		УХЛ 2
БЭН 225/5-ОС	340	65	280-360	6,0	16	75	Ж			К	Бензин	10÷25	730		УХЛ 2
БЭН 225/6-ОС	340	65	300-360	6,8	25	75	Ж			А,К1	Пропилен или фракция C ₃ -C ₄	-41÷40	606-480 620-520		
БЭН 225/7-ОС	400	50	300-440	8	16	75	Ж			К	Бутанол	-30÷30	809-811		
1БЭН 233-МС	250	200	230-280	5,9	40	180	Ж			А,К1	Пропан, бутан	-10÷34	590		
1БЭН 233/1-МС	240	225	200-280	5,8	25	150	Ж	1640×837×780	1400	А, К1	Изобутановая фракция	40÷45	525	0,12 5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1БЭН 233/2-МС	250	180	220-285	6	25	150	Ж			К,К1	ШФЛУ	4	568		
БЭН 234/4-ОС	300	120	200-320	6	16	132	Ж			К	Гексан-99%, бутадиен-1%	20-60	680		
БЭН 235/3-ОС	175	200	120-210	6	16	110	Ж			А,К1	Бутан	38	557		
БЭН 235/4-ОС	200	200	170-220	6,5	25	132	Ж			К	100% пропан	-34÷20	472		
1БЭН250/3-М	25	220	10-32	1,5	40	30	Ж	1445×670×594	655	А, К1	Смесь: параксилол- 60-72%, бензол-6-8%, толуол- 8-10%	40	860	0,7	
БЭН 251-МС	1,2	160	0,5-3,5	1,7	16	9	Б/о			К.К1	МЭА	10-34	1023		
БЭН 252/1-МС	2,5	120	1,5-3	1,4	40	7,5	Б/о	985×437×440	250	К,К1	Жидкий СО ₂	-32	1085		
БЭН 252/2-МС	3	100	2-4	1,8	16	5,5	Ж			К, Е	Диэтиленгликоль	159	1160		1ExdsIIВТЗХ
БЭН 252/3-МС	2,5	120	1,3	1,8	16	5,5	Б/о			К,К1	Р-ры ДИБАГ, Нефрас Буганольно- бутилформиатная фракция	26 40	658 810	1-3	
БЭН 252/4-МС	3	120	2-4	1,6	25	7,5	б/о			К,К1 А,К1 К,К1	Окись этилена Вода Метиланилин	10 85-90 -30÷+26	881 970- 950 741		
БЭН 252/5-МС	3	120	1-4	1,6	16	5,5	Б/о			К	УВК	-30	630		УХЛ2
БЭН 256-ОС	50	88	25-55	2,4	40	22	Б/о			К, К1	Углеводороды	40	540		
БЭН 256/1-ОС	60	80	45-65	2,7	16	30	Ж			А, К1	Топливо ДМА/ДМВ	40	860	20,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 256/2-ОС	50	80	35-65	2,6	16	25	Б/о			К	Аммиачная вода	25	907		
БЭН 257-ОС	80	85	50-120	2,7	16	30	Б/о			К,К1	Нестабильная нефть	40	677		
БЭН 257/1-ОС	70	80	55-85	2,5	16	22	Б/о	985×545×520	305	К,К1	Бутан со следами воды	33÷43	560-547		
БЭН 257/2-ОС	75	90	60-100	3	25	25	Ж			К	ББФ	50	560		
БЭН 258-ДМС	6	280	3-7	1,4	50	18,5	Ж	1880×845×510	720	К, К1	Бензол	20÷70	950		
БЭН 258/1-ДМС	5	210	3-8	1,6	25	15	Ж			К,К1	Промывная вода	90	965		УХЛ2
БЭН 259-ДМС	5	210	3-6	1,4	25	11	Б/о	1485×762×530	365	К	ДИБАГ, ТИБА в гексановом растворителе	-10÷30	960-680	0,54	
БЭН 259/1-ДМС	5	210	3-7	1,2	25	15	Б/о	1390×450×465	300	К,К1	Водяной конденсат	50	1000		
БЭН 259/2-ДМС	2	312	1,2-2,5	2	40	15	Ж			К,К1	Вода деаэрированная	104	955		
БЭН 259/3-ДМС	5	160	1,4-6 3,5-6	1,1	25	7,5	Б/о	1185×450×465	260	А,К1	Сжиженные углеводороды Сжиженные газы	-40÷60 40	520-500 630		
БЭН 259/4-ДМС	5	180	3,5-6	1,6	25	9	Б/о			К,К1	Гидрогенизат	40	837		
БЭН 262-МС	50	380	20-55	2,4	40	75	Ж	1565×717×656	1040	А,К1	Сжиженные газы	40	600		660 В
БЭН 262/1-МС	50	380	20-55	2,4	40	75	Ж			К	Газовый конденсат	40	777		ХЛ 2
БЭН 263/1-ОС	25	80	15-37	2,0 1,9	40	11	Б/о			А,К1	Пропан, бутан Риформат Диз.топливо, нефть, керосин	-36÷34 Минус 40÷40 80	600-480 743 744		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 263/2-ОС	25	85	10-30	3	16	15	Б/о			К	Диз.топливо, нефть, керосин Бензиновая фракция 130-КК	80 -30÷30	744 850- 815	1,5- 1,0	
БЭН 263/3-ОС	25	80	15-28	1,9	25	9	Ж			К	Пропан-бутановая фракция	40÷46	458		
БЭН 263/4-ОС	25	82	15-30	1,9	25	15	Б/о			К,К1	Товарная нефть	25÷35	852 при 20°С	1,6 при 20°С	УХЛ2
БЭН 263/5-ОС	25	75	15-40	1,9	50	15	Б/о			К,К1	Сточная вода с NH ₃ , CO ₂	40÷45	990		
БЭН 263/6-ОС	20	80	15-35	2,5	16	11	Б/о			К,К1	Ловушечный продукт	15	796		1ExdsИСТ4 X
БЭН 263/7-ОС	20	80	10-30	1,9	40	9	Ж			К,К1	Бензин	65	≤1000		
БЭН 263/8-ОС	25	65	15-30	1,9	16	9	Б/о			К,К1	Метанол	35	792		
БЭН 264-МС	20	300	12-35	3,5	40	75	Ж			К,К1	12 %-ный раствор МЭА	35	1011		
БЭН 264/1-МС	20	300	10-25	2,5	40	75	Ж	1340×685×605	680	К	10-15 %-ный раствор NaOH	20	1200		500В, 1ExdsИСТ4 X
БЭН 264/2-МС	20	300	15-25	3	40	65	Ж			К,К1	Нефть	-20÷20	850- 800	15-5	
БЭН 264/3-МС	20	300	10-25	2,8	40	45	Б/о			К,К1	ШФЛУ	-80÷50	700		
БЭН 264/4-МС	15	270	10-22	1,9	25	30	Б/о			К,К1*	Пропан-пропилен	19	515		*весь
БЭН 264/5-МС	20	300	10-25	2,8	25	37	Ж			К,К1	Товарный конденсат	100	630		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 264/6-МС	20	300	10-25	2,8	25	37	Ж			К,К1	УВК	40-100	630		УХЛ2
БЭН 264/7-МС	20	300	10-25	2,5	40	75	Ж			К,К1	10-ный раствор NaOH	20	1200		
БЭН 265-ОС	120	60	80-130	4	16	41	Ж			К.К1*	Параксилол	38	846		*УХЛ2
БЭН 266-МС	40	280	20-56	2,2	40	55	Ж	1310×700×610	690	К, К1	Жидкий изобутан-изобутилен со следами муравьиной кислоты	0÷30	587-552	0,31	
БЭН 266/1-МС	40	270	14-42	2,5	30	55	Ж			А,К1	Пропиленовая фракция	-39÷25	520		
БЭН 266/2-МС	40	300	20-45	3	40	45	Ж			К,К1	Пропан, бутан	10	507		
БЭН 267-ОС	16	120	7-30	2	16	15	Ж			К.К1	Бензин	44	687		
БЭН 267/1-ОС	30	125	18-36	1,8	16	30	Б/о			К,К1	Метан с водой	35	1000		УХЛ2
БЭН 270-ОС	14	35	7-27	2,4	16	4	Ж			К,К1	Мазут	350	920		
БЭН 270/1-ОС	18	32	14-20	2,5	16	4,0	Ж			К,К1	Бензол нафталиновая фракция	139	880		
БЭН 270/2-ОС	25	32	15-30	2,5	16	4,0	Ж			А,К1	Дизтопливо	400	600-700		
БЭН 273-ОС	25	45	18-32	1,7	40	5,5	Б/о	780×500×410	155	К	Метан-этиленовая и метан-водородная фракция	Минус 100	400		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 276-МС	200	125	150-250	4,0	40	110	Ж	1510×800×710	1050	К, К1	Пироконденсат	60	900	1,0	
БЭН 276/1-МС	200	125	150-264	4,0	40	90	Ж			К, К1	Пропилен	-45÷39	606-506		УХЛ2
БЭН 276/2-МС	210	120	180-250	4,8	25	75	Ж			А,К1	а) Пропановая фракция б) нормальный бутан в) Сжиженные газы	-40÷37 5÷35	500 577 565-535		
БЭН 276/3-МС	200	130	120-240	4,0	16	90	Ж	1495×790×720	980	А,К1	Возвратная изопентановая фракция Возвратная изопентановая шихта	-10÷45 5÷45	649-593 650-593	0,4-0,3	
1БЭН 277-ОС	300	100	100-320	5,5	40	75	Ж	1245×670×670	600	К, К1	а) Пропан-пропиленовая фракция б) Широкая фракция легкокипящих	38	506 530-570а	3,	
2БЭН277-ОС	300	100	100-320	5,5	40	90	Ж	1275×760×668		К,К1		40	600	3	
2БЭН277/1-ОС	350	80	300-400	5,5	30	90	Ж			К,К1	Пропиленовая фракция С3-С4 Н ₂ S-0,0025%	-41÷40	521-620		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 278-МС	6,3	75	2-8	1,2	16	5,5	Б/о	835×455×370	175	К	Трихлорсилан	-10÷25	1350	25,0	1ExdsИСТ4 X
БЭН 278/1-МС	4	65	3-6	1,8	16	3	Б/о			К, К1	Пропан-12%, пропилен-88%	18,5	512		
БЭН 278/2-МС	6	70	2-8	1,5	16	3	Б/о			К,К1	Изопентан	0...30	642		
БЭН 279-МС	1,5	90	1-2	1	16	3	Б/о			К,К1	Изопентановая фракция	-25÷25	670-610		
БЭН 279/1-МС	1,0 1,5	100 101	0,5-1,5 1-4	1,7 1,6	16	4 3	Б/о			К,К1	УВК Бензин	50 40	721 603		
БЭН 280/4-ОС	44	90	35-55	2,1	16	18,5	Б/о			К,К1	ППФ	40	650		
БЭН 280/6-МС	25	205	5-28	1,5	25	41	Ж	1405×537×516	580	К,К1	15% р-р МЭА	35÷50	1100	1,0	
БЭН 281-МС	60	170	30-65	2,8	25	41	Ж	1215×677×615	570	А,К1	Изобутан-изобутиленовая фракция	50	635		
БЭН 281/1-МС	55	150	20-75	2,5	25	33	Ж			А,К1	Бензиновая фракция	20-75	730-700		
1БЭН 281-ОС	70	175	40-80	3,7	25	55	Ж			А,К1	Бензин	40	760		
БЭН 282-ОС	30	70	20-35	2	16	11	Б/о			К,К1*	Сырье для сульфолана Смесь бутанов	38 45	716 541		*УХЛ2
БЭН 282/1-ОС	30	65	20-35	2	16	15	Ж			К	Водяной конденсат	104	955		
БЭН 283-ОС	150	82	130-170	3,8	50	45	Ж	1110×625×620	490	К	Пропан-пропиленовая фракция	33÷49	594-478		
БЭН 283/1-ОС	160	54	130-190	4,5	16	45	Б/о			К	Дизтопливо «зимнее»	37	860-830	2-6	УХЛ2
БЭН 283/2-ОС	150	82	130-170	3,9	16	37	Б/о			К,К1	Пропан со следами воды	33÷43	476-459		
БЭН 283/3-ОС	145	60	130-160	3,8	25	45	Ж			К	МДЭА 43,13%, Сероводород-4,53%	59	994		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											Вода - остальное				
БЭН 283/4-ОС	150	80	120-180	3,9	25	45	Б/о			А,К1	Дизельное топливо	Минус 40÷40	860-840		
БЭН 283/5-ОС	140	85	130-160	4,5	25	45	Ж			К,К1	Газовый конденсат	250	700		
БЭН 284-МС	85	260	80-110	2,4	40	90	Б/о			К,К1	Аммиак	Минус 33	681		
БЭН 284/1-МС	60	248	35-65	2,2	40	55	Ж	1290×717×656	780	А,К1	Пропан-бутановая фракция: бутан-85%, пропан-15%	-40÷40	600-540		
БЭН 284/2-МС	100	270	70-110	2,0	50	90	Ж	1310×775×650	840	К	Сжиженные газы	-30÷30	650		
БЭН 284/3-МС	70	250	40-80	3	40	65	Ж			А,К1	Сжиженные газы	30	562		
БЭН 285-ОС	20	80	10-35	1,9	16	11	Б/о			К,К1	Продукт «Парекс»	45	847		*УХЛ2
БЭН 286/2-МС	9	90	6-11	1,2	16	7,5	Б/о			К	Вода с содержанием H ₂ S	32	995		
БЭН 286/3-МС	9	90	7-11	1,5	16	5,5	Б/о			К	Жидкий аммиак	Минус 45	690		
БЭН 286/4-МС	8	110	4-12	1,8	16	7,5	Ж	950×537×515	370	К,К1	Абсорбент (фракция С ₇ и выше)	66÷70	800		
1БЭН 286-МС	12,5	100	6-18	1,6	16	9	Ж	980×445×405	255	К, К1	Сжиженные газы	90÷100	900-848	0,5	
1БЭН 286/1-МС	12,5	100	6-18	1,5	16	9	Ж	1180×445×470	300	А, К1	Нефть	325	750	130 при 40°С	1ExdsПВТ1 X
1БЭН 286/2-МС	13	90	7-18	2,0	50	11	Б/о			К	10% р-р щелочи	50	1100		
1БЭН 286/3-ОС	12,5	75	,5-14	1,7	16	,0	Ж			К	Химически загрязненная вода	50			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1БЭН 286/4-МС	6	90	4-8	1,6	16	7,5	Ж			К,К1	Абсорбент	66÷70	800		
1БЭН 286/5-МС	12,5	100	6-16	2	16	11	Ж			К,Е	ДЭГ	150-200	1116		
1БЭН 286/6-МС	12,5	100	6-16	2	16	11	Ж			К,Е	ДЭГ	0-100	1116		
1БЭН 286/7-МС	17	100	10-20	2	2,5	9	Ж			К,К1	УВК	40-100	630		УХЛ2
1БЭН 286/8-МС	12,5	100	6-18	1,5	16	9	Ж			К,К1	Мазут, нефть	360	936		УХЛ2
1БЭН 287-МС	50	200	14-60	2,9	40	41	Ж	1240×717×656	720	К, К1	Сжиженные газы	30÷35	623-575	0,5	
1БЭН 287/1-МС	40	200	30-45	2,9	40	33	Б/о	1187×717×685	675	К,К1	Фракция С ₄ с	30÷50	550		
1БЭН 287/2-МС	40	165	30-45	2,5	16	41	Б/о			А,К1	Газойль коксования с содержанием серы	40	850		
1БЭН 287/3-МС	50	200	20-75 20-55	3,0 2,5	25	37	Б/о			К,К1	Сжиженный газ Пропан ШФЛУ	45 20 -5÷+34	520 529 587		УХЛ2
1БЭН 287/4-МС	45	200	35-55	3,0	16	37	Ж			А,К1	Изобутан или бутан	38÷42	531 551		
1БЭН 287/5-МС	60	172	50-65	2,8	40	33	Б/о			А,К1	Пропан-пропиленовая фракция	38÷42	482	0,07	
1БЭН 287/6-МС	60	180	50-65	2,8	40	37	Б/о			А,К1	Бутан-бутиленовая фракция	38÷42	566	0,12 3	
1БЭН 287/7-МС	40	200	30-60	3	40	33	Б/о			К,К1	Бутан, изобутан	41	554		УХЛ2
1БЭН 287/8-МС	40	210	15-60	3	40	37	Ж			К,К1	Фракция 30-75	40	685		УХЛ2
1БЭН 287/9-МС	60	190	30-70	3	16	41	Ж			А,К1	Изомеризат	55	602		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 290-ОС	260	100	150-315	6	40	75	Ж			К,К1	Бутан-изобутановая фракция	61	516		УХЛ2
БЭН 290/1-ОС	330	65	250-350	7,8	16	110	Ж			К,Е	Хлорбензол с содержанием до 1% НС1	0÷50	1107	0,5	
БЭН 293-ОС	100	70	80-120	3,3	16	33	Ж	1250×575×510	410	А, К1	Трансформаторное масло	60÷130	839-816	6,88-1,2	
БЭН 293/1-ОС	65	90	30-120	3,5	16	25	Ж			К,К1	Фракция 85-343	207	580		
БЭН 293/2-ОС	100	65	60-110	2,5	16	30	Ж			К,К1	Нефтепродукты	40-220	765-625		
БЭН 294-МС	32	155	16-36	2,3	25	30	Ж	1370×596×485	520	К, Е	99,5 %-ный диэтиленгликоль (ДЭГ)	195	900	0,5	1ExdsПВТ3 Х
БЭН 294/1-МС	35	160	20-40	2,3	16	25	Ж			А,К1	Отбензиненная нефть	220-260	670-665		
БЭН 295-ОС	32	94	15-40	2,2	45	18,5	Ж	1130×560×465	370	К, К1	Дизельное топливо	250	750	1,0	1ExdsПВТ2 Х
БЭН 295/1-ОС	32	80	20-50 26-36	2,6 2	16	15	Ж			К,К1 К	Фракция 85-180 Дизтопливо с содержанием H ₂ S	151 180	627 840		1ExdsПВТ3 Х
1БЭН 295-ОС	40	90	25-50	2,6	16	22	Ж	1130×565×500	375	К,К1	Пироконденсат	130	700	1,0	
1БЭН 295/2-ОС	40	60	25-60	2,5	63	15	Ж			К,К1	Вода	260	784		
БЭН 296/1-МС	120	220	90-130	3,0	25	90	Ж*	1535×793×740	950	А, К1	98 %-ный изобутан-возврат	45	540	0,5	*Охлаждение рабочей жидкостью
1БЭН 296/1-МС	120	220	90-130	2,8	25	90	Ж		А,К1		Сжиженный газ	45	540		
БЭН 296/2-МС	130	170	120-150	3,5	25	75	Ж	1395×717×715	870	А, К1	Бутилен-изобутиленовая фракция C ₄ Г	40	600	0,27 2	
1БЭН 296/2-МС	80	170	60-120	3,6	16	55	Ж			К,К1	Бутан-бугадиен	-47÷38	650		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 296/3-МС	90	215	60-110	3	40	75	Ж			К, К1	Углеводородный конденсат	15÷65	530-480		
БЭН 296/4-МС	120	160	90-130	3,3	40	75	Ж	1410×717×715	870	К	Углеводороды C ₄	40	600	0,15	
БЭН 296/5-МС	140	175	100-145	4 3,5	25	75	Ж			К,К1	Газовый конденсат Фракция C ₃ -C ₄	250 30÷50	700 524		
БЭН 296/7-МС	80	220	45-95	3,5	16	75	Ж			К,К1	Бензиновая фракция	50	621		
БЭН 296/8-МС	130	185	100-140	3,8	25	75	Ж			А,К1	Фракция C ₃ -C ₄	30-50	524		
БЭН 296/9-МС	130	165	75-140	3,5	16	75	Ж			К,К1	СУГ	55	601		
БЭН 296/10-МС	130	165	75-140	3,5	16	75	Ж			К	Легкие углеводороды	55	601		УХЛ2
1БЭН 296/1-МС	120	220	90-130	2,8	25	90	Ж*			А,К1	Сжиженный газ	45	540		
1БЭН 296/2-МС	80	170	60-120	3,6	16	55	Ж			К,К1	Бутан-бугадиен	-47÷+38	650		УХЛ2
БЭН 297-ДМС	6	280	3-8	1,4	40	22	Б/о	1660×820×520	555	К, К1	Конденсат факельного газа	50	600-750	1,0	
1БЭН 297-ДМС	5	270	3-8	0,9	40	15	Б/о	1475×450×465	335	К,К1	Бензол-толуольная фракция	50	870		
БЭН 300-ОС	15	60	12-20	1,2	16	7,5	Б/о	810×430×410	150	К	Бензол-толуольная фракция	40	855		
БЭН 300/1-ОС	13	60	9-18	1,5	63	9	Ж			К	Товарная нефть	45	870-840	10-20	
БЭН 300/2-ОС	12	80	4-18	1,2	16	9	Ж			К	25% р-р NaCN 10-20% водный раствор	15÷40 50	1150 1010		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											МЭА				
БЭН 300/3-ОС	12	57	10-30	1,8	16	7,5	Б/о			К,К1	Вода с H ₂ S	38	998		
БЭН 301-МС	30	400	20-50	1,7	40	75	Ж	1565×717×656	950	К, К1	Изобутан-55%, Изобутилен-45%	25	580		
БЭН 302-ОС	28	85	20-32	3,0	16	25	Б/о			К	Хлорметил-99,65%, хлористый алюминий - до 0,35 %	Минус 93	1120	5,06	
1БЭН 303-ОС	40	90	35-45	2,2	16	25	Б/о	975×545×505	315	К, К1	Смесь: МТБЭ-80%, метанол-5%, изобутилен-8 %, димеры-7 %	85	740	0,5	
1БЭН 303/1-ОС	40	85	20-45	2,2	25	15	Ж			К	СУГ	50	490		
1БЭН 303/2-ОС	35	85	15-40	2,2	40	11	Б/о			К	Газовый конденсат	-85÷-70	492		
1БЭН 303/3-ОС	55	84	35-65	2,8	16	25	Ж			К	Дизельная фракция	20÷100	804		
1БЭН 303/4-ОС	40	90	20-60	2,5	25	25	Б/о			К,К1	Сжиженные газы	45	≤520		
1БЭН 303/5-ОС	40	90	25-60	2,2	16	30	Ж			К	45% р-р МДЭА Кислая вода	55 60-100	1020 983		
БЭН 304-ОС	40	100	30-50	2,4	40	30	Ж	1060×570×530	350	К, К1	Стирол-99,9%	59	862	0,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 304/2-ОС	45	100	28-50	2,4	25	18,5	Ж			К	Пропан-бутановая фракция	60÷65	464		
БЭН 304/3-ОС	40	125	20-55	2,4	25	25	Б/о			К,К1	Сжиженные газы	45	≤520		
БЭН 304/4-ОС	40	110	30-77	2,5	25	30	Б/о			К,К1	Стабильный риформат	40	758,4		
БЭН 304/5-ОС	55	135	30-70	2,5	25	25	Б/о			К,К1	Нестабильная головка	40	518		
БЭН 305-ОС	50	50	30-60	2,3	16	15	Б/о	1010×386×410	190	А, К1	Смесь: МТБЭ-65%, метанол-20 %, изобутилен –15 %	89	700		
БЭН 305/1-ОС	45	40	25-55	2,4	16	15	Ж			К	трихлорсилан	40-60	1350		1ExdsIICT4 X
БЭН 305/2-ОС	50	50	30-60	2,4	16	15	Б/о			К,К1	Водный р-р	-40÷40	900-800		УХЛ2
БЭН 305/3-ОС	35	55	22-60	2,5	16	18,5	Ж			Е	Трихлорсилан	40...100	1300		УХЛ2
БЭН 305/4-ОС	50	50	30-65	2,4	50	18,5	Ж			К	50% HNO ₃ Селитра и др.	-20÷+30	1350 1240		
БЭН 305/5-ОС	40	30	15-50	2,4	16	7,5	Б/о			К,К1	Товарная вода	35	1000		
БЭН 306-ОС	75	75	40-90	2,8	16	22	Б/о	975×560×525	330	К, К1	Сжиженные углеводороды	40	560	0,27 4	
БЭН 306/1-ОС	60	70	40-70	3	16	30	Ж			К,К1	Вакуумный газойль	90	890	22,2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 306/2-ОС	100	60	60-140	3,7	16	22	б/о			К,К1	Бензин	-38÷36	710-650		
БЭН 306/3-ОС	95	80	70-120	3,2	40	55	Ж			К	Хлорсилан	40	1371		1ExdsИСТ4 X
БЭН 306/4-ОС	125	50	100-140	4,2	16	37	Б/о			К,К1	р-р МЭА	40-60	964		1ExdsИСТ4 X
БЭН 306/5-ОС	90	80	70-120	3,2	25	55	Ж			Е	Хлорсилан	30-40	1371		УХЛ2
БЭН 306/6-ОС	75	88	40-90	3	16	25	Б/о			К	Бутан	-52÷+35	556		УХЛ2
БЭН 307-МС	10	220	5-24	2,5	40	30	Ж	1160×635×605	510	К	Метанол, метиламин	40	700	0,5	500 В
БЭН 307/1-МС	30	220	20-35	2,5	40	30				К,К1	Бутадиен	18	600		
БЭН 307/2-МС	25	200	12-40	2,5	25	45	Ж			К,К1	Вода с УВК Котловая вода	5÷45 40÷80	1010-890 992		
БЭН 307/3-МС	25	205	20-35	2,5	25	30	Б/о			К	Изомеризат	-45÷40	657		
БЭН 308-ОС	120	65	60-140	4	16	45	Ж			К	Кислая вода 60% этиленгликоль	75 60	975 1051		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 308/1-ОС	85	70	40-100	3,5	16	22	Б/о			К,К1	Легкая нефтя	40	657		УХЛ2
БЭН 308/2-ОС	120	65	60-140	4	16	30	Б/о			К,К1	Метанол	35	792		
БЭН 309-МС	15	130	11-17	1,4	16	15	Б/о	1105×535×510	415	К,К1	УВК 100% бутадиен	40÷100 14÷25	500- 630 621- 614		
БЭН 309/1-МС	14	125	8-16	1,6	16	15	Б/о			К,К1	Циклогексан	50÷80	750- 630		
БЭН 309/2-МС	11	170	9-14	1,5	16	15	Б/о			К,К1	Пентан, изопентан	-35÷+30	678- 615		
БЭН 309/3-МС	12	130	8-16	2	16	15	Ж			К,К1	УВК	40÷100	630		УХЛ2
БЭН 310-ОС	90	35	60-120	4,5	6	11	Ж			К	Дифенильная смесь	250-260	863		
БЭН 313-ОС	12	60	9-14	1,7	16	5,5	Б/о	800×446×435	160	К	Ацетон Нестабильная нефтя Метанол	35 40 42-50	790 706 792		
БЭН 313/1-ОС	13	62	7-16	1,8	25	5,5	Б/о			К	Нестабильный бензин и H ₂ S-3,45%	40	616,2		
БЭН 313/2-ОС	12	60	9-14	2	16	5,5	Ж			К	Кубовый остаток ректификации альдегида	60	894		
БЭН 313/3-ОС	15	65	12-18	1,8	16	7,5	Ж	1100×417×445	220	К,К1	Дизельное топливо	250	820	3,3	1ExdsПВТ2 X
БЭН 313/4-ОС	12	70	6-18	2,5	16	5,5	Ж			К	Дизельное топливо	250	820	3,3	
БЭН 313/5-ОС	15	66	12-18	1,8	16	9,0	Ж			К	Борный концентрат	60	1000		
БЭН 314 -ОС	50	100	25-65	2,4	40	37	Ж			К	Паровой конденсат	100	1000		1ExdsПСТ4 X
БЭН 314/1-ОС	50	95	35-55	2,5	16	33	Ж			К	5% р-р NaOH	10÷40	1070		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 315-МС	25	255	10-35	2,3	40	11	Ж			К,К1	Гептан	50-75	660		
БЭН 315/1-МС	22	250	12-35	2,3	25	30	Ж			К,К1	Сжиженные углеводороды	60	540		
БЭН 315/2-МС	18	250	15-25	2,3	25	30	Б/о			К,К1	Бутан	-32÷38	600		УХЪЛ2
БЭН 315/3-МС	25	280	20-35	2,3	40	45	Ж			А,К1	Нефть	-10÷40	860		
БЭН 315/4-МС	25	290	20-35	2,4	70	55	Ж			К,К1	Газовый конденсат	50	1007		
БЭН 315/5-МС	22	230	15-35	2,3	40	30	Б/о			К,К1	Изомеризат	40	657		УХЛ2
БЭН 315/6-МС	25	280	18-35	1,6	40	55	Ж			К,К1	Вода	60	983		
БЭН 316-ОС	120	50	90-130	3,8	16	22	Б/о	960×575×520	295	К	Агрессивные жидкости	35	600		
БЭН 316/1-ОС	100	45	70-110	2,6	25	18,5	Б/о	940×555×500	245	К,К1	Пропан-пропиленовая фракция	-43÷39	594-478	0,082	
БЭН 316/3-ОС	110	51	90-125	4	16	25	Б/о			К	Метанол-ретификат	20÷40	792-774	0,58-0,45	
БЭН 316/4-ОС	100	50	80-110	2,6	16	25	Б/о			К	Дизельное топливо; Бензин Пропилен 80%, пропан 20%	5÷25 10÷25 41	860 730 515		УХЛ2
БЭН 316/5-ОС	80	50	50-120	2,6	50	18,5	Б/о	950×550×505	300	К	Буген-1	-47÷38	669-571		УХЛ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 316/6-ОС	120	40	90-130	4,0	16	37	Ж	1074×538×500	335	К,К1	Карбамид-формальдегидный концентрат	30-39	1310	50,0	
БЭН 316/7-ОС	100	50	80-110	4	16	33	Ж			К	Нитрит натрия	50-80	860-650		
БЭН 316/8-ОС	80	55	50-110	2,6	25	18,5	Б/о			К,К1	Изобутиленовая фракция	35	565		
1БЭН 316-ОС	100	50	70-110	3,8	16	22	Ж	975×560×500	305	А, К1	98 %-ный метилтретичный бутиловый эфир (МТБЭ)	50	800	5,0	
1БЭН 316/1-ОС	100	40	60-110	3,8	40	25	Ж	990×538×500	300	К	Смесь: вода – 83,8% NaOH-7,5% ; водород- до 2,1%; Na ₂ CO ₃ -4,4; NaSO ₄ -2,2%	40	1100		1ExdsIICT4 X
1БЭН 316/2-ОС	110	45	80-130	3,8	16	30	Ж			К	щелочная вода (рН12)	49	989		УХЛ2
БЭН 317-ОС	15	70	12-17	1,4	16	9	Б/о	865×440×435	160	К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	40	840		
БЭН 317/1-ОС	7	70	5-14	1,8	16	5,5	Б/о			К,К1	Бензиновая фракция	50	638		СТ4 X
БЭН 322/1-ОС	100	130	65-150	2,5	25	65	Ж	1195×615×605	535	К	Изобутановая фракция	40	557	0,21	660 В
БЭН 322/2-ОС	100	125	60-140	1,8	50	45	Б/о								
БЭН 329-ОС	190	160	95-200	6	16	110	Ж	1340×847×685	740	К	Смесь изомеров пентана	50	615	0,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 329/2-ОС	180	160	95-200	6	16	110	Ж			А,К1	Изомеры пентана	50	615	0,34	
БЭН 329/3-ОС	200	170	150-225	65,2	16	132	Б/о			К,К1	Изобутан, пропан	Минус 15	593		УХЛ2
БЭН 329/4-ОС	210	192	180-230	6,5	40	150	Ж			А,К1	Пропановая фракция	-40÷50	585- 480		
БЭН 329/5-ОС	180	160	140-190	6,0	25	110	Ж			А,К1	Углеводороды С3-С4, легкий бензин фракции НК-70С	40	700		
БЭН 329/6-ОС	200	190	140-210	6,5	25	150	Ж			А,К1	Нестабильный бензин	33÷53	678		
БЭН 329/7-ОС	180	160	140-210	6,5	25	132	Ж			К,К1	Риформат	20÷30	679		
БЭН 330-ДМС	30	650	20-35	2,2	60	110	Ж			К,К1	Углеводородная фракция	-30÷40	690		
БЭН 330/1-ДМС	25	630	18-60	2,6	65	150	Ж			А,К1	Пластовая вода	5÷40	1003		
БЭН 330/2-ДМС	18	640	5-25	2	65	75	Ж			К,К1	Бензин	-30÷40	700		
БЭН 332/2-МС	48	265	35-52	1,8	40	45	Ж	1250×717×656	730	А, К1	Углеводороды С3-С7	38	465		
БЭН 332/4-МС	50	300	30-55	2,0	40	55	Ж	1500×712×680	850	К,К1	Бутан-бутиленовая фракция	10-30	562,4	0,2	
БЭН 332/5-МС	40	310	30-45	2,6	40	65	Ж			К,К1	Изобутилен	55	570		
БЭН 332/6-МС	60 55	330	45-70	3,0	40	65	Ж			А,К1 К,К1	Бутан-бутиленовая фракция	38-42 -30÷40	566 590- 580		
БЭН 333-ОС	8	65	6-12	1,5	16	9	Ж	1100×417×445	220	К,К1	Кубовые остатки ректификации стирола	105	1150	8,69	Возможно >105°С горячий

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 333/1-ОС	10	60	6-14	1,7	16	5,5	Б/о			К,К1	Фракция НК-62	40	622		
БЭН 333/2-ОС	7	70	5-14	1,5	16	5,5	Б/о			К,К1	Изопентан	-35÷30	675		
1БЭН 337/2-МС	200	200	150-250	4,5	25	132	Ж	1800×800×710	1460	А, К1	Сжиженные углеводороды	45±50	585	0,17	
1БЭН 337/3-МС	200	210	140-210	4,5	40	132	Ж			К,К1	Нестабильный бензин	53	678		
БЭН 339-ОС	30	110	25-32	2,4	16	22	Б/о	985×570×530	325	К	Метанол технический по ГОСТ 2222-95	-40÷40	791-792		
БЭН 339/1-ОС	25	105	13-36	2,5	16	25	Ж			К	Кислая вода (H ₂ S-0,8 %, HCN-0,6%)	135	931		
БЭН 339/2-МС	25 20	100 120	18-30 14-28	2,0 1,8	16	11 25	Б/о			К,К1 К,Е	Бутадиен Формальдегид и метанол	43	600		
БЭН 339/3-МС	12	100	8-15	1,2	16	9	Б/о	1000×445×460	250	А, К1	95 %-ный МТБЭ	40	740	0,5	
БЭН 339/4-МС	12	100	8-15	1,2	16	9	Б/о			К,К1	Нефть	70	809	3	
БЭН 339/5-МС	9	100	6-11	1,8	16	7,5	Ж			А,К1	Отбензиненная нефть	205	742	0,75	1ExdsПВТ2 X
БЭН 339/6-ОС	16	135	10-30	1,8	16	22	Ж			К,К1	Сырая нефть	20	845,3	7,5	
БЭН 339/7-ОС	20	132	5-30	2	16	18,5	Б/о			А.К1	Фракция C ₅	75	620		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1БЭН 339-ОС	12	110	8-20	1,3	16	18,5	Б/о	860×550×500	320	К	Вода с примесью серы от 0,1% до 0,5 %	45	992		
1БЭН 339/3-МС	9	100	6-11	1,8	16	11	Ж			К,К1	Сероуглеродная фракция	44	836		1ExdsIICT5 X
1БЭН 339/8-ОС	26	125	18-35	2	16	25	Ж			К,К1	Конденсат	95	965		УХЛ2, 660В
БЭН 347-ОС	160	185	60-180	5,7	25	110	Ж	1345×847×685	750	А,К1	Изопентан-87%, Изопрен- 13%	-10÷10	637	0,5-0,4	
БЭН 347/1-ОС	200	200	170-220	6,5	25	150	Ж			А,К1	Бензит-изомеризат	5÷40	651-608		
БЭН 347/2-ОС	130	205	120-180	6	40	110	Ж			К,К1	Пропан-бутан	10-45	600		УХЛ2
БЭН 348-ДМС	6	310	3-8	1,9	40	15	Б/о	1610×765×520	540	К, К1	Сжиженные газы	40	610		
БЭН 348/1-ДМС	10	290	8-12	2	40	18,5	Б/о			К,К1	Углеводороды C ₂ -C ₃	15	550	0,3	
БЭН 348/2-МС	10	180	8-13	1,7	40	11	Б/о	1140×540×515	455	К,К1	Пропан-бутан-изобутан Бутен, гексен, этилен	-40÷45 15	507 550	0,34	
БЭН 348/3-МС	8 10	180 200	8-12 5-14	1,9	25 40	15	Б/о			К,К1	Гидрогенизат Пропан-бутан-пентан	40 30-45	837 530-460		
БЭН 348/4-МС	10	180	8-14	1,8	40	11	Б/о			К,К1	Пропан, этан	41	465		
БЭН 350-ОС	8	45	6-9	2,0	16	4	Ж	955×440×340	140	А, К1	Бензолсодержащая фракция	180	800		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 350/1-ОС	6,3	50	5-9	1,6	16	4	Ж	955×370×340	140	А,К1	Дизтопливо	300	850	0,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 350/2-ОС	8 5	45 40	4-9 1-6	2,0 1,8	16	4	Ж			К	Жидкие углеводороды Бензин, дизтопливо	200 300	860 900		
БЭН 350/3-ОС	5	40	1-6	1,8	16	4	Ж			К,К1	Бензин, дизтопливо	300	900		1ExdsПВТ2 X
БЭН 353-ДМС	25	320	7-30	1,8	40	45	Б/о	1785×780×490	720	К, К1	Жидкий пропилен	-40÷28	600- 510	0,23- 0,16	
1БЭН 353-ДМС	25	320	7-30	1,8	40	45	Б/о			К,К1	Жидкий пропилен	-40÷28	600- 510	0,23- 0,16	
БЭН 353/1-ДМС	25	430	20-28	1,8	50	75	Ж			К,К1	25% ДЭА, Н ₂ S-0,5 г/л, СО ₂ -0,1г/л	40	1029	1,65	УХЛ1
БЭН 353/3-ДМС	20	325	10-30	2	40	41	Ж			К,К1	Бензол	85	880		
БЭН 354-ДМС	50	450	15-60	2,5	40	110	Ж	2040×895×580	1150	К, К1	Гептан	20÷65	700	7,1	
БЭН 355-ДМС	5	240	3-8	1,3	25	11	Б/о			К,К1	Углеводородный конденсат (пентан-26,88%, изопентан -42,83% гексан-28,49%)	13	631	5	УХЛ2
БЭН 355/1-ДМС	5	220	3-6	2,1	25	11	Б/о			К,К1	ППФ	40	650		
1БЭН 356-ОС	50	125	25-70	2,0	50	25	Ж	1010×570×535	340	А, К1	Сжиженные углеводороды	-30÷60	610	3,0	
1БЭН356/1-ОС	55	125	30-72	2,2	45	22	Б/о			А,К1	УВК	Минус 19,2	433		
1БЭН356/2-ОС	60	120	40-65	2,6	16	30	Б/о			К	Бензин	64÷38	800		УХЛ2
БЭН 357-ОС	40	50	15-55	2,5	16	15	Ж			К	Р-р МДЭА	71	1018		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 357/1-ОС	50	50	30-60	2,7	40	30	Ж			К,Е	95% H ₂ SO ₄	-30÷30	1830	26-10	
БЭН 357/2-ОС	50	43	30-60	3,0	16	18,5	Ж			К,К1	Карбамид-формальдегидный концентрат (КФК-85)	30÷39	1310	50,0	
БЭН 357/3-ОС	50	50	40-60	2,3	16	11	Б/о	940×386×410	175	А, К1	Нефрас	20	695,5	0,44	
БЭН 357/4-ОС	50	35	30-60	2,4	16	22	Б/о			Е,К	92% H ₂ SO ₄	-30÷37	1830		
БЭН 357/5-ОС	50	50	30-60	2,5	16	18,5	Б/о			К,К1	Нитробензол	10-60	1200		
БЭН 357/6-ОС	50	50	30-60	3	16	18,5	Б/о			К,К1	Нитробензол	60	1200		
1БЭН 358-ОС	35	135	20-45	2,0	25	30	Ж	1015×610×530	330	К	Пироконденсат	80	800	1,0	
БЭН 359-ДМС	16	620	10-25	2,5	40	65	Ж			К,К1	Сжиженные газы	30	550		
БЭН 359/1-ДМС	25	610	17-34	2,5	55	110	Ж			К	СУГ	2÷31	745-711		УХЛ2
БЭН 359/3-ДМС	8	730	7-10	2,4	63	110	Ж			К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	107	860		
БЭН 360-ДМС	65	440	40-70	2,4	50	180	Ж			К,К1	Вода питательная	105	958		
БЭН 364-ОС	70	25	60-80	2,8	25	15	Ж	970×468×400	190	К	20 % р-р NaOH	40÷50	1280-1150		
БЭН 364/1-ОС	100	26	50-140	4	16	15	Б/о			А,К1	Нефть	30	870		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 364/2-ОС	120	32	100-140	5,5	16	41	Ж			Е	78...98% H ₂ SO ₄	20-40	1840		
БЭН 365-ОС	50	120	25-70	2,2	50	41	Ж	1130×570×535	380	А, К1	Нейтральные жидкости	-40÷100	1000	1,0	
БЭН 365/1-ОС	50	125	20-55	2,2	16	25	Б/о			К,К1	Пропан,бутан Бутен-1	-42÷5 25	600- 520 619		
БЭН 365/2-ОС	45	130	15-50	2,2	40	37	Ж			К,К1	Этилбензол, стирол	0÷80	920- 870		
БЭН 365/3-ОС	50	125	25-60	2,2	25	37	Ж			К,К1	Котловая вода (паровой уонденсат)	105	958	0,28 2	
БЭН 366-МС	25	102	15-37,5	1,8	16	11	Ж	1230×450×440	325	К, К1	90 %-ный бутиловый спирт	140	698	1,14	1ExdsПВТ3 X
БЭН 367-ОС	60	84	35-65	2,7	25	22	Ж			А, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ	80	620		
БЭН 367/1-ОС	30	90	25-40	2,3	16	15	Б/о			К,К1	Пропан-бутан	10-45	600		УХЛ2
БЭН 367/2-ОС	60	60	25-70	2,6	16	22	Б/о			К	45 % МДЭА	45	1027		
БЭН 368-МС	70	175	60-80	3,0	40	55	Ж			А, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ	80	650		
БЭН 368/1-МС	80	180	60-95	3,5	25	45	Ж			А,К1	Пропан-бутан	40	538	0,24	
БЭН 368/2-МС	65	180	50-70	3	40	55	Ж			К,К1	Пропан, бутан, С ₅ -С ₆ , сера	20-30	670		
БЭН 368/3-МС	80	160	40-90	3,5	16	55	Ж			К,К1	Гексановый растворитель	10÷60	700		
БЭН 368/4-МС	72	160	55-80	3	25	41	Ж			К* (весь)	ШФЛУ+H ₂ S	40	534		*SO ₂ и H ₂ S в окружающей среде

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 368/5-МС	70	170	45-75	3,5	40	41	Ж			К,К1	Фракция C ₃ с содержанием H ₂ S	31-51	468		
БЭН 368/6-МС	65	180	45-75	3	40	41	Ж			А,К1	Фракция C ₃ с содержанием H ₂ S	31-51	468		
БЭН 368/7-МС	75	180	50-87	3,5	40	45	Ж			К,К1	Сжиженный природный газ (ПБА)	45÷50	493		УХЛ2
БЭН 369-ОС	50	120	25-70	2,2	16	37	Ж	1230×590×505	425	К, Е	98 %-ная уксусная кислота, не содержащая муравьиную кислоту и поваренную соль	135	1004	1,0	1ExdsПВТ3 X
БЭН 369/1-ОС	45	127 140	25-70	2,4	16	30	Ж			К,К1	Катализатор Фракция дизтоплива	188÷220 343	638 639		
БЭН 369/2-ОС	45	125	25-70	2,5	16	25	Ж			А,К1	Фракция 210-343	282	586		
БЭН 370-МС	15	130	3,5-18	2,3	40	18,5	Ж	1125×600×510	390	К, Е	99 %-ная уксусная кислота (ледяная)	30÷60	1006	0,55	
БЭН 370/1-МС	14	140 150	7-18	1,4 1,5	25	22	Б/о			К К,К1	МДЭА-36 %, H ₂ O-64 % со следами H ₂ S Окись этилена	35-50 5-15	1019 890		
БЭН 370/2-МС	12	160	7-18	1,1	25	18,5	Б/о	1100×600×515	415	К,К1	Окись пропилена Окись этилена	-8÷25	861- 847 911- 894	0,34- 0,3	
БЭН 370/3-МС	14	160	6-15	2,0	25	11	Б/о			А,К1	Пропановая фракция	-32÷33	488		
БЭН 370/4-МС	13	150	7-20	1,4	25	15	Ж	1085×602×515	410	А,К1	Бензин-отгона	40÷42	728		
БЭН 370/5-МС	12	150	7-18	1,7	25	22	Б/о			К,К1	Грунтовая вода	8÷12	1000		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 370/6-МС	17 15	130 150	10-20 5-20	2	25	15	Б/о			К,К1	УВК	40-100 45	630 650		
БЭН 370/7-МС	10	165	5-15	1,9	40	15	Б/о			К	Бензин,вода	-30÷40	1000		УХЛ 2
БЭН 371-МС	50	160	30-70	2,6	25	33	Б/о			К,К1	Аммиак	-34÷22	682		
БЭН 371/1-МС	40	150	30-45	2,4	40	37	Б/о			А,К1	98 %-ный МТБЭ	58	740		
БЭН 371/2-МС	30	180	15-35	2,0	40	45	Б/о	1210×685×610	570	К,Е	Винилхлорид	-20÷35	983- 890	1,0	
БЭН 371/3-МС	35	160	25-45	2,9	16	30	Б/о	1170×677×615	500	А,К1	Дивинил (бутадиен)	20	621	0,24	
БЭН 371/4-МС	50	150	30-55	2,4	16	25	Б/о			А,К1	С ₃ , С ₅ Изобутан (или бутан)	48 38÷42	520 531 (551)	0,12 (0,14)	
БЭН 371/5-МС	35	200	25-45	2	25	45	Ж			А,К1	Сырая нефть	30÷60	850- 800		
БЭН 375-ОС	100	98	50-110	3,2	16	45	Ж	1095×615×605	480	К	Газопропилбензол-97%, гидроперекись изопропилбензола-3%	40	860- 890		
БЭН 375/1-ОС	100	100	70-110	2,8	16	45	Ж			А,К1	Бензин	40,25	705		
БЭН 375/2-ОС	100	80	70-140	3,0	16	30	Б/о			К,К1	Бутилен-бутадиеновая фракция	-41÷36	664- 594		
БЭН 375/3-ОС	90	88	60-120	2,6	40	25	Б/о			К,К1	Пропан-бутан Сжиженные углеводороды	45 40	530 557		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 375/4-ОС	120	80	95-125	3,0	40	25	Ж	1050×595×510	310	К	Углеводороды C ₃ +C ₄ +C ₅	80	476	0,19	
БЭН 375/5-ОС	90	85	50-110	3,0	50	37	Ж	1090×608×470	330	К	Ацетонциангидрин (АЦГ)- 99,4%, HCN-0,4%;вода-0,2 %	35	932		
БЭН 375/6-ОС	120	75	50-140	3,5	16	45	Ж			К	Окись этилена	30÷55	908		
БЭН 375/7-ОС	90	60	40-100	3,5	16	22	Б/о	980×585×522	320	К,К1	Газовый бензин	40	600		
БЭН 375/8-ОС	90	60	40-100	3,5	16	30	Б/о	1050×585×522	345	К,К1	Дизельная фракция	40÷50	800		
БЭН 375/9-ОС	110	70	90-140	5	40	22	Б/о			А,К1	Пропиленовая фракция	32	493		
1БЭН 375-ОС	90	85	70-100	2,8	25	30	Б/о	995×600×470	330	К	Пропан-пропиленовая фракция	45	530	3,0	
БЭН 378/1-ДМС	7,5	300	3-9	1,3	40	15	Б/о	1800×755×520	560	К	Пропан-пропиленовая фракция	-10÷40	546	0,22	
БЭН 378/2-ДМС	9	260	7-10	1,5	40	30	Ж			К,К1	Регенерированный ДЭА с примесями	76	999		
БЭН 378/3-ДМС	15	275	10-16	1,5	25	22	Ж			К,К1	Бутан-бутиленовая фракция и вода	2÷50	612		
БЭН 384-ОС	20	50	12-32	2,0	16	7,5	Ж	810×430×410	145	К	Пироконденсат	35÷50	900	1,0	
БЭН 384/1-ОС	18	53	10-30	2,0	50	5,5	Б/о			К	Углеводороды (смесь)	-94÷-88	660-650	0,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 384/2-ОС	25	50	16-35	2,0	16	5,5	Б/о			А,К1	Пропан, бутан	-36÷34	600-480		
БЭН 384/3-ОС	20	55	15-30	2	16	7,5	Б/о			К,К1	Техническая вода	30	997		УХЛ2
БЭН 384/4-ОС	30	38	15-40	2	16	7,5	Ж			К	60% этиленгликоль	60	1036		
БЭН 385-МС	3,0	140	1,5-3,2	1,6	25	4,0	Б/о	945×404×405	195	К,К1	Сжиженные углеводороды	5÷65	719	0,55-0,45	
БЭН 385/1-МС	3	135	2-4	1,8	25	5,5	Ж			К,К1	Сырая нефть Бутан, пропан, вода	20 5÷65	845 1000-600	7,5	
БЭН 385/3-МС	1,2	90	1-2	1,1	16	3	Б/о			К,К1	Изопентановая фракция	-25÷25	650-615		
1БЭН 385/3-МС	1,4	100	0,3-2,0	2,0	16	4	Б/о	950×395×431	185	К	Толуол-87÷95 %, катализатор	10÷60	880	0,66-0,43	
2БЭН 385/3-МС	1,4	100	0,3-2,0	1,3	16	4	Б/о	870×403×405	170	К	Толуол-87-95%, катализатор	10÷60	880	0,66-0,43	
											Дизельное топливо зимнее	20	860	25	
БЭН 385/4-МС	3	140	1,4 -3,5	1,8	25	4	Б/о			К	Бутан, пропан	-28÷42	625-450		УХЛ2
БЭН 386/1-ДМС	10	700	7-10	2,5	63	90	Ж			К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	107	900		
БЭН 386/3-ДМС	10	750	7-12	2,5	57	110	Ж			К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	107	900		
1БЭН 386-ДМС	7	620	5-9	1,8	55	55	Ж	2275×945×635	1250	К	Смесь бутилбутиратов и эфирной головки	40	850	1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1БЭН 386/1-ДМС	3	540	2-5	2,0	50	37	Ж			А,К1	Бутан-бутиленовая фракция	50	546		
1БЭН 386/2- ДМС	4	400	2,5-8	2,5	40	33	Б/о			К,К1	Фракция НК-		400	630	
БЭН 387/2- ДМС	50	400	18-55	2,4	40	110	Ж			К,К1	Пиродистиллят	30	850		1ExdsИСТ4 X
БЭН 388- ДМС	6	400	4 -7	1,9	50	33	Ж	2100×825×520	780	К, К1	Бензол	40÷120	920	1,0	
БЭН 388/1- ДМС	8	380	4 -10	2,0	40	41	Ж			К, К1	Водяной конденсат	105	956	0,26	
БЭН 388/2- ДМС	6	420	4 -8	1,8	45	37	Ж	2090×840×520	720	К,К1	2% раствор NaOH	40	1013	0,74	УХЛ 2
БЭН 388/3- ДМС	2,5	300	1-7	2	25	18,5	Ж			К	Триэтилалюминий	-40÷ 30	733		
БЭН 389-МС	12,5	200	9-16	1,8	40	22	Б/о	1285×600×510	540	А, К1	Изобутилен	40	600		
БЭН 389/1- МС	30	200	15-50	1,9						К	Агрессивная жидкость				
БЭН 389/2- МС	12	210	10-15	2	16	22	Б/о			К,К1	Аммиак, аммиачная вода	-20÷30	750- 700		
БЭН 389/3- МС	8	204	4 -9	2	25	18,5	Б/о			К,К1	Углеводороды С ₅ -140 °С и сера 0,21 %	40	667		
БЭН 389/4- МС	12	190	6-14	1,6	25	22	Б/о			К,К1	Кислая вода, H ₂ S-0,236 %	40	992		
БЭН 389/5- МС	10	200	7-13	1,8	40	15	Ж	1175×502×515	480	К	Бугановая фракция	59	524		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 389/6-МС	12,5	175	9-14	1,8	16	15	Б/о			А,К1	Нефть коксования с содержанием серы	40	730		
1БЭН 389-МС	12,5	200	9-16	1,7	40	22	Б/о	1230×605×515	495	А,К1	Изобутилен	40	600		
1БЭН 389/1-ДМС	11	210	5-15	1,7	25	18,5	Б/о			К,К1	Бутан-бутиленовая фракция	-10÷40	570		
БЭН 390/1-ОС	50	42	25-70	2,4	16	9	Ж			К,К1	Факельный конденсат	63-160	645		УХЛ2
БЭН 390/2-ОС	50	35	40-55	2,3	16	7,5	Ж			К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	162	720		
БЭН 390/3-ОС	50	50	20-65	2,3	40	18,5	Ж			Е,К	Смесь: Капролактам-10-15% Трихлорэтилен-90-85%	50	1400		
БЭН 392-МС	18	250	14-22	2,0	25	25	Б/о			К,К1	Углеводороды	40	650		
БЭН 392/1-МС	15	220	12-18	2,5	16	25	Б/о			К,К1	Пропан	-43	576		1ExdsIICT4 X
БЭН 392/2-МС	15	220	10-20	2,5	40	25	Ж	1130×635×605	490	К, К1	Сжиженные углеводороды	90	545		
БЭН 392/3-МС	15	225	12-18	2,5	25	33	Ж			К,К1	Сырая нефть	20÷40	844		
БЭН 392/4-МС	30	220	15-40	2,9	25	45	Ж			К,К1	Хим.очищенная вода	104	958		
БЭН 392/5-МС	15	205	10-28	2,9	40	37	Ж			К,К1	Раствор углеаммониевых солей	45	1027		
БЭН 400-МС	40	400	25-50	2,2	40	75	Ж	1515×700×610	820	К, К1	Изобутан-изобутиленовая фракция	-10÷40	540	0,45	660 В

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 401-ДМС	12,5	410	6-18	1,2	40	37	Б/о	1915×995×545	740	К (весь)	Жидкий этилен	Минус 103	580	0,29	
БЭН 402-ОС	50	95	36-54	2,5	16	22	Ж	1110×590×505	385	А, К1	Дизельное топливо	250	727	0,5	1ExdsПВТ2 X
БЭН 403-ОС	22	80	16-27	1,8	25	18,5	Ж	1005×555×470	260	К	65-70 %-ная азотная кислота	50	1350	5,0	
БЭН 404-ОС	300	100	100-320	5,5	16	110	Ж	1335×750×655	760	К	Метилтретичный бутиловый эфир (МТБЭ)	-40÷40	780	5,0	660 В
БЭН 404/1-ОС	300	100	240-320	5,5	16	110	Ж			А,К1	Бензин прямогонный	20	780	0,4	
БЭН 404/2-ОС	300	105	150-320	5,5	16	90	Ж			К	Изобутан	60	505		УХЛ2
БЭН 404/3-ОС	300	100	290-310	6,5	16	150	Ж			К,К1	Каменноугольное поглотительное масло: бензольные углеводороды - 2%; нафталин-4÷10%	30	1060	15,5 6	
БЭН 405-ДМС	6	220	4 -7	1,9	40	18,5	Ж			К	9 %-ный раствор NaOH	50	1098		
БЭН 405/1-ДМС	5,5	220	3-6,5	1,9	25	18,5	Ж			К	Циклогексан -2% , органические кислоты- 1 %, остальное вода	70÷95	977- 962	0,41- 0,3	
БЭН 405/2-ДМС	7	190	6-8	2,0	40	18,5	Ж			К	Катализаторный комплекс NaOH-15%, H ₂ O-84,99%	40-55	1145		
БЭН 405/3-ДМС	4	250	1-6	2,0	40	15	Б/о			К,К1	Аммиак	47	568		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 406-МС	2	55	0,5-3,0	2,5	40	2,2	Б/о	830×350×374	160	А, К1	Углеводородный конденсат (УВК)	-8÷-4	500	1,0	
БЭН 406/1-МС	2	55	1-3	1,6	25	3,0	Б/о	830×397×400	165	К	Жидкий СО ₂	Минус 30	1076		
БЭН 406/2-МС	2	63	1-2,5	1,8	16	2,2	Б/о			К, К1	Метанол Бензин	-30÷30 35÷40	790 722	0,43	
БЭН 406/3-МС	3	72	1-4,5	1,6	16	3	Б/о	825×412×410	175	К, К1	Бензин	35÷40	722		
											Газовый конденсат		1000		
БЭН 407-ДМС	4	200	1,5-5,0	1,5	40	11	Б/о	1590×760×535	470	А, К1	Углеводородный конденсат (УВК)	13÷32	600	1,0	
БЭН 407/1-ДМС	4	200	1,5-6,0	1,9	40	11	Б/о	1520×540×528	465	К, К1	ШФЛУ	5÷40	575		
БЭН 408-ДМС	4	365	1,5-5,0	1,5	40	22	Ж	2180×820×535	720	А, К1	Углеводородный конденсат (УВК)	25÷45	600	1,0	
БЭН 408/1-ДМС	4	360	2,8-4,5	1,5	50	22	Б/о			К (весь)	Углеводородный конденсат (УВК)	Минус 70	572		
БЭН 408/2-ДМС	4	370	1,5-6,0	1,9	40	25	Ж	1815×840×520	750	К, К1	ШФЛУ	5÷40	575		
БЭН 408/3-ДМС	5	320	1,5-10 1,5-7,0	1,5	40	22	Ж	1690×840×520		К, К1	Углеводород С ₅ -С ₇ Бензин	10-50 25÷80	700 712	1,1	
БЭН 409-ДМС	4	290	1,5-5,0	1,5	40	15	Б/о	2010×760×535	665	А, К1	Углеводородный конденсат (УВК)	Минус 30	600	1,0	
1БЭН 409-ДМС	4	290	1,5-6,0	1,6	40	15	Б/о			А, К1	УВК	-27	600		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 409/1-ОС	40	140	30-55	2,0	40	30	Ж	1060×570×530	355	К	Этан-70 %, пропан-30 %	-40÷100	600		1ExdsIICT4 X
БЭН 409/2-ОС	40	140	20-65	2,5	16	30	Ж			К,К1	Нестабильная нефть	40	755		
БЭН 410-ДМС	6	280	4 -7	1,9	40	15	Б/о			А, К1	Углеводородный конденсат (УВК)	Минус 27	546		
БЭН 410/1-ДМС	6	300	3-8	1,7	40	30-	Ж			К,К1	Паровой конденсат	100	958		
БЭН 410/2-ДМС	10	300	6-14	1,8	40	30	Ж			К,К1	Водяной конденсат	104	955		
БЭН 411-ДМС	40	560	30-45	2,2	63	132	Ж			К, К1	Метанол	-60÷40	850		
БЭН 412-ОС	6,3	20	2-9,5	1,5	16	4	Б/о	680×360×295	90	К, Е	92÷96%-ная серная кислота	10÷20	1835-1824	13,4	Не взрывозащищенный
БЭН 412/1-ОС	5	14	2-8	1,2	16	1,1	Б/о			К	Формальдегид с водой	35	1100		
БЭН 413-ОС	30	140	24-35	2,0	25	22	Ж			А, К1	Сжиженные углеводороды	90÷146	700		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 414-ДМС	5	170	4-6	1,9	40	11	Б/о			А, К1	Метанол	-40÷30	791		
БЭН 415-ОС	250	50	190-260	5,5	16	45	Ж			А, К1	Метанол	-40÷50	800		
БЭН 415/1-ОС	220	45	190-240	5,2	16	37	Б/о	1110×570×540	370	К	МТБЭ	35	780		
БЭН 415/2-ОС	250	50	190-260	5,5	16	45	Ж			К,Е	Циклогексан , муравьиная адипиновая	60	780		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											кислота -				
БЭН 415/3-ОС	260	45	150-275	5,6	16	55	Ж			А,К1	Газойль	3-51	860		
БЭН 415/4-ОС	200	50	180-240	5,2	16	37	Ж			Е,К	Прямогонное дизтопливо	40	844		
1БЭН 415-ОС	250	40	200-280	5,5	16	45	Б/о			А,К1	Бензин	-25÷40	820-720	1,1-0,43	
БЭН 416-МС	120	160	90-130	4,0	40	65	Ж			А, К1	Фракция С ₃ -С ₄	40	523		
БЭН 417-ОС	55	130	25-78	2,5	40	37	Ж	1100×570×530	375	А, К1	Сжиженные углеводороды	50	700	1,0	
БЭН 417/1-ОС	55	130	25-65	2,5	40	30	Ж			А,К1	Пропановая фракция	-40÷50	585-480		
БЭН 418-ОС	340	75	300-365	6,5	16	110	Ж	1500×750×695	800	К	Деминерализованная вода 100%-ный диметилфталевый ангидрид (ДМФА)	108 165	932 960	5,4	1ExdsПВТЗ Х
БЭН 418/1-ОС	300	105	270-320	6,5	16	132	Ж			К	Сетевая вода	130	935		
БЭН 418/2-ОС	340	85	320-360	6,5	25	110	Ж			К,К1	Отбензиненная нефть	188	761		
БЭН 418/3-ОС	300	90	250-320	6	16	90	Ж			А,К1	Тяжелый бензин	165	658		
БЭН 418/4-ОС	300	100	290-310	6,7	16	132	Ж			К,К1	Каменноугольное поглочительное масло: бензольные углеводороды - 2%;	120	990	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											нафталин-4÷10%				
БЭН 418/5-ОС	350	75	250-365	7	16	90	Ж			Е,К	Циклогексан	70	763		
БЭН 419-ОС	450	65	420-470	10	16	110	Ж	1530×755×740	840	К	90%-ный диметилфталевый ангидрид (ДМФА)	140	810	3,4	1ExdsПВТЗ Х
БЭН 419/1-ОС	500	50-	450-600	12	16	110	Ж			К,К1	ДМФ, изопрен	110	829		
БЭН 420-ОС	500	75	470-520	10,5	16	132	Ж	1425×755×740	790	А, К	70%-ный диметилфталевый ангидрид (ДМФА)	80	760	3,8	
БЭН 420/1-ОС	500	65	350-600	10,0	16	150	Ж			К	Бутилацетат, винилацетат, толуол	Минус 10	894-910		
БЭН 420/2-ОС	550	80	400-570	11	25	180	Ж			К	Закалочная вода	150	917		
БЭН 420/3-ОС	550	65	450-600	12	16	132	Ж			К,К1	МТБЭ	35	740		
1БЭН 421-ОС	6	50	4 -7	2,1	16	7,5	Б/о	825×416×350	145	А, К1	Димеры изобутилена – 90 %	115	800		
БЭН 422-ОС	40	50	25-70	2,5	16	11	Б/о	900×430×410	165	К	Углеводородный конденсат (УВК)	0÷40	900-770	1,0	
БЭН 422/1-ОС	40	40	30-50	2,5	16	5,5	Б/о			К	Бутан-80 %, ППФ-10%, дивинил-10 %	25÷40	556		
БЭН 422/2-ОС	50	36	30-60	2,8	40	18,5	Б/о			К,Е	H ₂ SO ₄ -92,5÷94% H ₂ SO ₄ -93%	-25÷25 -20÷40	1830 1840		
БЭН 422/3-ОС	45	50	25-70	2,3	16	15	Ж			К	Фенол	50÷70	1060 1100-	4,8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											Формалин	30-65	1250		
БЭН 422/4-ОС	40	50	30-60	2,5	16	11	Ж			К,К1*	Дизтопливо	80	798		УХЛ2 весь, вал 20X13
БЭН 422/5-ОС	55	35	30-65	2,6	16	15	Ж			К	12% NaOH	39	1123		УХЛ2
БЭН 422/6-ОС	50	50	25-70	2,6	11	11	Б/о			К	Толуол	-70	950		
БЭН 422/7-ОС	50	30	30-65	3	16	11	Б/о			К	Антифриз	-42÷39	1076		660 В
БЭН 431-ОС	12,5	60	9-14	1,5	16	15	Б/о	945×440×370	190	К,Е	Олеум, хлорсульфоновая кислота 92,5%-ная серная кислота	40 -30÷30	1900 1830		
БЭН 431/1-ОС	12	60	5-14	1,7	16	11	Ж			К	40% HNO ₃	-10÷40	1278		
БЭН 432-ОС	10	60	9-12	1,9	16	7,5	Ж			К,Е	МХДМЭ	60	1100		
ЭН 432/1-ОС	10	60	9-12	1,9	16	7,5	Ж			К*	16% HNO ₃	40	1100		*Весь из-за NO ₂ в окружающей среде 1ExdsIICT4 X
ЭН 432/2-ОС	5	65	2,5-7,5	2,6	16	5,5	Ж			Е,К	Р-р щелочи	5-100	1000		
БЭН 433-ОС	115	95	100-120	3,5	25	110	Ж			К,Е	Олеум, аксим 60 %	125	1700		
БЭН 434-ОС	12	50	4-16	1,0	16	5,5	Ж			К,К1	Мазут М-40	250÷350	850-700	59 (t=80)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 435-ОС	75	85	65-85	2,8	16	30	Ж			А, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ, изобутилен	100	606		660 В
БЭН-436-МС	200	120	170-220	4,2	16	90	Ж			К, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ, изобутилен	100	606		660 В
1БЭН 436-МС	220	100	180-230	5,0	16	110	Ж			К, Е	10%-ный раствор соляной кислоты с ингибитором	20	1100		
БЭН 437-МС	30	150	24-35	3,0	40	22	Ж			А, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ, изобутилен	90	600-700		
БЭН-437/1-МС	30	150	24-35	2,2	40	18,5	Б/о			А,К1	Пропановая фракция	31-40	484		
БЭН-437/2-МС	30	140	15-35	2,8	16	22	Ж			К,К1	СУГ	103	604		
БЭН-437/3-МС	30	140	15-35	2,8	16	22	Ж			К	Углеводороды С ₆	103	604		УХЛ 2
БЭН 438-ДМС	16	650	14-18	1,7	63	75	Ж			А, К1	Газовый конденсат	0÷10	710		
БЭН 439-МС	80	250	70-90	3,0	40	75	Ж			А, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ	65	520		
БЭН 440-ОС	45	40	30-50	2,5	16	9	Ж			А,К1	Метанол	112÷146	650		1ExdsПВТ3 X
БЭН 440/1-ОС	50	40	33-75	2,6	16	9	Ж			А,К1	Фракция 180-340	317	563		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 440/2-ОС	42	50	20-60	2,6	16	15	Ж			К,К1	Конденсат водяного пара	15÷120	999-943		УХЛ2
БЭН 440/3-ОС	30	40	17-35	2,8	16	5,5	Ж			К,К1	Дизельная фракция	337	827		
БЭН 441-ОС	20	120	10-30	1,3	16	30	Ж	940×565×520	360	К,Е	Дихлорэтан	50-60	1280		
БЭН 441/1-ОС	25	110	20-42	2,5	25	22	Ж			К,К1	Бензольная фракция	44	662		УХЛ 2
БЭН 441/2-ОС	25	122	14-30	2,3	16	22	Ж	875×565×520	325	А,К1	Гексан	91	694	0,28	
БЭН 441/3-ОС	20	90	15-25	3,0	25	18,5	Б/о	915×560×460	280	К	Агрессивные жидкости	40	900		
БЭН 441/4-ОС	20	115 90	15-30 16-24	2,5 3	25 50	25 18,5	Б/о Ж			К,К1* К	Техническая вода 10% р-р NaOH	27 50	998 1100		* УХЛ2
БЭН 441/5-ОС	25	125	10-38 15-30	2,5 3	16	25	Ж			К	Водяной конденсат Продукты разложения	90-105 100	965 901		
БЭН 441/6-ОС	25	110	20-35	2,5	25	15	Ж			К	Пропан	50	480		
БЭН 441/7-ОС	15	125	8-18	2	16	15	Б/о			К,К1	Нефрас Бутадиен и бутилен	20 -5÷25	660 620		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 441/8-ОС	28	110	18-32	2,5	16	18,5	Ж			К	Альдегиды С ₄ '-70% и соли кобальта С ₈ -30%	50	800		
БЭН 441/9-ОС	16	125	14-20	1,6	16	22	Ж	1060×585×520	395	К,К1	Мазут	350	920	45	
											Диз.топливо	250	820	3,3	
БЭН 442-ОС	20	50	15-30	2,2	16	7,5	Ж			К, Е	Таловое масло	230	1060	46	
БЭН 442/1-ОС	20	40	15-35	1,9	16	5,5	Ж			К	Углеводород С ₃	125-160	780		УХЛ2
БЭН 442/2-ОС	30	35	20-35	3,2	16	7,5	Ж			К	МЭГ	172	1020		
БЭН 442/3-ОС	15	40	14-25	2,2	40	5,5	Ж			К	Газовый конденсат	140	900		УХЛ2
БЭН 442/4-ОС	20	34	14-30	2,3	16	5,5	Ж			К,К1	АМТ-300	20-300	900		
БЭН 442/5-ОС	20	53	10-25	1,7	16	7,5	Ж			К,К1	Котловая вода	120	943		
БЭН 443-ОС	190	70	140-220	6	16	75	Ж			К,К1	Вода (60%), гликоль (40%)	52	1000		
БЭН 443/1-ОС	210	75	160-220	5	16	75	Ж			К.К1	Р-р окиси этилена	70	1000		
БЭН 443/2-ОС	150	70	105-210	4,5	16	65	Ж			К, К1	Антифриз	45	1100		УХЛ2
БЭН 443/3-ОС	250	78	170-250	4,5	16	55	Ж			К,К1	Пентан, циклопентановая смесь	50	625		
БЭН 445-МС	0,8	85	0,4-1,3	1,8	16	4,0	Б/о	860×412×410		К	Углеводородный конденсат	30	801		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 446-ОС	10	85				9				К	Вода с примесью H ₂ S (0,3%)	40	998		
БЭН 446/1-ОС	10	80	6-12 4-12	1,6	16	9	Ж			К,К1	Бензиновая фракция Вода Кислая вода	40 50 37	740 1000 998		
БЭН 459-ДМС	20	600	10-30	2	63	132	Ж			К,К1	Метилдиэтаноламин	80	1019		УХЛ2
БЭН 459/1-ДМС	12	780	10-15	1,6	90	150	Ж	2460×965×655	1800	К,К1	Триэтиленгликоль	45	1100		
БЭН 459/2-ДМС	18	750	10-20	2	63	132	Ж	2285×830×845		К,К1	Самолетное топливо ТС-1, ТС	20	820	1,1	
БЭН 459/3-ДМС	15	820	10-16	2	55	90	Ж			К,К1	ШФЛУ	10÷20	650		
БЭН 459/4-ДМС	12	780	8-14	2,2	63	110	Ж			К,К1	Бензин	50	684		
БЭН 459/5-ДМС	13	360	11-20	2	40	41	Ж			К,К1	Пропан-пропиленовая фракция	минус 29÷40	580- 460		УХЛ 2
БЭН 459/6-ДМС	22	400	14-28	2,1	40	45	Ж			А,К1	УВК	24	613		
1БЭН 459/1-ДМС	Параметры см. БЭН 1263/2-ДМС														
БЭН 461-ОС	50	80	30-70	2,2	25	18,5	Б/о			К	Легкий бензин с содержанием водорода	40	648- 672		1ExdsIIВСТ4 X
БЭН 462-МС	145	240	100-180	4,5	40	110	Ж	1740×810×750	1180	К,К1	Стабильный бензин с содержанием серы и воды	210-215	520- 517		
БЭН 462/1-МС	145	280	100-		40	180	Ж			К,К1	ШФЛУ	-38÷45	640- 460		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 466/1-МС	22	120	15-25	1,6	25	15	Б/о	1100×546×516	425	К,К1	Пропан-пропиленовая фракция	-40÷39	594,5	0,35-0,16	
БЭН 466/2-МС	20	115	10-25	2,0	16	11	Ж	1060×537×515	370	К,К1	Сжиженные углеводороды	50	545		
БЭН 466/3-МС	16	180	8-20	2,3	25	22	Ж			К,К1	Газовый конденсат	-26÷38	767		
БЭН 467-ДМС	15	380	10-30	2,2	45	65	Ж			К,К1	Вода с H ₂ S	105	944		
БЭН 478-МС	1,5	55	0,4-2,5	1,4	16	2,2	Ж	965×395×395	170	А,К1	Изомеры гептана	121	594	0,28	
1БЭН 483/2-ДМС	55	670	40-60	2,5	50	150	Ж	2750×1160×770	1750	К, К1	Сжиженные газы	40	628	1,0	
БЭН 487-ОС	220	200	170-230	6,2	25	150	Ж	1635×785×740	980	А, К1	Керосин	200	750	1,0	1ExdsIIВТЗ X
БЭН 487/1-ОС	190	170	170-210	5,5	25	132	Ж			А,К1	Диз.топливо Мазут	293 360	639 710	0,8	
БЭН 487/2-ОС	200	200	170-230	9	25	180	Ж			К,К1	Сырая нефть	139	777		1ExdsIIВТЗ X
											Отбензиненная нефть	188,7	760,7		
БЭН 487/3-ОС	185	160	160-195	6,2	25	150	Ж			К,К1	Отбензиненная нефть	188,7	760,73		
БЭН 487/4-ОС	205	160	150-230	5,5	25	90	Ж			*К,К1	Фракция C ₅ и выше	185	487		*весь из-за наличия SO ₂ и H ₂ S в окружающей
БЭН 487/5-ОС	160	160	120-190	6,2	25	132 110	Ж			А,К1	Теплоноситель ТЛВ-330М Печное топливо	177÷250 300	767- 727 650		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 487/6-ОС	200	160	170-230	6,5	40	180	Ж			К,К1	Паровой конденсат	160	907		
БЭН 488-ОС	2,1	42	1-3	1,8	16	2,2	Б/о	650×375×300	90	К	Агрессивные жидкости	36	1062		
1БЭН 488-ОС	2,1	42	1-3	1,6	16	2,2	Б/о	680×430×315	100	К	Метанол	30	790		1ExdsIIВСТ4 X
БЭН 488/1-МС	2,5	54	1,25-3,0	1,4	16	2,2	Б/о	760×395×385	150	К	Бутадиен-95%; Бутилен-3%; C ₅ -2%	43	600		
БЭН 488/2-МС	2,5	56	1-3,5	1,9	16	3	Б/о			К	Кислая вода (H ₂ S-4,8%; HCN-0,13%)	93	951		
БЭН 488/3-ОС	3	50	1-5	1,8	16	3	Б/о	630×370×325	100	Е,К	Сероводородная вода	70	1000		
БЭН 488/4-ОС	1,5	42	0,5-1,5	1,8	40	1,5	Б/о	570×370×325	92	К	Агрессивные жидкости	41	Не более 700		
БЭН 488/5-ОС	1,6	50	1-2	1,5	16	1,5	Б/о			К	Газовый конденсат	50	720		
БЭН 488/6-ОС	3	42 50	2-3,5 1-3,5	1,9	16	2,2	Б/о			К	МЭА Аммиачная вода	50 60-100	955 943		
БЭН 488/7-ОС	2,5	42	1-3	1,8	25	1,5	Б/о			К	Рефлюкс	30	849		
БЭН 488/8-ОС	3	50	0,8-4,5	2	16	2,2	Б/о			А,К1	Дизтопливо Бутиловый спирт-94%, изобутиловый спирт-6%	15 65÷75	800 811		
БЭН 488/9-ОС	2	45	1-3	1,7	16	1,5	Б/о			К	Аммиак	-40÷35	700		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 488/10-ОС	3,2	40	2,5-3,5	1,6	16	2,2	Б/о			К,К1	Газовый конденсат Антифриз ОЖ-65: Вода-35%, газовый конденсат, Этиленгликоль-65%	0-50 50	800 1060		УХЛ2
1БЭН 488/1-ОС	3,5	50	2,5-4,5	2,2	40 51 40	2,2	Б/о			К,К1	Конденсат с МДЭА Сольвент Кислая вода	50 75 95	998 998 885	1,0	
1БЭН 488/2-ОС	2,5	50	1-3	2	16	2,2	Б/о	596×370×325		К,К1	ППФ	15	600		
1БЭН 488/3-ОС	2,1	42	2-3	1,6	16	2,2	Б/о	596×370×325		К	Абсорбционный р-р: NaOH-3÷5% H ₂ O ₂ -3% H ₂ O-остальное	10÷20	1000		
2БЭН 488/3-ОС	3	50	1-5	1,8	16	3	Б/о			К	Сероводородная вода	70	1000		
БЭН 514-ОС	7,5	45	6-9	0,9	16	3,0	Б/о	720×386×340	95	К	Агрессивные жидкости	75	1000		
БЭН 514/1-ОС	11	45	8-12	1	16	4	Б/о			К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	42	860		
БЭН 514/2-ОС	7,5	50	5-12	1,0	63	4	Б/о			К	Товарная нефть	0÷70	980- 810	20-6	
БЭН 514/3-ОС	8	50	5-14	1,1	16 40	4	Б/о			А,К1	Компрессорное масло Дизтопливо	60 30	856 860		
БЭН 514/4-ОС	8	52	2-12	3	16	5,5	Б/о			К	Синильная кислота	-10÷15	691		
БЭН 514/5-ОС	8	52	5,5-12	1,4	16	4	Ж			К	Акрилонитрил	От минус 35 до 30	806- 794		
БЭН 514/6-ОС	8	54	5-14	1,6	16	5,5	Б/о			К	Борный концентрат	60	1000		
БЭН 514/7-ОС	7	45	5-12	1,6	16	3	Ж			Е,К	Циклогексанол	100	994		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 515-ОС	95	125	80-110	2,7	16	65	Ж	1175×645×485	450	К	Агрессивные жидкости	75	1000		
БЭН 515/1-ОС	120	120	40-145	3,8	16	65	Ж			А,К1 К	Пропан, бутан Стабильный риформат	-36÷34 40	600- 480 758		УХЛ2
БЭН 515/2-ОС	100	110	80-110	3,2	25	75	Ж			К	Азотная кислота	60	1370		
БЭН 516-ОС	100	54	80-120	2,8	16	30	Ж	1030×555×500	325	А, К1	Трансформаторное масло	10÷15	866- 870-	34-44	
1БЭН 516-ОС	95	54	70-110	2,5	16	30	Ж	1030×575×520	300	К	Агрессивные жидкости	75	1000		
1БЭН 516/1-ОС	95 130	54 40	70-110 100-140	2,5 3,8	16	30	Ж Б/о			К А,К1	Водоглюколиевый р-р Бензин, керосин ит.п.	25÷35 51	1055 750- 860		
БЭН 517-ОС	7	75	6-10	0,7	16	7,5	Ж	805×456×370	160	К	Агрессивные жидкости	100	850		
БЭН 517/1-ОС	12	80	4-18	1,6	16	11	Ж			К	26% HNO ₃	20÷80	1153		
БЭН 517/2-ОС	5 8	80 65	2-9 6-9	1,5 1,5	50 16	5,5 5,5	Б,о Б/о			К,К1 К,К1	УВК Добензольная фракция	-30÷30 40	676 650		УХЛ2
БЭН 517/3-МС	6,3	60	3-8	1,9	16	4	Б/о	895×425×405	190	К, Е	Смесь: вода-83 %, моноэтаноламин-15 %, сероводород-2%	40	1100		
БЭН 517/4-МС	5	80	2-15	2	16	7,5	Б/о			А,К1	Замасленная вода	20	999		СТ4Х
БЭН 517/5-МС	5	70	2-9	2	16	7,5	Б/о			А,К1	Замасленная вода	20	999		СТ4Х

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 518-ОС	24	70	18-30	1,3	50	11	Ж	960×470×420	185	К	Агрессивные жидкости	150	930		1ExdsПВТ3 X
БЭН 518/1-ОС	30	65	20-40	1,8	90	15	Ж			К	Дистиллированная вода	210	853		1ExdsПВТ2 X
БЭН 518/2-ОС	20	65	8-35	2	16	11	Ж			К,К1	Конденсат пара	40-183	990		1ExdsПСТ3 X
БЭН 518/3-ОС	20	65	8-35	2	16	11	Ж			К,К1	Конденсат пара	40-183	990		УХЛ2
БЭН 518/4-ОС	18	60	15-25	2,1	16	9	Ж			К	Дизтопливо	200	700		УХЛ2
БЭН 518/5-ОС	30	65	18-38	21	25	15	Ж			К,К1	Вода Факельный конденсат	125 200	958 840		
БЭН 518/6-ОС	20	65	8-30	3	16	7,5	Б/о			К,К1	Нестабильная головка	38	549		
БЭН 518/7-ОС	20	75	15-35	2	16	15	Ж			К	Жидкое топливо	80-200	886- 809		
БЭН 519-ОС	97	48	70-110	3,0	16	22	Ж	1050×635×520	335	К	Агрессивные жидкости	150	940		1ExdsПВТ3 X
БЭН 519/1-ОС	85	42	70-90	2,6	16	22	Ж			К,К1	Бензол-нафталиновая фракция	162	760		
БЭН 519/2-ОС	125	38	90-130	3,8	16	30	Ж			К	Водно-гликолевый абсорбент	90-140	1100		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 519/3-ОС	100	50	70-130	3,8	40	25	Ж			К*	Дихлоэтан с трихлэтаном	200	980	0,22	Весь УХЛ2
БЭН 519/4-ОС	85	45	60-140	3,5	25	22	Ж			К,К1	Водяной конденсат	158-170	909-897		
БЭН 519/5-ОС	70	55	50-90	3,5	16	18,5	Ж			К,К1	Дизельное топливо	250	670		УХЛ2
БЭН 519/6-ОС	70	51	55-85	2,6	16	18,5	Ж			К	Вода I- го контура	70	1000		
БЭН 519/7-ОС	75	50	50-90	3,5	16	18,5	Ж			К	NaOH, HNO ₃ и пр.	180-300	1040		
БЭН 530-ОС	6	10	4-7,5	1	40	1,1	Б/о	570×386×310	85	К	Смесь воды, диэтанолamina, метана, водорода	40	992,7		1ExdsIICT4 X
БЭН 530/1-ОС	4	11	2-6	1	16	1,1	Б/о			К,К1	Нефрас, керосин	40	640-760		
БЭН 539-ОС	70	115	50-90	2,2	16	37	Б/о	1070×620×530	365	К	Сжиженные углеводороды	40	620	1,0	
БЭН 539/1-ОС	80	120	60-140	3,2	16	75	Ж			К	Карбамид, NH ₃ , CO ₂ Водный конденсат и УВ	90-105 60÷90	1155 1000		
БЭН 539/2-ОС	80	110	60-120	2,8	16	33	Б/о			К,К1	Бутан-бутадиен	-32÷38	650		УХЛ2
БЭН 540-ДМС	25	600	10-28	1,9	58	110	Ж	2000×780×845	1350	К,К1	Бензиновая фракция 130-КК Фракция Н-180 и газовый конденсат	-30÷30 40÷90	850-815 747	1,5-1,0	
БЭН 540/1-ДМС	20	700	8-22	1,9	70	132	Ж	2194×830×845	1470	К,К1	Масло АМТ-300	60	960	5,9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 540/2-ДМС	15	505	10-16	2	67	55	Ж			К,К1	ШФЛУ	10-20	650		
БЭН 540/3-ДМС	20	600	10-25	1,9	50	90	Ж			К,К1	Керосиновая фракция	40	770	0,98	
БЭН 540/4-ДМС	20	360	14-22	1,9	40	33	Б/о			А,К1	ШФЛУ	-40÷37	580		
БЭН 540/5-ДМС	15	615	8-17	2	70	110	Ж			К,К1	Диэтаноламин	51	1010		
БЭН 540/6-ДМС	20	360	14-25	2	40	45	Б/о			К	ШФЛУ	Минус 80÷ минус50	670- 650		
БЭН 801-ОС	45	100	30-50	2,5	25	22	Ж			А, К1	Изобутан, метанол, МТБЭ	60	660		
БЭН 801/1-ОС	45	100	30-50		16	37	Ж			К	Триэтиленгликоль	37	1123		
БЭН 801/2-ОС	35	100	20-50		16	30	Ж			К,К1	Раствор масла с фенолом	80	900		
БЭН 802-ОС	50	132	35-60	2,4	25	30	Ж			А, К1	Изобутан, метанол	65	632		
БЭН 803-МС	30	200	20-35	2,0	40	30	Б/о			А, К1	Изобутан	40	530		
БЭН 803/1-МС	20	250	10-35	1,9	40	55	Ж			К	40 % р-р МДА	80	1019		УХЛ2
БЭН 803/2-МС	21	260	12-40	2,5	40	55	Ж			К,К1	Вода Н ₂ S. СО ₂	50	988		1ExdsIICT4 X
БЭН 803/3-МС	14	260	10-35	2	40	25	Б/о			К,К1	Пропан-пропилен	19	515		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 803/4-МС	25	230	15-30	2	25	45	Ж			К,К1	Водяной пар	100-110	958		
БЭН 803/5-МС	25	235	20-35	2	50	45	Ж			К,К1	Конденсат пара	44	991		
БЭН 803/6-МС	20	240	18-25	2	40	22	Б/о			К,К1	Этилен	Минус 34	440		
БЭН 804-ДМС	11	640	8-13	1,6	50	65	Ж			А, К1	Сжиженные углеводороды	50	700	1,0	
БЭН 805-ДМС	12,5	400	8-15	1,6	50	55	Ж	1995×905×615	860	К, К1	Агрессивные жидкости	50	1000	1,0	
БЭН 805/1-ДМС	12,5	430	7-15	1,7	40	45	Ж			К,К1	Зимнее дизельное топливо, легкий газойль с содержанием H ₂ S	40	840		
БЭН 805/3-ДМС	12	430	10-14	1,5	50	55	Ж	2000×877×590		К, К1	Вода с содержанием углеводов	30÷40	1003-996		
БЭН 805/4-ДМС	12,5	390	10-18	1,7	40	33	Ж			А,К1	Пропан-бутан	-40÷40	500		
БЭН 805/6-ДМС	12,5	350	7-14	1,8	40	45	Ж			К,К1	Котловая вода	105	957	0,282	
БЭН 806-ДМС	22	600	18-26	1,8	50	75	Ж	2745×955×650	1350	К, К1	Агрессивные жидкости	-40÷40	Не более 650	1,0	
БЭН 807-МС	25	100	18-30	1,8	16	18,5	Б/о			К, К1	Агрессивные жидкости	50	1000	1,0	
БЭН 807/1-МС	22	105	12-25	1,9	25	18,5	Ж			К	Регенерированный раствор: МДЭА-45%, сероводород -0,26%, остальное вода	55	1020		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 808-МС	60	250	30-70	2,2	40	75	Б/о	1380×712×680	740	К, К1	Нестабильный бензин, ШФЛУ	Минус 25	700	1,0	
БЭН 808/1- МС	60	255	45-65	2,6	40	90	Ж			А,К1	Нефть	80	980		
БЭН 808/2- МС	55	230	40-62	3,2	40	75	Ж			А,К1	Фракция 350-450 (LVGO)	60	868	6,0	
БЭН 809-МС	160	140	130-175	3,8	40	90	Ж			А, К1	Тяжелый бензин	70	800	1,0	
БЭН 810-ОС	190	50	100-300	4,9	40	55	Ж			К	Конденсат	80-105	972		УХЛ2 , СТ4Х
БЭН 810/1- ОС	200	55	120-270	5	16	55	Ж			К,К1	Амин	42	1033		
БЭН 811-МС	170	170	130-180	4,0	40	132	Ж			К, К1	Агрессивные жидкости	10÷50	1000	1,0	
БЭН 812-МС	150	140	60-175	3,5	40	90	Ж	1530×800×710	1030	К, К1	Тяжелый бензин с присутствием воды до 0,07%	35÷80	750- 650	0,5	
БЭН 812/1- МС	150	120	100-170	3,2	16	65	Ж	1395×730×720	870	А, К1	Бутан	40÷50	542		
БЭН 812/2- МС	150	140	80-160	3,5	16	75	Ж			К,К1	Изопентан-изопреновая фракция	20÷30	624		
БЭН 812/3- МС	180	164	170-190	4,5	40	90	Ж			А,К1	Углеводороды С ₃ - С ₄ с легким бензином	40	700- 591		
БЭН 812/4- МС	220	100	114-225	5	30	65	Ж			К,К1	Пропан-пропиленовая фракция	46	467		
БЭН 812/5- МС	150	165	130-170	3,5	16	90	Ж			К,К1	Изопентан-изопентановая фракция	20÷30	624,1	0,369	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 812/6-МС	150	110	100-160	4	16	65	Ж			К,К1	Жидкий аммиак	5÷25	630-600		УХЛ 2
БЭН 812/7-МС	150	130	80-200	3,2	40	65	Ж	1420×730×720	870	К,К1	Аммиак Пропан-бутановая смесь	5-25 30÷42	630-600 490		
БЭН 813-МС	40	150	30-45	2,4	25	37	Б/о			А, К1	Бутадиен	-25÷-5	862		
БЭН 813/1-МС	40	150	30-45	2,4	25	37	Ж			К,К1	Вода (для нефтяных пластов)	105	1000		
БЭН 814-МС	32	200	10-34	2,5	40	37	Ж			А, К1	Параксилол	10÷40	860		
БЭН 815-ОС	6,3	50	3,5-8	1,4	16	3	Б/о	715×410×325	105	К	ММА Изобутилен-75% изопрен-22 %, хлорметил-3%	-40÷50 86	780 540		
БЭН 815/1-ОС	8	50	3-9	1,6	16	5,5	Ж			К,К1	Аммиачная вода	61	1100		
БЭН 815/2-ОС	5	50	3-8	1,5	16	3	Б/о			К	Сжиженный газ	10-20	520		УХЛ2
БЭН 815/3-ОС	5	52	2-9	1,67	63	4	Б/о			К	Нефть	3-40	870	40	
БЭН 815/4-ОС	5	45	3-8	1,7	16	3	Ж			Е,К	Адипиновая кислота	60	974		
БЭН 816-ОС	25	125	15-35	2,1	16	22	Б/о			К	Бензин	-25÷45	725		УХЛ2
БЭН 817-ОС	10	21	4-13	1,5	16	2,2	Б/о			К	Вода	20÷45	1000		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 818-ОС	35	175	25-45	2,7	25	45	Ж			К,К1	Водяной конденсат	60-200	983-865		
БЭН 819-ОС	12	50	8-15	1,5	16	7,5	Ж			К	Жирные оксиэтилированные спирты (C ₁₂ -C ₂₀), пароконденсат	130÷180 135÷140	950 930	50	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 820-ОС	5	50	3-7	1,5	16	5,5	Ж	980×432×370	175	К	Жирные оксиэтилированные спирты (C ₁₂ -C ₂₀)	110÷200	950	50	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 820/1-ОС	5 4 5	50	3-7	1,5 1,6 1,7	16	4	Ж			К	Котловая вода Триэтиленгликоль Газовый конденсат	115 200 5÷180	985 966 750		УХЛ2,ВТ3Х УХЛ2,ВТ3Х
БЭН 820/2-ОС	5	50	3-7	2,5	16	4,0	Ж	955×406×340	135	А,К1	Мазут	330	780	2,0	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 821-ОС	6,3	50	3,5-8	1,4	16	4	Б/о			Е	Раствор дийоддихлоритана в толуоле с йодом до 0,17 %	20	866	0,58	
БЭН 821/1-ОС	7,5	50	3,5-8,5	1,7	25	2,2	Б/о			К	ШФЛУ	65	500		
БЭН 821/2-ОС	6	50	1-8	1,7	16	4	Ж			К	Акрилонитрила	-35÷30	806-794		
БЭН 822-ОС	400	75	380-420	8,5	16	110	Ж	1530×755×740	840	А, К1	Масло "Mobiltherm Reihe"	340	670	0,53	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 823-ОС	50	87	30-70	2,5	40	22	Ж	1160×565×500	390	А, К1	Масло "Siltherm-800"	0÷400	954-550	16-0,49	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 823/1-ОС	55	90	35-70	2,3	16	18,5	Ж			К,К1	Фракция 75-100	148	579		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 824-МС	120	250	80-140	3,0	50	132	Ж	1730×793×710	1130	К, Е	Агрессивные жидкости	50÷80	Не более 790	0,5	
1БЭН 824-МС	120	250	80-140	3,0	50	110	Ж	1510×707×713		А,К1	Сжиженные углеводороды	60÷70	700		
1БЭН 824/1-МС	120	250	45-125	3,0	30	90	Ж			К,К1	Сжиженные углеводороды Н ₂ S-0,08% S-0,002%	48	521		
БЭН 825-ДМС	6	204	3,5-8	2,5	50	15	Ж	1725×800×560		К, К1	Агрессивные жидкости	-40÷80	Не более 1000	Не более 10,0	
БЭН 825/1-ДМС	4	200	3-8	2	25	18,5	Ж			К.К1	10% NAOH	45	1100		
БЭН 826-ДМС	6	290	3,5-8	2,5	50	22	Ж	1960×860×560		К, К1	Агрессивные жидкости	-40÷80	Не более 1000	Не более 10,0	
БЭН 827-ОС	350	65	290-360	6,8	16	110	Ж			К	Водяной конденсат	85	1000		
БЭН 827/1-ОС	350	92	300-365	6,8	16	110	Ж			А,К1	Газовый конденсат, бензин, дизтопливо	-30÷34	800-700		
БЭН 828-ОС	12,5	50	5-15	1,5	16	15	Ж	965×420×410	170	К	Хладон 114 В2	25	2200	33,0	
БЭН 828/1-ОС	10	50	5-13	1,2	16	11	Б/о			К	Азотная кислота	20	1500		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 828/2- ОС	10	50	5-15	1,1	16	5,5	Ж			К	Фенол Ароматиз. углеводород	50÷70 50	1060 1100	4,8	УХЛ2
БЭН 828/3- ОС	12	50	5-16	1,5	16	4	Ж			К*	Метанол марки Б Дизтопливо	-40÷45 80	830- 770 798		УХЛ2
БЭН 828/4- ОС	12	45	4-15	1,2	16	7,5	Б/о			К	ЧХК -99,7% (масса) с содержанием ГДХСО-0,2 5(масс) и ТХС -,1 % (масс)	38-40	1480		1ExdsIICT4 X
БЭН 828/5- ОС	12	45	6-15	1,2	16	7,5	Ж			Е	Четырех хлористый кремний	70-100	1325		1ExdsIICT4 X УХЛ2
БЭН 828/6- ОС	12,5	50	5-15	2	16	7,5	Б/о			К,К1	Нитробензол	10÷60	1200		
БЭН 829-ОС	120	55	55-130	3,3	16	30	Ж	1230×575×500	410	А, К1	Масло “Mobiltherm Reihe”	300	900	1,0	1ExdsIICT2 X
БЭН 829/1- ОС	120	70	50-140	3,5	16	45	Ж			К	Окись этилена	135÷150	1000		1ExdsIICT3 X
БЭН 830-ОС	12,5	80	8-15	1,5	16	9	Ж	1100×452×445	230	А, К1	Бензин, дизтопливо	360	850		1ExdsIICT1 X
БЭН 830/1- ОС	14	75	12-18	1,9 1,8	16	7,5	Ж			А, К1 К,К1	Керосин Дизтопливо	168 200	681 850	0,37	
БЭН 830/2- ОС	14	75	12-18 8-18	1,9 2,5	16	7,5	Ж			К К,К1	Стабильный бензин с содержанием серы до 0,78% Диз.топливо	172 200	591 850		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 830/3-ОС	12,5	70	8-18	1,5	16	7,5	Ж			А,К1	Конденсат газа	170	750		
БЭН 831-ДМС	12,5	320	8-15	1,6	40	37	Ж			А, К1	Парафин – 70%, масло - 30 %	80±100	830		
БЭН 831/1-ДМС	15	312	12-16	1,8	25	30	Б/о			К	Этилен	Минус 104	558		1ExdsИСТ4 X
БЭН 832-ДМС	30	740	25-42	3	63	150	Ж			К, К1	Стабильный конденсат	50	780-800		
БЭН 833-МС	10	250	5-14	2,7	40	30	Ж			К,К1	Смесь углеводородов	40-70	736		660 В
БЭН 833/1-МС	5	260	3-8	2,4	40	30	Ж			К,К1	Циклогексанол	40	940		
БЭН 833/2-МС	10	245	3-14	2,7	40	22	Б/о			К,К1	Пропан-пропиленовая смесь	30±35	600-450		
БЭН 834-МС	30	350	10-35	2,8	40	45	Ж			К,К1		-43±39	600		
БЭН 835-МС	160	250	140-200	4,5	50	132	Ж			А, К1	Пропан	45	502	0,2	
БЭН 836-ДМС	80	520	60-90	3,5	40	150	Ж			А, К1	ШФЛУ	-40±40	530	0,46	
БЭН 837-ОС	100	32	70-130	3,8	16	30	Ж			К	Калиевая селитра – 70 %, вода-30%	75±85	1650-1610		
БЭН 837/1-ОС	90	33	70-130	3,8	16	15	Ж			К,Е	99,8% уксусная кислота	-40±100	1006		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 837/2-ОС	100	20	60-130	4,5	16	11	Б/о			А,К1	Нефть	20÷35	839	7,0	
БЭН 837/3-ОС	90	33	60-110	4	16	15	Ж			К,Е	Синильная кислота	60	1200		
БЭН 837/4-ОС	100	25	60-130	4,5	16	11	Б/о			К,К1	Нефть	30-45	867		УХЛ2
БЭН 838-ДМС	25	480	15-28	1,9	40	55	Ж			А, К1	Сжиженные углеводороды	48	632	1,0	
БЭН 839-МС	90	270	60-110	3,0	40	90	Ж			А, К1	Сжиженные углеводороды	48	598	1,0	
БЭН 839/1-МС	90	250	55-110	2,8	40	65	Ж			К,К1	Метилацетилен	К,К1	55	497	
БЭН 840-МС	120	250	60-130	3,8	80	132	Ж			А, К1	Сжиженные углеводороды	40	853	1,0	
БЭН 841-ДМС	12	600	6-14	2,5	63	75	Ж			К	Кислотная вода	50	1000	1,0	
БЭН 842-ДМС	25	420	16-28	1,9	40	55	Ж			А, К1	Сжиженные углеводороды	38	700	1,0	
БЭН 843-МС	2	100	1-3	2,5	16	4	Б/о			А, К1	Толуол	20÷30	866	0,68	
БЭН 844-МС	90	315	40-110	3,0	25	110	Ж			К, К1	Аммиак	-5÷15	645		1ExdsIICT4 X
БЭН 845-МС	6,3	150	3-10	1,6	40	7,5	Ж	1335×450×460	390	А, К1	Бензин	200	700	0,2	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 845/1-МС	5	336	4 -7	2,5	40	37	Ж	1360×665×605	740	А,К1	Смесь гексана и изопентана	40÷180	680		1ExdsIIВТ3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 845/2-ОС	12	114	10-15	1,7	16	15	Ж	1035×450×440	275	К	Мазут	325	900		1ExdsII BT1 X
БЭН 845/3-МС	6	200	4 -7	2,0	25	25	Ж	1270×665×605	550	А,К1	Мазут	360÷400	870	0,45	
БЭН 845/4-ОС	15	100	8-18	3	16	11	Ж			К,К1	Углеводороды с примесью серы	225÷320	670-635	0,36-0,19	
БЭН 845/5-ОС	25	120	15-28	3,5	16	22	Ж			К	Дизтопливо	216	773	7,4при 50°С 1,6при 216°С	УХЛ2
											Гудрон	335	709,3	39,4 при 50°С 0,04 при 335°С	
БЭН 845/6-ОС	10	120	8-14	2,5	16	15	Ж			К	Вакуумный газойль	273	714	36,8 при 50°С 0,09 при 273°С	УХЛ2
БЭН 845/7-ОС	20 25	130 100	15-30 20-35	2,5	16 30	15	Ж			А,К1 К	УВК СУГ	194 150	616 650		
БЭН 845/8-ОС	25	130	15-30	3,5	16	22	Ж			К,К1	УВК: Сера -0,15%; Сероводород -0,095%	50÷200	750		
БЭН 846-МС	17	175	8-22	2,0	16	22	Ж			К, К1	Нефтепродукты-20%, МЭК-40 %, толуол-40 %	140	760		1ExdsII BT3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 848-ОС	65	47	40-75	2,7	16	15	Ж			К,К1	Вода	45	990		
БЭН 849-ОС	25	120	15-35	3	25	18,5	Б/о			К,К1	Фракция С ₄	35-50	596		
БЭН 849/1-ОС	30	120	18-38	2,5	25	30	Ж			К,К1	Вода	20	998		
БЭН 850-ОС	20	150	15-35	3	40	30	Ж			К,К1	Окись этилена	55	1000		
БЭН 850/1-ОС	25	160	12-35	3	25	45	Ж			К	45% р-р МДЭА	50	1019		
БЭН 855-ОС	12,5	80	7-15	1,5	16	9	Ж			К	Теплоноситель- 60%-ный раствор ДЭГ в воде	90÷120	1045- 1020	1,44- 1,18	
БЭН 855/1-ОС	12	80	6-14	1,6	16	7,5	Ж			К,К1	Мазут	360	770	40	
БЭН 856-МС	80	400	60-90	2,8	50	180	Ж	1900×793×740	1480	К,К1	Метилдиэтаноламин	50	1020	1,0	
1БЭН 856-МС	80	400	60-90	2,8	50	180	Ж			К,К1	Моноэтаноламин 6%МЭА+94%Н ₂ S	40÷65	1005		
1БЭН 856/1-МС	75	380	65-100	2,9	25	132	Ж			К,К1	Аммиак	Минус 33	681		
1БЭН 856/2-МС	80	360	30-110	2,8	40	150	Ж			К,К1	МДЭА	60	1010		
1БЭН 856/3-МС	80	390	70-100	1,8	40	132	Б/о			К,К1	Аммиак	Минус 33	681		
БЭН 857-ОС	14	40	9-18	1,7	16	5,5	Б/о			К	Хлористый метил (хладон-40)	Минус 98	1100	0,3-0,4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 858-МС	60	290	40-70	3,2	40	110	Ж	1640×795×710	1070	К,К1	Диэтаноламин	145	1016	1,0	1ExdsПВТ3 X
БЭН 859-ОС	50	110	35-60	2,5	40	37	Ж			К	Водяной конденсат	125÷140	940-925	1,0	1ExdsПВТ3 X
БЭН 859/1-ОС	45	115	35-50	2,5	25	33	Ж			К	Технологическая вода	150			
БЭН 859/2-ОС	50	108	35-60	2,5	16	25	Ж			А,К1	Дизтопливо	172	688		1ExdsВТ3 X
БЭН 860-ДМС	8	410	2,5-10	2,2	40	45	Ж	1605×799× 690	900	А, К1	Перегонный бензин	-35÷40	840		
БЭН 860/1-ДМС	8	510	4 -10	2	40	55	Ж			К,К1	Угледородный дистиллят	40÷100	500-630		
БЭН 860/2-ДМС	10	520	8-14	3,5	50	55	Ж			К,К1	Бензин	28	701		
БЭН 861-МС	80	355	65-100	3,2	75	180	Ж			К	30 %-ный раствор метилэтанолamina	50	1020		
БЭН 862-ОС	6	50	4 -7	1,5	16	5,5	Б/о			К	20% NaOH	15÷35	1200		
БЭН 862/1-ОС	6,3	50	4-7	1,5	16	5,5	Б/о			К	Р-р NaOH, NaCl, дихлорэтан	30÷50	1000		УХЛ 2
БЭН 862/2-ОС	5	53	3-8	1,5	16	4	Б/о			К,К1	Десорбент Пентан-пропан	45 5÷25	847 740		УХЛ2
БЭН 863-МС	3	48	2-4	2,0	16	2,2	Ж	925×395×385	180	К	Циклогексанон-15%, циклогексанол-85 %	120	863	0,6	
БЭН 863/1-ОС	2	48	1-3	1,7	16	2,2	Ж			К,К1	Газойль	120	840	1,9	
БЭН 864-МС	120	230	90-130	4,0	50	110	Ж			А, К1	Нестабильный конденсат	22	691	0,53	
БЭН 865-МС	5	70	3,5-6	1,8	16	4	Ж			К, К1	Затемненный продукт	335÷345	760	0,94	1ExdsПВТ1 X
БЭН 865/1-МС	4	70	2-5	2,2	16	4,0	Ж	1110×431×443	255	А,К1	Дизельно-газойлевая фракция,	250	810	0,35	1ExdsПВТ1 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											Тяжелый мазут	360	920	0,47	
БЭН 865/2-МС	5	65	2-6	2,2	16	4	Ж			А,К1	Мазут М40	360	930 (при 50°C)	11-59*	*При 80°C 1ExdsIIВТ1 X
БЭН 865/3-МС	3	60	2-4	1,8	16	4	Ж			К	Агрессивная жидкость	200	912		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 865/4-МС	6	70	3-7	2,2	16	4	Ж			К,К1	Фракция НК-210	184	559		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 865/5-МС	5	65	2-6	2	16	3	Ж			К,К1	Бензиновая фракция	120	662		
БЭН 866-ОС	60	105	35-65	3,0	16	30	Ж	1230×610×515	435	К,К1	Вакуумный газойль	300	775	0,7	1ExdsIIВТ2 X
											Диз. топливо Дизельная Фракция	250 190	670 772	1,0	
БЭН 866/1-ОС	60	110	35-76	3	16	45	Ж			А,К1	Тяжелый газойль	165÷226	875-830		
БЭН 866/2-ОС	35	125	25-45	2,5	16	22	Ж			К,К1	Отбензиненная нефть	250	670	0,36	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 866/3-ОС	35	120	25-45	2,5	16	22	Ж			А,К1	Фракция 85-180	190	580	0,24	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 866/4-ОС	35	130	20-36	3	16	33	Ж			А,К1	Мазут	350	920		ВТ1X
БЭН 866/5-ОС	40	125	30-60	2,5	40 16	33 37	Ж			К,К1	Легкий бензин Мазут М-100	40-200 200	700 950	55	1ExdsIICT3 X 1ExdsIIВТ3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 866/6-ОС	30	135	20-65	3,0	20	55	Ж			К,К1	Фракция 90°С-КК	178	686		1ExdsIIВТ3 X УХЛ2
БЭН 866/7-ОС	30	125	20-40	3	16	30	Ж			К,К1	Дизельное топливо	215	860		1ExdsIIСТ2 X
БЭН 866/8-ОС	45	135	22-60	2,5	16	41	Ж			К,К1	Вакуумная фракция	264	716		
БЭН 867-ОС	130	115	90-140	3,6	40	55	Ж			К, К1	Стабильный углеводородный конденсат	-51÷40	600		
БЭН 867/1-ОС	100	120	65-150	3,3	25	55	Ж	1160×615×605	495	А,К1	Бутан	40÷50	542		
БЭН 867/2-ОС	100	110	80-125	3,0	25	45	Ж	1090×665×605	465	К,К1	Сжиженные углеводородные газы (СУГ)	50	545		
БЭН 867/3-ОС	100	135	40-120 55	3,5	16 40	55	Ж Б/о			К К1	Фракция 90°-КК Абсорбент	178 -10÷-15	686 676		УХЛ 2
БЭН 867/4-ОС	100	135	40-120	3,5	25	55	Ж			К,К1	Насыщенный абсорбент	-10÷15	630 676		УХЛ 2
БЭН 867/5-ОС	80	110	40-120	3,5	45	30	Ж			К	Метан	-165÷65	430		УХЛ2, 1ExdsIIСТ4X
БЭН 867/6-ОС	100	120	80-120	4	25	55	Б/о			К	Аммиак	Минус 34	682		
БЭН 867/7-ОС	100	110	80-130	3	25	45	Ж			К	Винилхлорид	40	873		УХЛ2
БЭН 868-ОС	450	75	400-500	9,3	40	132	Ж			К, К1	Автомобильный бензин	0÷30	760-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
													730		
БЭН 869-МС	160	160	140-180	3,8	40	110	Ж			К	Винилхлорид	-30÷45	880	0,17	
БЭН 870-МС	25	180	20-30	1,9	40	22	Б/о	1145×600×577	450	К	Бутадиен Пентан, изопентан	20÷25 0÷30	621- 614 645- 615	0,26- 0,2	
БЭН 870/1-МС	25	210	15-32	1,9	25	33	Б/о			К,К1	Углеводороды с примесью серы	15÷20	835- 800	6,5-2,8	
БЭН 870/2-МС	25	200	15-30	1,9	25	37	Б/о			К,К1	Вода	30	1000		
БЭН 870/3-МС	25	200	15-30	1,9	25	22	Б/о			А,К1	Аммиак	33÷36	600		
БЭН 871-МС	110	280	100-120	4,3	40	90	Ж	1610×793×710	990	К,К1	Углеводородный конденсат	0÷40	570- 530	0,8	
БЭН 871/1-МС	130	240	110-145	4,8	40	90	Ж			А,К1	Пропан-бутановая смесь	-30÷40	550		
БЭН 871/2-МС	110	260 280	85-122 100-130	4,3 4,5	30 40	90	Ж			К*	Пропан-бутановая фракция	44 -52÷35	496 441	0,2	Весь из –за SO ₂ в атмосфере УХЛ2
БЭН 871/3-МС	90	220	55-100	2,9	25	90	Ж			К,К1	Бензин	50	680		
БЭН 871/4-МС	110	280	100-130	3,0	40	110	Ж	1500×785×715	1050	К,К1	Смесь: Изобутан-93%; Изобутилен-5%; Н-бутан-1%; Н-бутилен-1%	20÷40	530		
БЭН 871/5-МС	120	270	70-140	4,5	40	132	Ж			К,К1	Этилен	-50÷50	440		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 871/6-МС	105	260	85-120	4,5	40	110	Б/о			К,К1	Сжиженные углеводороды	-75÷-60	589,3		
БЭН 872-ОС	450	67	420-470	9,3	16	110	Ж	1370×755×740	740	А, К1	Дизельное топливо	70÷100	840	2,5-1,6	
БЭН 872/1-ОС	450	70	400-470	9,3	30	90	Ж			К,К1	Пропан-бутановая смесь	-41÷40	632-500		
БЭН 872/2-ОС	500	67	300-550	12	16	110	Ж			К,К1	Жидкость РТ	40	770		
БЭН 873-ДМС	36	840	28-40	2,4	63	132	Ж			А, К1	Пропан-бутановая фракция	45	530	1,5	
БЭН 874-ОС	50	136	30-70	2,4	40	30	Ж	1060×570×530	360	К, К1	Нестабильная фракция НК-85	50	624	1,0	
БЭН 874/1-ОС	65	120	23-78	3	16	37	Ж			К	Бензольная фракция	44	662		УХЛ 2
БЭН 874/2-ОС	50	130	25-65 25-70	2,4 2,3	25 40	30 25	Б/о			А,К1	Пропан-бутановая смесь Сжиженный углеводород	-40÷37 16	570 515		
БЭН 875-МС	65	240	50-70	3,4	25	65	Ж			А, К1	Сжиженные газы	35÷50	600	1,0	
БЭН 876-МС	40	240	30-45	2,2	25	45	Ж			А, К1	Сжиженные газы	35÷50	600	1,0	
БЭН 876/1-МС	40	260	25-45	2,5	40	75	Ж			К*	Вода питательная	104	955		Весь из –за NO ₂ в окружающей среде 1ExdsIICT4 X
БЭН 877-МС	50	180	40-60	2,5	25	37	Ж			А, К1	Сжиженные газы	35÷50	600	1,0	
БЭН 877/1-МС	45 50	210 200	20-60 30-60	3,0	25	55	Ж			К,К1	Абсорбент Бутиловый спирт	8-30 40÷60	860 802		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 877/2-МС	50	206	30-60	2,5	25 24	45	Ж			К,К1	Бензин 100% Изопрен	-31÷36 20	725 680		
БЭН 877/3-МС	60	170	30-65	2,8	30	37	Ж			К,К1	Пропан-пропиленовая фракция	38÷50	483		
БЭН 877/4-МС	50	200	25-60	2,8	25	75	Ж			К,К1	15% NaOH	40	1100		
БЭН 877/5-МС	40	190	10-55	2,8	40	30	Б/о			А,К1	Фракция C ₃ , C ₅	48	450		
БЭН 878-МС	30	240	20-35	2,2	40	55	Ж			К, К1	Агрессивная смесь (20 %- ный NaOH)	35	1050	1,0	
БЭН 879-ДМС	22	400	10-30	1,8	40	45	Ж			А, К1	Сжиженные газы	-10÷45	560- 545	1,0	
БЭН 880-МС	40	385	20-50	2,2	40	65	Ж	1700×717×656	1030	А, К1	Сжиженные газы	-10÷40	560- 545	1,0	
БЭН 881-ДМС	9	480	3-11	1,8	40	37	Ж			А, К1	Прямогонный бензин	40	750	1,0	
БЭН 881/1-ДМС	9	500	5-11	3,5	50	75	Ж			А,К1	Химически очищенная вода	90-105	965- 955		
БЭН 882-МС	9	245	3-11	1,5	40	18,5	Б/о			А, К1	Бензин	-20÷40	750	1,0	
БЭН 883-ОС	9	80	3-11	1,5	16	7,5	Ж			А, К1	Бензин	100÷200	700	1,0	1ExdsПВТ3 X
БЭН 883/1-ОС	10	75	8-13	1,8	16	7,5	Ж			А,К К,К1	Атмосферный газойль Мазут	336 324	676 720	0,32 22	1ExdsПВТ1 X
БЭН 884-ДМС	50	525	30-55	2,4	50	110	Ж			А, К1	Фракция C ₄ -C ₇	48	660	0,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 884/1-ДМС	60	520	30-70	2,5	40	110	Б/о			К	Этилен	Минус 104	580		
БЭН 885-ДМС	1,5	120	0,5-1,8	2,0 1,4	16	5,5	Б/оЖ			К, К1	УВК Толуол	40 -10÷60	700 880	0,68- 0,43	
БЭН 886-МС	1,5	70	1-3	1,4	16	2,2	Б/о			К, К1	Толуол	20-40	886	0,63- 0,55	
БЭН 886/1-МС	1,5	75	1-3	1,4	16	2,2	Б/о			А,К1	Бензиновая фракция	50	720		
БЭН 887 -МС	6	135	3-8	1,6	40	9	Б/о	1250×455×461	350	К	Толуол-95%, катализатор	20÷40	866	0,63- 0,55	
БЭН 887/1-МС	6	120	4,5-7	1,6	16	5,5	Ж			К,К1	Бензин	30÷80	504		
БЭН 887/2-МС	6,5	150	4-8	1,1	16	11	Б/о	1105×444×465	300	К,К1	Нефть	20	900	20-23	
БЭН 887/3-МС	6,3	130	4 -7	1,6	16	7,5	Б/о	1036×442×455	270	К	Бензин Бутен-1	0÷35 -47÷38	720 669- 571		УХЛ2
БЭН 887/4-МС	6,3	140	2,5-9	1,6	16	9	Б/о			К	Углеводородный конденсат	25	626		УХЛ2
БЭН 887/5-МС	6,0	120	3,5-7	1,6	25	5,5	Б/о			А,К1	Пропановая фракция	-32÷33	486		
БЭН 887/6-МС	5	150	3-7	1,6	40	7,5	Б/о			А,К1	99,8% пропилен аммиак	-31÷30 5÷18	559-52 631-61		
БЭН 887/7-МС	5	150	4-8 2-7	1,8 2	16 40	11,0 9	Ж Б/о			К,К1	Подпиточная вода Аммиак	5÷80 47	1000- 972 568		1ExdsIICT4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 887/8-МС	5	125	4-7	1,7	16	7,5	Б/о			А,К1	Фракция НК-85	40	594		
БЭН 887/9-МС	6,5	130	4-14	1,6	16	11	Б/о			А,К1	Сырая нефть и газовый конденсат	20	888	40	
БЭН 888-ДМС	2	200	1,5-2,5	1,6	40	7,5	Б/о			А, К1	Углеводороды	5÷45	800-600	1,0	
БЭН 888/1-ДМС	1	200	0,2-1,5-	1,7	25	5,5	Б/о			К, К1	ШФЛУ	-40÷40	651-618		
БЭН 889-МС	4	86	2,5-5	1,6	40	4	Ж	1205×455×460	310	К,К1	Дизельное топливо	264	727	0,5	1ExdsIIВТ2 X
1БЭН 889-МС	4	86	2,5-5	1,6	40	4	Ж			К,К1	Бензол Фракция 340-480	150 190	730 790		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 889/1-МС	2,5	85	1-4	1,6	16	4	Ж			К К,К1	Смесь полиаминов Паровой конденсат	80÷150 215	1009 847	79-45	1ExdsIIВТ3 X 1ExdsIIВТ2 X
БЭН 890-МС	6,3	100	3-9	1,5	16	5,5	Б/о			К, К1	Бутадиен	-40÷40	700-595	0,4	
БЭН 890/1-МС	6	80	2,5-10	1,9	63	5,5	Б/о			К,К1	Нефть	5÷30	860-800	15	
БЭН 891-МС	6,3	70	3-9	1,4	16	4,0	Ж	870×435×445	210	К	Смесь: толуол-90 %, мезитилэтанол-амин	40÷100	850		
БЭН 891/1-МС	6,3	70	2,5-9	1,4	16	4	Б/о			А,К1	Изопрен-85%, Изопентан-12%, «в»-изоамилен-3%	30	667		
											МТБЭ	40÷40	735		
БЭН 892-МС	2	50	0,5-2,5	1,7	16	2,2	Ж	970×395×395	175	К,К1	Мазут	343	750	0,9	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 893-ОС	25	100	15-36	2,0	16	15	Ж			К, К1	Сероводородосо-держажий конденсат	40÷200	1024-650		1ExdsIIВТ3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 893/1-ОС	25	100	15-30	2,8	16	18,5	Ж			К, К1	ПМС-40	200	980	44	
БЭН 894-ДМС	6	260	4-8	1,9	25	15	Ж			А, К1	Гептан	10÷60	710-680		
БЭН 895-ОС	2	35	1-3	1,8	16	1,1	Б/о	556×355×310	85	К	Толуол-95%	20÷40	866	0,63-0,55	
БЭН 895/1-ОС	3	30	1-3,5 1-3 1-5	1,7	16	1,5	Б/о			К	10% КОН 5% NaOH Антраценовая фракция	40 10-40 90	1092 1070 1112	2,5	
БЭН 895/2-ОС	2,1	25	2-2,5	2,1	16	1,1	Б/о			К,К1	Изопарафиновые углеводороды C ₁₄ -C ₁₃	-40÷40	780	3,5	
БЭН 895/3-ОС	1	25	0,5...1,5	1,6	16	1,1	Б/о			К	Изооктан	-70÷60	705		
БЭН 896-ДМС	12,5	420	4-18	1,6	45	55	Ж			К, К1	Метилэтаноламин	40	1030		
БЭН 897-МС	3,2	90	2-4	1,6	16	4	Б/о	872×404×405	175	К	Вода-99,8%, сероводород -0,2%	40÷50	1000	0,56	
БЭН 897/1-МС	3,5	90	2-4	1,6	16	4	Б/о			К,К1	МТБЭ	10-20	740		УХЛ2
БЭН 897/2-МС	3,2	90	1,5-4	1,6	16	4	Б/о			К,К1	Вода пластовая	30-80	1287		УХЛ2
БЭН 897/3-МС	3	100	1,5-4	1,7	16	5,5	Б/о			К,К1	Вода пластовая	30-80	1251		
БЭН 898-МС	3,2	60	2-4	1,8	16	3	Б/о			К, К1	Фракция НК-85 Бензин	40 40÷100	620 800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 899-МС	1,5	85	0,5-2	1,4	16	3	Б/о	860×403×405	170	А, К1	Дизельное топливо	60	813	1,57	
БЭН 899/1-МС	2,5	95	1-3,5	1,6	40	3	Б/о			К,К1	Этан-этилен	-8÷12	560		
БЭН 899/2-МС	1,8	90	1-3	1,6	16	3	Б/о			К.К1	Метанол -82,78%, Вода-16,93%, углекислый газ-0,29%	40	802		
БЭН 900-ДМС	2	115	1-3	1,4	16	4	Б/о			А, К1	УВК	20÷40	766	0,74	
БЭН 901-ОС	5,5	50	3-7	1,8	16	3	Ж			А, К1	Нефтяное топливо	350	734	0,86	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 901/1-ОС	5,5	42	2-6	1,5	25	4	Ж			К	Трихлорсилан	108-140	1320		1ExdsIIСТ3 X
БЭН 901/1-ОС С торцовым уплотнением	3,5	45	2-5	1,6	16	4	Ж			А,К1	Мазут	108-140	1320		
БЭН 901/2-ОС	4	51	2,5-4,5	2	16	3	Ж			Е	ТХС-80%; SiCl ₄ +ALCl ₃ - 20%	108	1386		
БЭН 902-ОС	8,5	76	6-11	1,5	16	5,5	Ж	1030×455×445	215	А, К1	Дизельное топливо	360	660	0,44	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 902/1-ОС	7,5	82	6-14	1,9	16	5,5	Ж			А,К1	Фракции: 210-340; 180- 210	287; 118	610- 700		
БЭН 902/2-ОС	8	65	5-14	1,8	16	5,5	Ж			К,К1	Бензиновая фракция	152	600		1ExdsIIСТ3 X
БЭН 902/3-ОС	8	70	5-14	2	16	7,5	Ж			К,К1	Газовый конденсат	230	750		УХЛ2
БЭН 902/4-ОС	12	60	10-15	1,8	16	5,5	Ж			К,К1	Бензол, толуол	143	750		УХЛ2
БЭН 903-ДМС	6	190	1,5-7	1,5	40	15	Ж			К, К1	Смесь дифенила, нафталина, углеводородов	118	850	1,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 905-МС	10	102	8-12	1,3	16	7,5	Б/о			К	Этиловый спирт- 96,1% , примеси	-40÷40	800		
БЭН 905/1- МС	12,5	100	6-14	1,4	25	7,5	Б/о	940×446×470	255	К,К1	Сжиженный углеводородный газ Нефть	-43÷41 -10÷20	560 820		
БЭН 905/2- МС	13	90	8-18	1,4	16	9	Б/о			А,К1	Газовый конденсат	5÷40	753		
БЭН 905/3- МС	13	100	10-16	1,4	16	9	Ж			А,К1	Прямочный бензин	35÷60	675- 725		
БЭН 906-ОС	20	74	16-24	2,3	16	25	Б/о			Е	96 %-ная серная кислота	-30÷30	1860		
БЭН 906/1- ОС	25	65	16-35	1,9	40	15	Б/о			К	45% МДЭА	5÷80	1000		
БЭН 906/2- ОС	20	65	16-30	1,9	16	9	Б/о			Е,К	Прямогонный бензин	40	736		
БЭН 907-МС	60	250	30-80	3,0	40	65	Ж	1330×717×656	735	А, К1	Углеводородный конденсат	30	560	0,8	
БЭН 907/1- МС	60	200	40-65	2,4	40	65	Ж			К,К1	Подтоварная вода	До 45	700- 990		
БЭН 907/2- МС	60	210	40-70	2,5	40	65	Ж			К,К1	Нефть,бутан	-37÷38	670- 525		
БЭН 907/3- МС	60	210	45-70	3	40	45	Ж			А,К1	Изобутановая фракция Пропан-пропиленовая фракция	42 38÷42	532 482		
БЭН 907/4- МС	70	230	40-80	2,5	40	55	Ж	1290×717×685	735	А,К1	Пропан-пропиленовая фракция	25-40	505- 477		
БЭН 908-МС	60	240	20-80	3,2	40	90	Ж			К, К1	Фенол-75%, масло-25%	200÷220	875	1,63	1ExdsIIBT2 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 909-МС	50	160	25-60	2,7	40	37	Ж			А,К1 К, К1	Фракция 85÷343 Фенол-75 %, масло-25 %	180 200÷380	609 683	0,39	1ExdsIIВТ3 X 1ExdsIIВТ1 X
БЭН 909/1- МС	40	180	24-45	2,7	25	30	Ж			А,К1	Стабильный газовый конденсат	231	604	0,26	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 909/2- МС	45	160	30-60	3	25	37	Ж			К,К1	Пентан-гексан	101	586		
БЭН 910- ДМС	7	450	4-8	1,9	50	45	Ж			К, К1	Деаэрированная вода	104	955	0,3	
БЭН 911-ОС	80	55	70-100	2,5	25	15	Б/о			А, К1	Пропан-бутановое топливо, бутан-бутиленовая фракция	40	500 580	1,0	
БЭН 912-ОС	300	70	220-330 260-330	5,8	25 16	65	Ж			К,К1 А,К1	ШФЛУ с H ₂ S ШФЛУ	-40÷40 40	560 574		
БЭН 912/1- ОС	280	50	200-320	6,5	16	150	Ж			Е	92% H ₂ SO ₄	-20÷25	1850- 1800		
БЭН 913-МС	50	250	35-60	2,2	40	55	Ж			А, К1	Пропан-бутановое топливо	-30÷40	500	1,0	
БЭН 913/1- МС	40	240	20-50	2,5	25	45	Ж			К, К1	Бутадиен 1,3 Бутадиен	10÷30 10÷25	620	0,2	
БЭН 913/2- МС	60	240	40-76	3	40	55	Ж	1290×717×685	715	К	Пропановая фракция	45	458		УХЛ2
БЭН 913/3- МС	50	250	20-65	2,3	40	45	Ж			А,К1	Головная фракция стабилизации бензинов	35	≤550		
БЭН 914-МС	50	375	35-60	2,2	40	75	Ж			А, К1	Пропан-бутановое топливо	-30÷40	500	1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 914/1-МС	50	350	20-75	2,3	40	90	Ж			К,К1	Растворитель	30÷70	835		
БЭН 914/2-МС	50	355	15-75	2,3	40	65	Ж			А, К1	Бензиновая фракция	35	550		
БЭН 915-ОС	100	30	80-110	3,8	16	25	Б/о			К	Бензол, этиленгликоль	-5÷30	1400		
БЭН 915/1-ОС	80	35	65-110	3,2	16	11	Б/о			К,К1	Фракция 240-320	50	667		
БЭН 915/2-ОС	100	35	80-120	3,6	16	30	Б/о			К,Е	93% H ₂ SO ₄	-30÷26	1800		
БЭН 916-ОС	200	50	150-240	4,8	16	75	Ж			К	Этиленгликоль	-5÷30	1400		
БЭН 916/1-ОС	200	50	150-220	4,8	50	45	Ж	1165×600×540	400	К,Е	99,5 % уксусная кислота	20÷35	1048	1,18	
БЭН 916/2-ОС	200	42	150-230	5	16	25	Б/о			К,К1	Пропилен	-30÷35	560-520	0,3	
БЭН 916/3-ОС	200	50	150-240	5	16	41	Ж			К,К1	Метанол	-40÷40	830-770		УХЛ2
БЭН 916/4-ОС	170	45	100-220	4,8	16	45	Ж			К	Экосол-65 70% ТЭГ	-20÷48 55	1039 1075	4,16 4,6	
БЭН 917-МС	12	150	8-14	1,8	40	15	Ж			А, К1	Ксилол	200	750		1ExdsПВТ3 X
БЭН 917/1-МС	11	135	4-15	1,3	16	11	Ж			К,К1	Газойль	285	818	0,69	
БЭН 917/2-МС	6,5	145	3,5-7,5	1,5	16	15	Ж			К,К1	Паровой конденсат	130	935	0,23	
БЭН 917/3-МС	10	145	7-12	1,3	16	11	Ж			К,К1	Нефтепродукты	360	710	0,37	1ExdsПВТ1 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 917/4-МС	10	160		1,5	25	18,5	Ж			А,К1	Мазут	320	828		
БЭН 918-МС	100	240	80-125	3,0	40	75	Ж			А, К1	Сжиженные газы	-30÷60	600		
БЭН 919-МС	120	240	90-130	4,0	40	110	Ж			А, К1	Сжиженные газы	-30÷60	650		
БЭН 920-МС	80	280	65-90	3,0	40	75	Ж			А, К1	Пропан-бутановое топливо, бутан-бутиленовая фракция	40	500 580		
БЭН 920/1-МС	80	280	65-90	3,0	40	75	Ж			К,К1	ШФЛУ	40	530-570		
БЭН 921-ОС	420	60	400-430	9,5	16	90	Ж			А, К1	Бензин	-30÷30	750	0,8	
БЭН 922-МС	22	210	16-25	1,7	25	30	Б/о			Е	Бензиновая фракция	40	719		
БЭН 923-МС	22	180	18-25	1,9	25	33	Ж			К	Регенерированный ДЭА с содержанием сероводорода	40,5	1023-1036	1,36-1,38	
БЭН 923/2-МС	20	180	11-25	1,9	25	18,5	Б/о			А,К1	Сжиженный газ С ₃	40	460		
БЭН 923/3-МС	20	160	8-24	1,8	16	18,5	Б/о	1130×600×516	445	К,К1	Широкая фракция легкокипящих углеводородов (ШФЛУ)	15	580		
БЭН 923/4-МС	30	150	10-35	2	40	18,5	Б/о			К,К1	Пропан-бутановая фракция	-40÷50	580-510		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 924-МС	22	200	14-24	1,7	25	25	Б/о			А, К1	Бутан-бутиленовая фракция	-10÷30	575	0,27	
1БЭН 924-МС	27	210	15-40	2,0	40	33	Б/о			А, К1	Бутан-бутиленовая фракция	-10÷30	575	0,27	
БЭН 925-ОС	200	70	170-220	4,5	16	55	Ж			К	Метанол Бензол	50 5-30	787 878- 880		
БЭН 925/1-ОС	230	84	130-230	5,5	25	55	Ж			К,К1	Сжиженные газы Н ₂ S-0,08 S-0,002	48	517		
БЭН 925/2-ОС	160	90	160-240	4,6	16	55	Ж			К,К1	Изопентан	55	585		660В
БЭН 925/3-ОС	150	70	130-230	5,5	40	33	Ж			К,К1	Изобутан	40	550		
БЭН 926-МС	100	230	70-110	3,2	40	75	Б/о			К	УВК	Минус 56	569		
БЭН 926/1-МС	90	250	50-110	3,5	40	75	Б/о	1400×725×715	855	К*	Сжиженные углеводороды	Минус 55	573		*Весь, УХЛ2
БЭН 926/2-МС	80	240	50-110	3	25						Газовый конденсат	55	680		
БЭН 927-ОС	52	130	40-72	2,5	40	30	Б/о			А, К1	УВК	-23÷-19	428- 420		
БЭН 927/1-ОС	50	100	30-65	2,3	40	41	Ж			К,Е	40% сульфат аммония	30÷60	1250		
БЭН 928-ОС	260	90	240-280	5,0	16	90	Ж			К, К1	Дизельное топливо	140÷190	738- 722		1ExdsIBT3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 928/1-ОС	270	80	150-320	5	16	75	Ж			К,К1	Фракция 100-180	181	626		
БЭН 929-ДМС	50	720	40-55	2,5	70	150	Ж*			А, К1	УВК	Минус 6	585		*Незамерзающая жидкость
1БЭН 929-ДМС	50	720	35-55	2,5	50	150	Ж			А, К1	Бензиновая фракция	40	628		
БЭН 930-МС	85	350	65-100	3,2	70	110	Ж*.			А, К1	УВК	Минус 6	585		*Незамерзающая жидкость
БЭН 931-ДМС	40	540	30-50	1,8	50	110	Ж	2200×1160×770	1430	А, К1	Пентан-гексановая фракция	70	611	0,4	
1БЭН 931-ДМС	28	550	24-32	2,2	40	75	Ж	2585×885×595	1230	А, К1	Пентан-гексановая фракция	99	596	0,3	
1БЭН 931/1-ДМС	25	270	18-28	2,5	25	33	Б/о			А,К1	Пропан	0÷25	530-493		
1БЭН 931/2-ДМС	15	290	10-25	1,5	40	33	Ж			К,К1	Газовый конденсат	50	700		
БЭН 931/3-ДМС	40	650	30-45	2,5	50	132	Ж			К,К1	ШФЛУ	30	600		
БЭН 931/4-ДМС	30	650	16-30	5	60	132	Ж			К,К1	Керосин	40	790		
БЭН 932-ДМС	5	370	3-6,5	1,9	40	18,5	Б/о			А, К1	Сжиженный нефтяной газ	5÷38	580		
БЭН 932/1-ДМС	4	380	2,5-5	1,6	25	15	Ж			К,К1	Легкие углеводороды	30÷80	504		
БЭН 933-МС	130	320	100-150	4,5	40	150	Б/о			К, К1	Аммиак	-32÷-20	700		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 933/1-МС	130	270	100-150	5	40	150	Ж			К,К1	Пропан-бутан	10-40	600		УХЛ2
БЭН 933/2-МС	200	270	150-250	6	40	180	Ж			К,К1	ШФЛУ	32-41	560		УХЛ2
БЭН 934-ОС	340	60	300-360	6,8	16	75	Ж			А, К1	Бензин	-30÷30	750		
БЭН 934/1-ОС	330	60	250-340	6,5	16	75	Ж			А, К1	Керосин РТ, Р1 (авиационный)	-40÷60	800		
БЭН 934/2-ОС	340	80	250-360	6,8	16	90	Ж			А, К1	Керосин РТ, Р1 (авиационный)	-40÷60	800		
БЭН 935-МС	120	145	100-140	4,2	25	90	Ж			К, К1	7 %-ный водный раствор NaOH	112	960		
БЭН 936-ОС	12,5	50	3,5-15	1,5	16	5,5	Ж	1045×430×460	200	К	Сероводородо- содержащий конденсат	40÷200	1200		1ExdsПВТ3 X
БЭН 936/1-ОС	12,5	72	10-14	1,5	16	9,0	Ж			К	Нефть, мазут М-40	250÷350	850- 700	3,0	
БЭН 936/2-ОС	13	48	8-17	1,5	16	4,0	Ж			А,К1	Фракция НК-180	118	635		
БЭН 936/3-ОС	12,5	45	6-15	1,5	16	5,5	Ж			А,К1	Отбензиненная нефть	194	753		
БЭН 937-ОС	450	100	400-470	7,0	25	150	Ж			А, К1	Сжиженный углеводородный газ (СПБТ)	35	530		
БЭН 937/1-ОС	460	110	300-520	7	25	180	Ж			К,К1	конденсат	50	765		
БЭН 938-ОС	280	90	250-290	5,5	25	75	Ж			А, К1	Сжиженный газ (БТ)	35	550		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 938/1-ОС	280	65	215-300	5,5	40	65	Ж			К, К1	ШФЛУ	-40 ÷ 40	560		УХЛ 2
БЭН 939-ОС	320	125	290-335	7,0	25	132	Ж			А, К1	Сжиженный газ (бутан-бутиленовая фракция)	35	550		
БЭН 939/1-ОС	330	110	200-360	6,0	25	132	Ж			К, К1	Изобутан	50 ÷ 70	520		
БЭН 940-ОС	55	130	50-65	2,3	40	30	Б/о			А, К1	Сжиженный газ (СПБТ или БТ)	35	530		
БЭН 941-ОС	55	100	50-65	2,3	16	25	Б/о	1020×555×530	345	А, К1	Бензиновая фракция С ₄ -С ₇ -99,9%	40	628	0,34	
БЭН 941/1-ОС	65	100	60-100	2,5	16	41	Ж			К	Вода с КСП	30	1000		
БЭН 942-МС	3,2	48	2-3,6	2,8	16	2,2	Ж			А, К1	Циклогексанон, ксилол	140	950 855		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 943-ОС	2	35	0,8-2,5	1,8	16	1,1	Б/о			А, К1	Смесь: бензол-50%, толуол-15%, ксилол-35%	100	795		
БЭН 943/1-ОС	2	30	1-3	1,7	16	1,5	Б/о			К	Рефлюксная вода с метанолом до 23 %	100	950		
БЭН 944-ОС	260	92	250-280	5,0	16	90	Ж			А, К1	Метанол	80	800		
БЭН 944/1-ОС	300	50	145-370	8	16	75	Ж			К, К1	Вода, МДЭА	80	1031		
БЭН 945-ДМС	2	130	1-3	1,4	16	5,5	Б/о			А, К1	Сивушные масла	40	800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 946-МС	2	50	0,5-3,0	1,5	16	2,2	Б/о	760×395×385	150	К	Нитроакриловая кислота	-40÷40	806	1,0	
1БЭН 946-ОС	2	50	0,5-3,0	1,5	16	2,2	Б/о			К	Нитроакриловая кислота	-40÷40	806		
1БЭН 946/1-ОС	2	50	1,5-3	1,7	16	3	Б/о			К Е,К	Фенол Водометанольная смесь	50-70 5÷41	1045 954		
1БЭН 946/2-ОС	2,5	50	1,5-3,5	1,8	16	3	Б/о			К,К1	Вода с метанолом	35	1000		
БЭН 947-ОС	1,2	25	0,3-1,8	1,6	16	1,1	Б/о			К	Газовый и водяной конденсат	50	988	0,56	
БЭН 947/1-ОС	1,5	30	1-3,5	1,6	40	1,5	Б/о			К,К1	20% NaOH	30	1210		
БЭН 948-ДМС	6	200	4-8	1,5	40	9	Ж			А, К1	Пропан-бутан	-40÷60	600-486		
БЭН 948/1-ДМС	2,5	200	1,5-3,5	1,8	25	7,5	Б/о			А, К1	Пропан-бутановая смесь	30÷40	505		
БЭН 948/2-ДМС	5	190	3-7	1,6	25	9	Ж			А, К1	ППФ	40	650		
БЭН 948/3-ДМС	6	160	3-7	1,5	25	7,5	Ж			А,К1	Сжиженный газ C ₄	99	458		
БЭН 949-ОС	6,3	32	3-8	1,5	63	3	Б/о	725×335×320	100	К	Товарная нефть	3÷45	910-850	80,0-15,0	
БЭН 949/1-ОС	6	32	2,2-9,5	1,6	63	3	Б/о			К	Товарная нефть	5÷40	895		УХЛ2
БЭН 950-ОС	270	85	180-300	5,5	16	90	Ж			А, К1	Нефть	30	860	11,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 950/1-ОС	400	78	100-400	7	16	110	Ж			К,К1	Бензол, толуол, ТС-1	35	880		
БЭН 951-ДМС	200	265	80-240	4,8	45	180	Ж			А, К1	Жидкая углеводородная фракция	-30÷30	617-607		
БЭН 952-ДМС	100	520	40-120	3,5	45	180	Ж			А, К1	Жидкая углеводородная фракция	-30÷30	617-607		
БЭН 953-ДМС	3,2	120	2-4,5	1,4	16	5,5	Ж	1160×570×395	270	А, К1	Жидкий углеводород Сжиженный газ (эфир)	100 -30÷100	780 800	1,0	
БЭН 954-ОС	7	45	4-9,5	2,5	16	4	Ж			А, К1	Нефть	110	885		
БЭН 955-ДМС	11	620	7-13	1,6	50	55	Ж			А, К1	Сжиженный газ	60	650		
БЭН 956-ДМС	28	530	22-32	1,9	50	75	Ж			А, К1	Легкий бензин	60	760		
БЭН 957-ДМС	6	290	4-7	1,3	40	25	Ж	1810×840×520	635	К, К1	Питательная (деаэрированная) вода	104	955	0,3	
БЭН 957/1-ДМС	5	295	2-6	2,0	58	25	Ж			К, К1	Щелочь 10%, вода-90%	60÷80	1100		
БЭН 957/2-ДМС	6	295	3-9,5	1,4 1,3	40	22	Ж			А,К1	Фракция 85-180 Дизтопливо	40 100	722 840		
БЭН 957/3-ДМС	6	270	2-8	1,8	40	15	Б/о			К,К1	Жидкий пропилен	-45÷45	680-485		
БЭН 958-ДМС	3,2	195	1,5-5,0	1,4	40	5,5	Б/о	1290×570×395	310	А,К1	Пропан-бутан	-20÷40	580	1,0	
БЭН 958/1-ДМС	2,5	204	1,5-3,5	1,7	40	7,5	Ж	1400×570×440	340	К,К1	Конденсат факельного газа	-40÷100	640		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 958/2-ДМС	1,5	200	1,0-3,0 1-5	1,7	25	7,5	Ж			А,К1	Водяной конденсат со следами бензина 0,5% Пропан	40 -10÷34	992 540	1,0	
БЭН 958/3-ДМС	3	180	2-4,5 1-5	1,6	25	9	Ж			К,К1	Паровой конденсат	100 80	983 972		
БЭН 959-ОС	7	40	3-8,5	2,5	16	3	Ж	920×410×340	145	К	Бензол-72%, толуол-14%, 1,5-гексадиен-10%, циклопентадиен-4,35%	116	759	0,288	
БЭН 959/1-ОС	4	40	3-6	1,3	16	4	Ж			К	Термолан-1	20÷130	846	57 (при 20°С)	
БЭН 959/2-ОС	4	50	3-6	1,3	16	3	Ж			Е,К	Прямогонный керосин	120	726		
БЭН 960-ОС	25	50	15-35	2,0	16	15	Б/о	950×426×410	170	К,Е	(94...95)% -ная серная кислота	-30÷30	1830		
БЭН 960/1-ОС	32	50	20-34	2,2	16	18,5	Б/о			К,Е	H ₂ SO ₄ - 92,5%	-30÷30	1830		
БЭН 960/2-ОС	32	45	15-30	1,8	16	7,5	Ж			К	Трихлорсилан	40÷60	1305		
БЭН 960/3-ОС	30	50	8-35	1,8	16	11	Ж			Е	Трихлорсилан	20-60	1300		УХЛ2
БЭН 960/4-ОС	25	50	15-35	3	16	15	Б/о			Е	Нитробензол	60	1200		
БЭН 961-ОС	6,3	32	2-8	1,4	16	4	Б/о			К	Сиккатив (раствор солей металлов в растворителе)	-40÷50	1800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 961/1-ОС	7	27	2,5-9	1,6	16	2,2	Б/о			К	Р-р этиленгликоля	55	1050		УХЛ 2
БЭН 962-ОС	2,5	30	1,4 -3	1,7	16	1,1	Ж	840×360×330	125	А, К1	Нефтяной экстракт	120÷160 (пре- дельно допусти мая 270)	931- при 120°С; 867- при 270°С		1ExdsШВТ2 X
БЭН 962/1-ОС	2,5	30	1-3	1,7	16	1,1	Ж			А,К1	Минеральное масло	300-350			
БЭН 962/2-ОС	2,5	30	1-3	1,7	16	1,1	Ж			А, К1	Отбензиненная нефть	до 370	720		
БЭН 963-ОС	320	70	270-350	6,5	16	90	Ж			А, К1	Бензин, дизельное топливо	-41÷35	860- 700		
БЭН 964-ДМС	60	500	25-80	2,4	40	132	Ж	2140×1120×740	1450	А, К1	Изобутан- изобутиленовая фракция	-30÷30	600		
БЭН 964/1-ДМС	25	450	20-50	1,9	40	65	Ж			К,К1	ШФЛУ	-50÷36	610- 560		УХЛ 2
БЭН 964/2-ДМС	50	400	30-70	2,9	40	90	Ж			А,К1	Изобутан- изобутиленовая фракция	минус 15÷54	600- 550		
БЭН 964/3-ДМС	50	500	15-65	2,3	40	110	Б/о			К	Этилен	Минус 104	563		
БЭН 965-ОС	2,4	25	1,5-2,8	2,4	16	1,1	Ж	840×366×326	120	К,Е	Диэтиленгликоль	150	1005	5,0	1ExdsШВТ3 X
БЭН 965/1-ОС	3	30	1,5-3,5	1,9	16	1,1	Ж			К	МТБЭ с изобутиленом	159÷185	590		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 965/2-ОС	2	35	1-3	1,5	16	1,1	Ж			Е,К	Адипиновая кислота	90-120	921		
БЭН 966-ДМС	12	480	7-15	1,6	52	65	Ж			К, К1	Вода	80	972	0,36	
БЭН 966/1-ДМС	13	540	10-15	2,0	55	45	Ж			А, К1	Фракция С ₃ -С ₄	60	557		
БЭН 967-ОС	40	50	30-45	3,2	40	5,5	Б/о			А, К1	Газовый конденсат	Минус 38	486		
БЭН 967/1-ОС	40	52	25-70	2,5	50	7,5	Б/о			К,К1	Жидкий аммиак	-30÷40	580		
БЭН 967/2-ОС	60	30	20-80	2,6	25 16	7,5 9	Б/о			К К1	Пропилен Бензол	-47÷38 38	514 859		
БЭН 968-ОС	80	45	70-90	2,6	40	11	Ж			А, К1	Пропан- бутановая фракция	5438	450		
БЭН 969-ОС	160	40	150-250	5,2	16	25	Ж			К	«SILTHERM»	300	650		1ExdsIICT2 X
БЭН 969/1-ОС	130	63	125-160	4	16	55	Ж			К,К1	Сольвент	159	1080		
БЭН 969/2-ОС	210	50	120-275	5	16	545	Ж			К,К1	Амин	128	964		
БЭН 970-ОС	13	40	10-16	1,6	40	3	Б/о			А, К1	Стабильный бензин	14	570		
БЭН 970/1-ОС	14	48	10-17	1,3	25	3	Б/о	780×450×267	100	А, К1	Сжиженные углеводороды с содержанием водорода 0,5%	17,2	476	0,09	1ExdsIICT4 X
БЭН 970/2-ОС	15	40	10-18	1,5	16	4	Б/о			А,К1	Бензиновая фракция С ₃ , С ₄ , С ₆	40÷50 -20÷-10	820-800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
													600		
БЭН 970/3-ОС	12	32	3-16	1,5	25	4	Ж			К	4-х хлористый кремний	90÷100	1325		1ExdsИСТ4 X
БЭН 970/4-ОС	16	25	3-18	1,8	16	4	Б/о			А,К1	Тяжелая бензиновая фракция	100	885		1ExdsИВТ4 X
БЭН 970/5-ОС	12	30	2,8-18	1,5	16	3	Б/о			К	«SILTHERM»	-35÷30	990-920		1ExdsИСТ4 X
БЭН 971-ДМС	6	390	4-7	1,9	40	18,5	Б/о			К, К1	Газовый конденсат	Минус 70	500		
БЭН 972-ОС	60	32	40-65	3,9	40	7,5	Ж			А, К1	Технический пропан, технический пропан-бутан, стабильный бензин	47 54 45	440 480 580		
БЭН 972/1-ОС	60	45	40-75	3,5	40	7,5	Б/о			К	Этан-35 % Этилен-65%	0÷10	430		
БЭН 972/2-ОС	60	50	30-70		16	15	Ж			К,К1	Смесь: Масло-40%; Фенол-60%	80	950		
БЭН 973-ДМС	22	460	15-25	1,8	40	45	Ж			А, К1	Газовый конденсат	20	560		
БЭН 974-МС	3	48	0,5- 4	2,0	16	2,2	Ж			К	Ксилол-49%, бутил-бензол-14,2%, метилнафталин-14,2%,	160	753		1ExdsИВТ3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											толуол-22,8%. Диэтилен- гликоль-94 %, вода-6 %				
БЭН 974/1- ОС	2	50	1-2,5	2,0	16	2,2	Ж			К		120÷140	1024		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 974/2- ОС	1,5	50	0,5-4	1,5	16	2,2	Ж	885×377×330	135	К, К1	Нормальный бутиловый спирт	100÷160	811-809	2,29 при 40°С	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 974/3- ОС	5	40	1-5	1,8	16	3	Ж				Бензин и дизтопливо	100	900		
БЭН 974/4- ОС	1,8	50	1,3-2,5	2,5	16	3	Ж			К,Е	Вода с метанолом	104	943		
БЭН 974/5- ОС	3,5	50	0,5-4	1,7	16	3	Ж	835×366×340	130	К,К1	Мазут М-100	350	709		
БЭН 975-ОС	20	60	14-24	1,3	16	7,5	Ж	895×415×440	180	А, К1	Смесь:бензол-65%, гексадиен-25,7%, циклопентадиен-9,3%	55	780	0,434	
											Смесь: бензол-69,29%, гексадиен 21,4%, циклопентадиен-9,31%	76	764	0,359	
БЭН 975/1- ОС	20	80	16-25	1,3	16	11	Б/о			К,Е	ДЭГ и водометанольная смесь	5÷35	1133-900		УХЛ2
БЭН 975/2- ОС	12	90	3-20	1,9	16	9	Ж			К,К1	Раствор антиоксиданта С-789 в изопентане	20-25	680		
БЭН 975/3- ОС	22	65	8-30	2	16	18,5	Ж			К	Хлорсилан	40	1469		1ExdsIICT4 X
БЭН 975/4- ОС	12	90	10-20	1,8	16	15	Ж			К,К1	Конденсат факельный	40÷50	998-700		
БЭН 975/5- ОС	20	80	8-28	2	16	18,5	Ж			Е	Хлорсилан	-50÷40	1469		УХЛ2, 1ExdsIICT4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 975/6-ОС	12	90	9-20	1,8	16	11	Б/о			К,К1	Присадка „Dodiflow”	50	870		
БЭН 975/7-ОС	20	85	3-25	1,8	25	9	Б/о			А,К1	Нефть	5-55	833		
БЭН 976-ОС	12,5	80	7-16	1,1	16	7,5	Б/о			К	Цис-бутены-70%, транс-бутены -30%	20	616		
БЭН 976/1-ОС	10	80	6-14	1,3	16	9	Ж			К,К1	3% NaCl	20-80	990		УХЛ2
БЭН 976/2-ОС	12	85	6-14	1,3	16	7,5	Б/о			К,К1	Толуол	-10÷25	867		УХЛ2
БЭН 977-ОС	85	68	65-100	3,3	16	25	Ж			А, К1	Триметилкарбинол-100%	90	704		
БЭН 977/1-ОС	85	80	70-100	3,0	16	25	Ж			А, К1	Флегма	43	628	0,36	
БЭН 977/2-ОС	70	110	60-85	3,0	16	41	Ж			А, К1	Мазут	347	758	45 (при 100° С)	
БЭН 977/3-ОС	90	90	45-110	2,8	16	30	Б/о			А, К1	Нестабильный бензин	40	675		
БЭН 978-ОС	120	90	95-130	3,8	16	45	Ж			А, К1	Изопрен-99%, примеси-1%	45	653		
БЭН 978/1-ОС	120	80	90-130	4,0	16	37	Ж			А, К1	Циркуляционное орошение	258	674	0,33	
БЭН 978/2-ОС	120	80	90-130	4	16	55	Ж			К,К1	Антифриз	60	1043		УХЛ2
БЭН 979-ОС	32	94	28-35	2,1	40	15	Б/о			К	ШФЛУ	5	505		
БЭН 980-МС	15	110	11-17	1,8	40	9	Б/о			К, К1	ШФЛУ	5	505		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 981-МС	200	135	170-210	6,0	25	180	Ж			К, К1	Азотный тетраоксид	-5÷16	1470	0,29	
БЭН 982-ОС	300	105	270-340	6,0	16	132	Ж			К	Несимметричный диметилгидразин (гептил)	-30÷30	790	0,68	
БЭН 983-ОС	300	70	270-320								Азотный тетраоксид	-5÷16	1470	0,29	
БЭН 984-ОС	360	105	320-370	6	16	150	Ж			К	Азотный тетраоксид	-5÷16	1470	0,29	
БЭН 985-МС	3,2	60	2-4	1,8	16	3,0	Б/о			К	Перекись водорода -50%	5÷25	1200	1,17	
БЭН 985/1-МС	3	60	2-4	1,8	16	3	Б/о			К,К1	Водный р-р метанола	-40÷40	900-800		УХЛ2
БЭН 986-ОС	5,0	48	3-6	1,6	16	9,0	Б/о	840×416×350	160	Е	92,5...94%-ная серная кислота	0÷30	1850	24,9	
БЭН 986/1-ОС	6,3	4,5	3-7	2	16	7,5	Б/о			Е	Тетрахлорид кремния SiCl ₄	16÷18	1483		1ExdsIICT4 X
БЭН 987-МС	5	150	2-6	1,6	40	15	Ж			К, К1	Раствор: анилин-94,6 %, нитробензол-2%	130÷150	1200		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 988-ДМС	90	390	80-100	3,5	40	180	Ж			А, К1	Дизельная фракция	30	870	7,54	
БЭН 989-ДМС	3	160	1,5-3,5	1,6	40	5,5	Б/о	1290×570×395	315	К,Е	Циклопентан	25	800	2,0	
БЭН 990-ОС	5	35	2-8 2-6,5	1,9	16	3	Б/о			К, К1	Водный раствор CaCl ₂ Фреон R 22	10 Минус 40	1260 1410		
БЭН 990/1-ОС	5	32	2-9	1,5	16	1,5	Б/о			К,К1	Этанол 99.8%	26	796		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 990/2-ОС	6	30	2-9	1,6	16	2,2	Б/о		88	К,Е	Конденсат кислого газа амина с содержанием: H ₂ S-до 3,92gl; CO ₂ -до 0,017gl	45	990		
											Конденсат кислого газа отпарки с содержанием: H ₂ S-до 3,92gl; NH ₃ -до 182,33gl	90	965		
БЭН 990/3-ОС	6,5	25	2-8	1,1	16	2,2	Ж			К	Хлорсилан	15÷100	1490		1ExdsIICT4 X
БЭН 990/4-ОС	5	25	2-8	1,3	16	3	Ж			Е	Хлорсилан	-50÷65	1490		УХЛ2 1ExdsIICT4 X
БЭН 991-МС	120	160	90-130	4,2	40	65	Ж			А, К1	Фракция C ₃ -C ₄	40	623		
БЭН 991/1-МС	110	160	80-130	3,0	25	65	Ж	1350×700×654	740	К	Сжиженные углеводороды	-40÷40	625		
БЭН 991/2-МС	100	160	50-140	3,5	25	65	Ж			К	Пропан-50 %, бутан-50 % или ШФЛУ с содержанием серы до 0,1 %	-40÷50	650-510		
БЭН 991/3-МС	100	160	30-120	3,5	16	65	Ж			К,К1	Гексановый растворитель	10÷60	680		
БЭН 991/4-МС	120	160	90-130	4	25	90	Ж			К	100%Винилхлорид	40	880		УХЛ2
БЭН 991/5-МС	100	160	80-130	3,5	40	75	Ж			К,К1	Мазут М-100	80	900	25	
БЭН 992-ДМС	5	250 270	2-7 2-6	1,5 1,4	25 40	15 18,5	Б/о			К,К1 А, К1	Жидкие углеводороды Толуольно-бензольная фракция	0÷14 -31÷40	617 800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 993-ОС	32	80	30-35	2,5	16	18,5	Б/о			А, К1	Пироконденсат с содержанием С ₆ -С ₈ -60% и бензола-30%	10±50	800		
БЭН 993/1-ОС	50	70	25-75	2,6	16	18,5	Ж			К	Метанол возврата	65-70	750		УХЛ2
БЭН 993/2-ОС	55	65	25-75	2,6	16	18,5	Ж			Е,К	Р-р щелочи	5-100	1000		
БЭН 994-МС	160	125	145-180	4,8	25	90	Ж			К, К1	Дипентил, толуол	320	825	0,63	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 995-МС	80	175	50-90	3,0	16	65	Ж			А, К1	Бензин	110	695	0,26	
БЭН 995/1-МС	60	190	45-70	2,5	25	45	Б/о			К, К1	Углеводороды	-20÷30	630-620		
БЭН 996-МС	25	240	10-40	1,9	40	55	Ж			К, К1	15%-ный раствор NaOH	40	1100		
БЭН 996/1-МС	30	230	15-30	2,2	25	55	Ж			К,К1	Вода питательная деаэрированная	104	958		1ExdsIICT4 X
БЭН 998-ОС	110	100 115	100-140 60-150	3,5	16 40	41 55	Ж			К,К1 А, К1	Газовый конденсат Фракция С ₄	250 200	700 550-600		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 999-ОС	65	125	30-80	3,5	16	33	Ж			А, К1	Фракция С ₅	200	600		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 999/1-ОС	60	110	50-70	3,5	16	30	Ж			А,К1	Атмосферный газойль	287	695		1ExdsIIВТ2 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1000-ОС	50	125	25-80	2,2	40	33	Б/о			К,К1 А, К1	Сжиженный газ стабилизации	-30±20 38	593 500-533		УХЛ2
БЭН 1000/1-ОС	50	105	35-60	2,6	25	22	Ж			К	ППФ	50	520		
БЭН 1001-ОС	40	70	20-60	2,5	40	15	Б/о			К	Сжиженный газ стабилизации с возможными примесями хлора и серы	38	580-683		
БЭН 1001/1-ОС	50	80	25-75	2,2	40	15	Б/о			К,К1	Пропан, бутан	57	474		
БЭН 1002-МС	35	240	30-45	2,2	40	45	Ж			А, К1	Бензин	20±40	700		
БЭН 1002/1-МС	35	240	25-40	2,5	40	45	Ж			А, К1	Легкий газойль	155	736		
БЭН 1002/2-МС	40	295	15-60	2,5	40	55	Ж			К,К1	БТК и углеводород	188	685		УХЛ2 1ExdsIICT3X
БЭН 1003-ОС	6	20	3-9	1,3	58	3	Б/о			К, К1	Товарная нефть	2±30	до 970	до 30	
БЭН 1003/1-ОС	9,5	15	4-10	1,2	16	3	Б/о			К	Этиленгликоль	25	1116	20	
БЭН 1003/2-ОС	6,5	20	3-9	1,2	16	1,5	Б/о			К,К1	Антифриз	-5±34	1095		УХЛ2
БЭН 1003/3-ОС	5	20	3-7	1,3	16	1,1	Ж			К,К1	Конденсат кислого газа	115	995		
БЭН 1004-МС	6,3	100	2-8	1,5	40	9	Б/о			К	Газовый конденсат с сероводородом	20±25	700-650	до 30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1004/1-МС	5	100	3-5,5	1,9	16	5,5	Б/о	910×444×465	240	К,К1	Раствор ТБК в бутадиене	40	700		
БЭН 1004/2-МС	5 4	105 95	4-7 3-5	1,6 2,5	16	9	Ж Б/о			К	20% NaOH 14,3% р-р NaOH	60 20	1220 1160	2,2	Невзрывоза- щищен
БЭН 1004/3-МС	7	92	5-8	2	40	9	Б/о			К*	Жидкая CO ₂	-45÷-35	1135- 1095		*Включая станину
БЭН 1004/4-МС	6 5	100 102	2-8 3-7	1,8 1,6	16	77,5 5,5	Б/о			КЕ К,К1	УВК+H ₂ S ₄ Бензин	5,6 40	715 562		УХЛ2
БЭН 1004/5-МС	4	100	2-7	1,6	16	7,5	Б/о			К,К1	Вода с метанолом	40	995		
БЭН 1004/6-МС	6	100	2-7	1,8	25	15	Ж			К,Е	H ₂ SO ₄ (концентр.)	5,6	1830		УХЛ2
БЭН 1004/7-МС	5	95	2-7	2	16	5,5	Ж			К,К1	Тяжелый изомеризат	120	662		
БЭН 1005-ДМС	40	700	20-50	2,2	50	132	Ж			А, К1	Изобутан-53,3%, изобутилен- 42%	40	600		
БЭН 1005/1-ДМС	40	720	25-50	2,2	56	132	Ж			К,К1	ППФ-10%, дивинил-10%	25÷40	556		
БЭН 1005/2-ДМС	55	650	35-60	3,5	78	180	Ж			К,К1	а) Вода б) Фракция 350-450 (LVGO)	36 59	999 868	6,0	
БЭН 1005/3-ДМС	60	625	30-70	4	50	150	Ж			К,К1	Бензиновая фракция	40	642		
БЭН 1006/1-МС	6	100	2-9	1,4	16	9	Ж	1190×445×465	295	К,К1	Печное топливо Мазут М-100 Мазут	200 320 200÷300	800 900- 950 900		1ExdsIBT1 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1006/2-МС	6	102	2-10	1,5	16	7,5	Ж			К,К1	Фракция С ₉	160	726		УХЛ2 1ExdsIICT3 X
1БЭН 1006-МС	6,3	100	2-9	1,4	16	7,5	Ж	1190×445×465	285	А, К1	Мазут	350	760		1ExdsIIBT1 X
БЭН 1007-МС	6,3	70	3-9	1,3	16	4	Ж			Е	Агрессивная жидкость	-40÷100	1000	1,0	
БЭН 1008-МС	120	200	90-130	3,8	25	90	Ж	1435×793×710	1050	А, К1	Дезтанизированный газовый конденсат с содержанием метанола	35	665 при 20 °С	0,4	
БЭН 1008/1-МС	130	130	80-150	3,5	16	90	Ж	1452×762×695	950	А,К1	Смесь: циклогексан-75%; нефрас-25%	8÷40	767-723		
БЭН 1008/2-МС	130	185	65-140	4	40	65	Ж			К	Этилен	-105÷65	443		
БЭН 1009-ОС	60	100	30-65	2,3	16	37	Ж	1105×570×530	365	К	Вода с углеводородами от 10% до 15%	40÷60	950		
БЭН 1009/1-ОС	60	95	40-70	2,3	25	33	Б/о			К	100 % Бензол	40	840	0,57	
БЭН 1009/2-ОС	36	110	33-45	2,5	25	55	Ж			К,К1	Сольвент	40	1246		
БЭН 1010-МС	25	160	10-30	1,9	16	18,5	Б/о			К, К1	Бензин-отгона Бугадиен-100%	30-40 14÷25	709 630-618	0,37- 0,35	
БЭН 1010/1-МС	22	150	17-25	1,9	25	25	Б/о			К,К1	Вода	20	1011		
БЭН 1010/2-МС	20	170	5-30	2	16	18,5	Б/о			К,К1	Пропан -25%; бутан-40%; изобутан -35%	35	533		УХЛ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1011-ОС	45	100	30-55	2,3	16	22	Б/о			К, К1	Бугадиен-100%	20±30	621-615	0,35	
БЭН 1012-ДМС	2	120	0,3-2,5	1,4	16	5,5	Б/о			К	1 Тoluол-95%, катализатор-5% (ТИБА) 2 Тoluол-95%, катализатор-5% (ДДТ)	10±30	875-856	0,76÷0,61	
БЭН 1012/1-МС	1,4	115	0,5-1,5	1,4	16	5,5	Б/о			К	Вода с H ₂ S –0,24%; CO ₂ -0,07 %	40	996		
БЭН 1012/2-МС	2,5	150	1-3,5	1,6	25	7,5	Б/о	985×437×440	250	К,Е	Кислая вода (конденсат с содержанием H ₂ S)	40	977		
БЭН 1013-МС	25	100	18-32	1,8	16	11	Б/о	1090×530×465	395	К	Бугадиен-100%	-30±30	680-615	0,38÷0,35	
БЭН 1013/1-ОС	20	100	10-25	1,7	16	11	Б/о	855×358×460	240	К	Бугадиен-99,93 %, Ингибитор – 0,07%	40±45	595-590	0,336	
БЭН 1013/2-ОС	25	100	20-35	2,8	25	11	Б/о	855×358×460	240	К	Изобутилен, изобутан	50	553	0,26	
БЭН 1013/3-ОС	12,5	100	10-14	1,6	16	11	Б/о			К	Ацетон	35±40	790	0,26	
БЭН 1013/4-ОС	12	105	6-22	2,5	16	18,5	Ж Б/о			К	Фенол Вода и 0,1 % серы	70 35±45	1054 992	4,8 1,0	
БЭН 1013/5-ОС	18	100	12-25 14-22	2,5	16	22	Ж			К	Циркуляционный раствор 5 % HNO ₃	45-50 30	1027 1200		
БЭН 1013/6-ОС	15 12	100	8-20 9-15	2 1,7	16	11	Ж			А,К1	Фракция 85-180 Вакуумный газойль	120 250	648 800	0,6	
БЭН 1013/7-ОС	25	100	20-35	2,5	25	18,5	Ж			К	СУГ МЭА	80 -50±20	790 1018-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
													809		
БЭН 1013/8-ОС	13	94	9-15	2	16	15	Б/о			К	Кислые стоки, с H ₂ S и пр.	50	930		
БЭН 1013/9-ОС	25	100	20-35	2,8	25	11	Б/о			К,К1	СУГ Легкие углеводороды	35 38	504 549		УХЛ 2
БЭН 1013/10-ОС	25	100	20-30	2,5	16	18,5	Ж			К, К1	Технологическая вода со следами нефти Водный раствор	40÷100 98	1000 959		1ExdsПВТ4 X УХЛ 2
БЭН 1013/11-ОС	25	90	10-30	3	40	15	Ж			К,К1	Углеводороды	65	1000		
БЭН 1013/12-ОС	25	95	10-30	3	25	15	Б/о			К,К1	Пропан	Минус 15	510		
БЭН 1014-ОС	25	50	10-36	1,8	63	9	Б/о			А, К1	Товарная нефть	30÷50	855	10-15	
БЭН 1014/1-ОС	25	40	20-35	1,8	16	5,5	Б/о			А,К1	Нефть, С ₃ ,С ₄ ,С ₆	25÷30 20	865- 850 562	7,2	
БЭН 1014/2-ОС	25	50	15-30	1,8	16	7,5	Ж			К	Дизельное топливо	80	794		
БЭН 1014/3-ОС	20	52	15-35	1,8	16	7,5	Ж			К,К1	Вода-85%, NH ₃ -10%,СО ₂ -3%, карбамид-1,5%	60÷80	983		
БЭН 1014/4-ОС	30	28	15-35	2	50	7,5	Б/о			К	Р-р H ₂ NO ₃	-20÷30	1240- 1030		
БЭН 1014/5-ОС	35	40	25-60	2,3	16	11	Б/о			К	55% р-р этиленгликоля	Минус 42	1120	20-	
БЭН 1014/6-ОС	25	50	15-35	1,7	16	9	Б/о			К,К1	Триэтанол	25	1150		
БЭН 1015-МС	100	330	65-135	2,9	40	110	Б/о	1730×897×710	1220	К	ШФЛУ	-60÷-40	545- 520		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1015/1-МС	70	380	60-90	2,5	40	90	Ж			К,К1	Изобутилен, изобутан	-37÷37	550	0,26	
БЭН 1015/2-МС	70	310	60-80	3,0	40	75	Ж	1525×717×715	1040	К,К1	Изобутиленовая фракция	55	547	0,26	
БЭН 1015/3-МС	10	350	60-80	2,2	40	150	Ж			К,К1	Дихлорэтан	60	1193		
БЭН 1015/4-МС	100	320 325	70-110 60-130	3 3,2	40	150	Ж			К,К1	Нефть (газ.конд.) Аммиак	20 (10) -34÷32	845 (780) 680		
БЭН 1015/5-МС	100	325	60-135	3	40	110				А,К1	ШФЛУ	-20÷20	606- 555		
БЭН 1015/6-МС	125	330	60-160	4	40	180	Ж			А,К1	Легкий бензин	-40÷30	700- 670		
БЭН 1016-ОС	25	60	18-30	2,5	16	11	Б/о			К	Раствор ТИБА в толуоле (толуол-87%, ТИБА-13%)	Минус 75	872	3,11	
БЭН 1017-ОС	50	50	40-60	2,3	16	11	Б/о			К	Толуол-87%, ТИБА и TiCl ₄ -13%	Минус 75	900	3,11	
БЭН 1017/1-ОС	60	45	50-75	2,3	16	15	Ж			К*	Обессоленная вода, паровой конденсат	80	972		Весь из –за NO ₂ в окружа- ющей среде 1ExdsICT4 X
БЭН 1017/2-ОС	38	60	30-45	2,3	16	15	Б/о			К	Дизельное топливо	40	840		
БЭН 1017/3-ОС	45	54	30-70	2,4	16	15	Ж			К,Е	Уксусная кислота	-40÷100	1006		
БЭН 1017/4-ОС	35	38	30-60	2,6	16	9	Б/о			А,К1	Метиланилин	-36÷34	975		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1018-ОС	45	120	30-55	2,2	16	22	Б/о			А, К1	Пропан-пропиленовая фракция	30÷40	483	0,8	
БЭН 1018/1-ОС	50	120	25-70	2,3	50	33	Б/о			К,К1	Метанол-сырец	-40÷40	900-800		УХЛ2 1ExdsИСТ4 X
БЭН 1019-ОС	80	80	70-90	3,0	16	33	Б/о			К	Толуол-87%, ТИБА и TiCl ₄ -13%	Минус 75	900	3,11	
БЭН 1019/1-ОС	80	70	70-100	2,7	40	15	Б/о			К,К1	Пропан-пропилен	40	440		
БЭН 1020-МС	25	220	15-30	2,0	40	25	Б/о			А, К1	Изобутан- изобутиленовая фракция	35	549	0,13	
БЭН 1020/1-МС	25	220	16-28	2,5	16	30	Ж			К,К1	Легкий бензин	64	621		
БЭН 1020/2-МС	25	220	16-28	2,5	16	30	Ж			К	Легкий бензин	64	621		УХЛ 2
БЭН 1020/3-МС	25	220	20-40	2,5	25	41	Ж			К,К1	Конденсат+нефть+вода	5÷35	1000-700		УХЛ 2
БЭН 1020/4-МС	22	220	13-35	2,5	25	45	Ж			К,К1	Вода, CO ₂ , CaSO ₄	44	1008		1ExdsИСТ4 X
БЭН 1020/5-МС	23	200	12-27	2,5	25	41	Ж			К,К1	Р-р ДЭА	40	1031		
БЭН 1020/6-МС	30	225	20-40	2,5	40	41	Ж			К,К1	Конденсат	44	991		
БЭН 1021-МС	8	250	6-14	1,8	40	30	Ж			К, К1	Отбензиненная нефть	200	840	9,5	1ExdsИВТ3 X
БЭН 1021/1-МС	6,5	200	3-15	1,6	25	18,5	Ж			К,К1	Отбензиненная нефть	200	800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1022-МС	10	250	6-16	1,9	40	30	Ж			А, К1	Дизельное топливо	260	845	0,95	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1022/1-МС	13	200	10-15	2,0	25	30	Ж	1270×665×605	620	А,К1	Утяжеленный мазут	360-400	900	0,43	
БЭН 1022/2-МС	15	190	12-20	2,6	25	30	Ж			А,К1	Отбензиненная нефть	250	864	6 (при 80°С)	
БЭН 1022/3-МС	15	200	10-18	1,5	25	30	Ж	1270×620×570	580	А,К1	Мазут М-100	450	700	1,5	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 1023-МС	8	250	6-14	1,8	40	30	Ж			А, К1	Нефть	100	845	10,0	
БЭН 1023/1-МС	10	250	5-15	1,6	40	30	Ж			К	МДА	80	1019		УХЛ2
БЭН 1024-МС	40	350	30-50	2,0	50	132	Ж	1680×780×670	1200	К, Е	Дихлорэтан со следами соляной кислоты	50÷70	1194		
БЭН 1024/1-ДМС	40	360 350	20-70 25-50	1,9 2,0	40	110 90	Ж	2015×1050×700		К,К1	МДЭА Дихлорэтан	35-60 60	1011 1193		
БЭН 1025-ОС	80	100	45-90	2,8	16	65	Ж	1185×630×600	470	К, К1	Сжиженные углеводороды	40	770		
БЭН 1025/1-ОС	85 100	110	65-100 50-130	3 3,5	16	45	Ж			А,К1	а) Дизтопливо б) Фракция 350-450 (LVGO) Вакуумный соляр.	216 192 193	706 768 737	0,18	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1025/2-ОС	120	115	90-130	3,5	16	55	Ж			А, К1	а) Дизтопливо б) Дизтопливо в) Атмосферный газойль	165 241 321	694 679 659		1ExdsIIВТ1 X
БЭН 1025/3-ОС	120	128	40-150	3,8	25	55	Ж			К,К1	Изобутан-изобутилен Изопентан-изопреновая фракция	18-30 20÷30	575 624		
БЭН 1025/4-ОС	135	100	60-145	3,5	16	55	Ж	1125× ×605	500	К,К1	Газовый конденсат	40	600		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1026-ОС	2,5	28	0,5-3,2	1,8	16	1,1	Ж			А, К1	а) Дизельное топливо	200	800	3,0	1ExdsIIВТ3 X
											б) Мазут	370			
БЭН 1027-ОС	36	115	25-40	2,0	16	25	Ж			К	Метанол	-20÷130	792		
БЭН 1027/1-ОС	40	120	15-60	2,3	40	37	Б/о			К,К1	Вода	40	992		УХЛ2
БЭН 1028-ДМС	10	280	8-12	2,0	30	18,5	Б/о			К*	Сжиженный газ	Минус 34	532		t° окр. среды минус 55 °С *Включая станину
БЭН 1028/1-ДМС	10	280	6-12	2,5	25	18,5	Б/о		600	К,К1	Синильная кислота	≤40	620		
БЭН 1029-ДМС	3,5	110	2-4,5	1,8	16	5,5	Б/о			К, К1	Обезвоженная и обессоленная нефть	- 20÷30	890-848	1,7	
БЭН 1030-ДМС	7	540	5-8	1,8	50	45	Ж			К, К1	Сжиженные углеводороды	40	800		
БЭН 1031-ОС	250	45	220-290	5,2	16	75	Ж			К	(5-58)% -ная азотная кислота (30-40) %- основная	60	1356-1050		
БЭН 1031/1-ОС	230	30	150-300	5	16	30	Б/о			К,К1	Бензин	- 38÷36	710-650		
БЭН 1031/2-ОС	150	55	50-200	3,2	16	41	Ж			К,К1	Вода с H ₂ S	74	974		
БЭН 1032-МС	6	65	4-7	1,5	25	4	Ж			К, К1	Газовый конденсат	200	700		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1033-ОС	330	70	260-380	6,0	16	90	Ж			К, К1	Газовый конденсат	180	730		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1034-	24	580	10-26	1,9	57	90	Ж			А, К1	Бензиновая фракция 130 -	- 37÷37	830	3,1-0,9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ДМС											КК				
БЭН 1034/1-ДМС	24	980	20-28	2,5	100	180	Ж			К,К1	ПВСК	60	934		
БЭН 1035-ДМС	3,6	110	2,8-4	1,8	25	5,5	Б/о			К, К1	Пироконденсат	40	900		
БЭН 1036-МС	35	410	20-42	1,8	40	90	Ж	1640×780×660	1050	К, К1	Легкая пиролизная смола	20÷60	750-800 при 20°С		
БЭН 1037-ДМС	50	600	25-65	2,5	57	132	Ж			К, К1	Сжиженные углеводороды	Минус 6	596		
БЭН 1037/1-ДМС	40	500	25-55	2,4	63	150	Ж			К,К1	Дистиллированная вода	15÷60	999-980		
БЭН 1037/2-ДМС	40	500	25-55	2,4	63	132	Ж			К,К1	Конденсат, нефть	10÷40	820-700	2,2	
БЭН 1040-ОС	300	95	180-330	7,0	16	180	Ж			К	Дизтопливо	-10÷34	900		
БЭН 1040/1-ОС	300	80	170-325 170-340	6,5 7,0	16	110	Ж			К	Вода Жидкие нефтепродукты	80 -20÷100	972 980-750		
БЭН 1041-МС	100	230	70-110	2,8	40	90	Б/о			К	Сжиженные углеводороды	Минус 56	569		
БЭН 1041/1-МС	120	200	90-130	3,8	25	90	Ж			К,К1	Сжиженные углеводороды	40÷40	545		
БЭН 1041/3-МС	120	220	90-140	3,8	40	90	Ж			К,К1	ШФЛУ	-40÷40	590-550		
БЭН 1042-ОС	230	84	190-250	5,5	40	75	Ж			К, К1	Дизельное топливо	200	750		1ExdsПВТ3 X
БЭН 1042/1-ОС	220	70	190-240	5,5	16	55	Ж			А,К1	Керосин	210	680		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1042/2-ОС	200	85	140-230	4,5	16	55	Ж			К,К1	Дизельная фракция	140÷225	704		1ExdsПВТ2 X
БЭН 1042/3-ОС	180	85	140-230	4,5	40	55	Ж			К,К1	Деэтанализированный конденсат	170	657		УХЛ2
БЭН 1042/4-ОС	200	80	150-250	4,5	25	55	Ж			К,К1	Дифенильная смесь	320	738,6		УХЛ2 1ExdsПСТ1 X
БЭН 1043-ДМС	50	500	25-70	2,5	55	180	Ж			Е	1,5%-ный раствор H ₂ SO ₄	1÷40	998	1,0	
БЭН 1043/1-ДМС	50	490	30-55	2,5	40	110	Ж			К,К1	Легкий бензин	46	655		
БЭН 1043/2-ДМС	50	490	30-55	2,5	40	110	Ж			К	Легкий бензин	46	655		УХЛ 2
БЭН 1045-ДМС	40	450	30-50	1,8	40	90	Ж			А, К1	Стабильный газовый бензин	- 40÷50	650		
БЭН 1045/1-ДМС	50	460	30-75	2,4	63	180	Ж			К,К1	Р-р NaCl	-10÷20	1300		
БЭН 1046-ОС	30	120	20-45	2,0	16	22	Б/о			К	Изобутилен- 100 %	30	585		
БЭН 1047-ОС	80	120	60-90	2,8	25	45	Ж			К	Хлорметил-74,1 %, изобутилен-25%	30	820	0,16	
БЭН 1047/1-ОС	85	120	60-90	3,0	25	37	Ж			К,К1*	Пропан-бутановая фракция	45	486		Весь из –за SO ₂ и H ₂ S в окружающей среде
БЭН 1048-ОС	80	80	70-90	2,4	16	33	Б/о	1065×530×522	360	К	Хлорметил-93,9%, изобутилен-5,45 %	40	870	0,15	
БЭН 1048/1-ОС	65	85	45-100	2,7	16	22	Б/о			А,К1	Бензин-изомеризат	5÷40	651-608		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1048/2-ОС	80	80	60-100	3,2	16	33	Ж			К,К1	Зимнее диз.топливо	105	752		УХЛ2
БЭН 1048/3-ОС	80	80	40-90		16	30				К,К1	Смесь: Масло-40%; Фенол-60%	80	970		
БЭН 1049-ОС	40	120	30-50	1,8	16	25	Ж	1030×568×530	330	К,К1	Сжиженные углеводородные газы (СУГ)	50	544		
БЭН 1049/1-ОС	35	125	18-40	1,9	16	25	Б/о	1020×568×530	345	А,К1	Углеводороды С ₄	50	552	0,24	
БЭН 1049/2-ОС	55	120	30-65	2,2	16	37	Ж			А,К1	Компрессорное масло Керосин	60 70	856 800		
БЭН 1049/3-ОС	35	125	20-45	2	16	25	Б/о			К,К1	Сжиженные углеводороды	40	531		УХЛ2
БЭН 1049/4-ОС	55	125	30-70	2,3	40	22	Ж			К,К1ё	Метанол, МТБЭ	88	524		УХЛ2
БЭН 1050-ОС	13	50	4-16	1,2	16	4	Б/о			К,К1	Фракция НК-62 Дизтопливо	40	595 840		
БЭН 1050/1-ОС	12	50	3,5-18	1,2	16	4	Б/о			К	Бутен-1	-47÷20	669- 595		УХЛ2
БЭН 1050/2-ОС	10	32	6-14	1,4	25	3	Б/о			К	Буган	-47÷38	600		УХЛ2
БЭН 1050/3-ОС	12	30	2-18	1,3	16	4	Б/о			К	SULчяTHERM-800	-35÷30	1011		УХЛ2 1ExdsIICT4 X
БЭН 1051-ОС	12,5	50	3,5-15	1,2	16	5,5	Ж			К	Мононитротано-лол, ортонитротаноолол Пековый дистиллят	20÷80 90	1140 1112	2,5	
БЭН 1051/1-ОС	10 12	50 50	4-15	1,2	16	5,5	Б/о			К	Бутиролактон Кислый конденсат	20÷40 -30÷35	1286- 1266 1200		1ExdsIICT4 X 1ExdsIIBT4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1051/2-ОС	11	50	10-15	1	50	4	Б/о			К	СО ₂	Минус 70	1156		
БЭН 1051/3-ОС	12,5	50	5-18	1	16	5,5	Б/о			Е,К	99% уксусная кислота	20-35	1049		
БЭН 1052-МС	50	200	35-70 35-65	2,5	40	63 65	Ж			К, К1	Технологический конденсат Перегретая нефть	250 360	821 920		1ExdsПВТ2Х 1ExdsПВТ1Х
БЭН 1052/1-МС	48	215	28-55	2,5	25	55	Ж			К,К1	Тяжелый газойль с содержанием серы 1,28 %	337	748		
БЭН 1052/2-МС	60	200	40-75	2,9	40	55	Ж	1515×717×685	725	К,К1	Абсорбент	190	470-475		УХЛ 2 1ExdsПВТ3 X
БЭН 1052/3-МС	70	220	40-80	2,6	25	75	Ж			А,К1	Отбензиненная нефть	260-280	700-650		1ExdsПВТ1 X
БЭН 1053-ОС	3	25	1,8-3,5	2,2	16	2,2	Б/о			К, Е	95 % -ная серная кислота	- 20÷30	1830		
БЭН 1054-МС	80	150	65-90	3,2	16	55	Ж			К, К1	Влажный гексан	70	650		
БЭН 1055-ОС	50	65	35-60	2,7	16	18,5	Б/о			К	20%-ный раствор бутиллития	20	770		
БЭН 1055/1-ОС	50	80	35-65	2,2	40	15	Б/о			К	Смесь:метан- (93-94)%; этилен-1%; водород-(5-6)%	Минус 95	350		1ExdsИСТ4
БЭН 1055/2-ОС	50	80	24-75	2,2	40	15	Б/о	925×420×505	265	К	Сжиженные углеводороды	-27÷-86	453		УХЛ2
БЭН 1055/3-ОС	60	60	25-75	2,3	16	15	Ж			К,К1	Н-бутановая фракция	55÷65	525		
БЭН 1055/4-ОС	50	80	25-75	2,2	50	22	Ж			К	Сульфидная вода	70	1018		1ExdsИСТ4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1055/5-ОС	40	80	22-65	2,3	40	22	Б/о			К,К1	Метанол-сырец	45	846		УХЛ2, 1ExdsИСТ4
БЭН 1055/6-ОС	57	70	25-75	2,5	16	25	Ж	1170×562×490	390	К,К1	90%-ный водный р-р триэтиленгликоля	130	1025		
БЭН 1056-МС	40	200	20-45	2,4	40	55	Ж			К, К1	Перегретая нефть	360	920	.	1ExdsИВТ1 X
БЭН 1056/1-МС	35	205	25-36	2,4	25	41	Ж			К, К1	Фракция 85-180	159	621		1ExdsИВТ3 X
БЭН 1056/2-МС	35	205	25-40	2,4	25	37	Ж			А,К1	Фракция 85-180	139÷159	621		
БЭН 1057-МС	10	120	8-12	1,6	16	11	Б/о			К, К1	а) Бутилацетат б) Обогащенный бутилацетат в) Экстракт бутилацетата	10÷40 10÷40 4÷20	886 886 900	1,0 1,0 1,2	
БЭН 1057/1-МС	12 10	135 130	5-16 5-14	1,5 1,6	16	15 11	Ж			К,К1	Вода Углеводороды и сера Смесь фракций МТБЭ	80÷100 35÷30 60 -30÷26	972- 958 720- 650 799 741		
БЭН 1057/2-МС	10	130	5-15	1,8	16	11	Ж			К,К1	Углеводороды и сера Фракция НК-210	350 111	710- 700 653		1ExdsИВТ1 X 1ExdsИВТ4 X
БЭН 1057/3-МС	10	115	6-12	2,0	16	11	Ж	1035×537×515	370	К,К1	СУГ нефть	50 -10÷20	527 820		
БЭН 1057/4-МС	10	120	8-12	0,9	25	11	Ж	1060×542×515	360	К	Нефтепродукты Сжиженные газы 97%, вода -3%	20÷40 0÷80	804 950- 850	31-17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1057/5-МС	12,5	130	5-18	1,6	16	9	Б/о			К	Углеводородный конденсат	25	626		УХЛ2
БЭН 1057/6-МС	11	120	5-15	1,8	25	11	Б/о			К,К1	Бутан-бутиленовая фракция	-10÷40	570		
БЭН 1058-МС	2,5	120	1,5-3,5	1,3	16	5,5	Б/о			К	20%-ная фосфорная кислота	10÷40	998	1,0	
БЭН 1058/1-МС	3	120	1,5-4	1,6	25	4	Б/о			К,К1	СУГ	-60÷35	604		УХЛ2
БЭН 1059-МС	100	250	75-130	3,0	40	132	Б/о*			К, К1	Метанол-100 %	- 60÷15	850		*При температуре перекачиваемой жидкости от 2°С до15°С-охлаждение жидкостное
БЭН 1060-ОС	250	45	220-260	4,5	48	55	Ж	1440×635×600	585	К	Котловая вода	200÷250	865-799		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1060/1-ОС	160	30	150-250	5,5	16	25	Ж			К,К1	SULTHERM-800	320	739		УХЛ2 1ExdsICT1 X
БЭН 1061-ОС	6,3	20	2-8	1,3	16	1,1	Б/о			К	Смесь: Этиловый спирт 50÷70%, пропиленгликоль	-80÷65			УХЛ2
БЭН 1062-ОС	550	75	400-570	12,0	50	150	Ж			К	нефть	30	900		
БЭН 1063-МС	25	120	18-32	1,8	16	18,5	Б/о			К	Абсорбент (смесь ароматических углеводородов)	-20÷30	860	0,6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1064-МС	25	160	20-35	1,5	25	25	Б/о			К,К1	Жидкий аммиак	-35÷25	700		
БЭН 1064/1-МС	25	150	15-30	1,9	25	25	Ж			К,К1	Продукты разложения	52	901		
БЭН 1064/2-МС	25	125	15-30	1,9	16	22	Ж	1140×597×516	440	К	Смесь: фенола-42%, ацетон-45%, ДКП-6%, ДМФК-7%	100	901		
БЭН 1064/3-МС	20	160	15-28	1,8	16	30	Б/о	1220×600×516	470	К,К1	Нефть или газовый конденсат с водой	-10÷10	850-800	15,0	
БЭН 1064/4-МС	25	170	15-30	1,8	25	30	Ж			К,К1	Питательная вода	102	1000		УХЛ 2
БЭН 1064/5-МС	17	160	15-28	1,8	16	22	Ж			К,К1	Алкилат с сероводородом	5÷80	812-625		
БЭН 1065-ОС	170	75	140-190	4,5	16	33	Ж			А,К1	Смесь углеводородов: СН ₄ -2%; С ₃ Н ₈ -96%; С ₄ Н ₁₀ -2%	-40÷40	490		
БЭН 1065/1-ОС	160	80	150-170	4,5	16	55	Б/о			А,К1	Керосин	Минус 5	867		
БЭН 1065/2-ОС	150	85	120-220	5	16	55	Ж			К,К1	Изобутилен, изопентан	45-50	623		
БЭН 1065/3-ОС	160	95	140-200	5	25	55	Ж			К,К1	Пропилен	-38÷40	600		
БЭН 1065/4-ОС	130	106	90-140	4	16	75	Ж			К,К1	Окись этилена	55	900		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1066-ОС	250	110	230-280	5,5	16	75	Ж	1230×670×662	590	А,К1	Широкая фракция легкокипящих углеводородов (ШФЛУ)	-30÷40	550		
БЭН 1066/1-ОС	250	100	230-280	5,9	40	75	Ж			А,К1	Пропан, бутан	-10÷34	590		
БЭН 1066/2-ОС	280	60	240-320	5,8	16	180	Ж			К,Е	98% H ₂ SO ₄	-30÷30	1830		
БЭН 1066/3-ОС	260	100	240-300	5,9	16	132	Ж			А,К1	Газойль,керосин и пр.	-3÷51	750-860		
БЭН 1066/4-ОС	300	100	270-320	5,8	16	75	Ж			К,К1	Сжиженные углеводороды	35	542		
БЭН 1067-ОС	60	128	45-70	3,2	16	45	Ж			А,К1	Метанольная фракция	-40÷40	895		
БЭН 1068-МС	170	120	140-180	4,5	16	65	Ж			А,К1	Бутан	-40÷40	579	0,7	
БЭН 1069-МС	1,5	44	0,5-2,0	1,4	16	1,5	Б/о			К,К1	Кислая вода со следами МТБЭ и сероводорода	45	1000	1,0	
БЭН 1069/1-ОС	1,2	42	0,5-1,5	1,5	16	1,5	Б/о			К,К1	20% р-р этанола Вакуумный газоль	33 100	900 860	2,5	
БЭН 1069/2-	1 1,5	52 45	0,2-1,5 1-1,8	1,7 1,5	16	1,5	Б/О			К,К1 К	Смесь воды (80%-90%) и метанола	-40÷40 Минус 24,7	995- 918		УХЛ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОС											УВК		458		
БЭН 1069/3-ОС	1,5	30	1-2,5	1,5	16	2,2	Б/О			К	Хладон - 113	20	1400-1600	0,6	
БЭН 1070-МС	20	100	10-25	1,3	16	15	Ж	1200×516×495	445	К	Отбензиненная нефть	до 200	850* при 20°C		1ExdsIIВТЗ X *при 20 °С
БЭН 1070/1-МС	20	100	12-25	1,3	16	15	Ж			К	Дизельная фракция	20÷200	804		УХЛ 2
БЭН 1071-ДМС	3,2	150	1,5-4	1,6	40	5,5	Б/о			А,К1	Сжиженный газ	-25÷35	600		
БЭН 1072/1-МС	50	145	25-65	2,5	16	30	Ж			К	Фракция 90°C-КК	178	686		УХЛ 2
БЭН 1072/2-МС	50	160	20-75	2,5	25	30	Ж			А,К1	Печное топливо	250	650		
БЭН 1073-МС	200	120	160-230	5,2	40	132	Ж			К	Агрессивные жидкости	20÷45	1000	34-40	
БЭН 1074-ОС	450	120	400-550	6,5	40	180	Ж			К	Деэтанализирован-ный газовый конденсат	160	530		1ExdsIIВТЗ X
БЭН 1075-ДМС	120	450	90-125	4,5	40	180	Ж			А,К1	ШФЛУ	-40÷37	560	0,25	
БЭН 1075/1-ДМС	120	400	70-140	4,5	40	150	Ж			К,К1	Этилен	-50÷50	440		
БЭН 1075/2-ДМС	100	450	90-120	3,5	50	180	Ж			К	34% ДЭА	44	1031		
БЭН 1076-МС	200	115	170-220	5,2	16	65	Ж			А,К1	Пропан-бутановая смесь	-40÷37	530		
БЭН 1076/1-МС	190	100	170-200	5,5	16	75	Ж			А,К1	Бензин	43	754		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1076/2-МС	175	100	100-250	5,2	16	65	Ж			К,К1	Бутановая фракция	42	544		
БЭН 1077-ОС	50	100	40-60	2,0	40	18,5	Б/о	1070×570×530	320	А,К1	Пропановая фракция	-40÷37	500		
БЭН 1077/1-ОС	60	100	45-70	2,1	16	33	Б/о			А,К1	а) Дизельное топливо;	-40÷37	800		
											б) бензин		720		
БЭН 1078-ОС	70	88	60-90	1,8	40	25	Б/о	1015×555×526	335	А,К1	Технический бутан	-40÷37	570		
БЭН 1078/1-ОС	120	83	70-140	3,8	16	37	Ж			К	Легкий газойль и сера 0,7...1%	180	721		
БЭН 1078/2-ОС	110	82	635-130	3,5	16	33	Ж			К	Углеводороды С ₅ и Н ₂ S-0,15	40÷60	710		
БЭН 1079-ОС	130	90	100-140	4,5	40	45	Ж	1115×610×605	475	А,К1	Фракция нормального бутана	-40÷37	578		
БЭН 1079/1-ОС	125	70	90-135	3,0	16	30	Б/о	1060×555×530	350	А,К1	Пропан	Минус 23	560		
БЭН 1079/2-ОС	110	125	55-145	3,5	16	55	Ж		490	К	Изопрен-4,5%; изопентан-85.9%; изомилен-9%; толуол-0,6%	20÷30	624,1	0,569	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1079/3-ОС	120	100	70-130	3,3	16	45	Ж			А,К1	Бензин	-40÷37	720		
БЭН 1079/4-ОС	125	50	100-135	3,5	16	65	Ж			К,Е	98% H ₂ SO ₄	30	1830		
БЭН 1079/5-ОС	125	80	90-140	3,5	16	41	Б/о			А,К1	Бензин Аи-92, Аи-95	Минус 40÷40	775- 720		
БЭН 1079/6-ОС	100	125	90-135	3,5	25	45	Ж			К	Бензин фр.	Минус 45÷40	685		
БЭН 1080-МС	6	95	4-8	1,5	40	7,5	Ж Б/о			К,К1	Процесный конденсат с растворенными газами Вода с примесью углеводорода	60÷75 4÷20	954 900	0,44	1ExdsICT4 X
БЭН 1080/1-МС	5	80	3,5-6	1,9	16 40	5,5	Б/о			К,К1	20% этанола Вода Сжиженный углеводород	20 41 20	800 994 760		
БЭН 1080/2-МС	5	85	1,5-7	1,8	16	7,5	Ж			К	Кислая вода	60	1000		
БЭН 1080/3-МС	5	80	3-6	1,9	25	4	Б/о			А,К1	99,8% пропилен	-31÷30	559- 551		
БЭН 1080/4-	5,5	80	2-9	1,6	50	5,5	Б/о	872×437×450	215	К,К1	УВК	30÷40	676- 577		УХЛ2
БЭН 1080/5-	6,3	80	2-9	2	16	7,5	Ж			К,Е	ДЭГ	0-100	1116		
БЭН 1080/6-	6	100	4-8	1,5	25	5,5	Ж			К,К1	Масляная фракция	60	775		
БЭН 1081-МС	250	180	100-300	5,5	40	150	Ж			А,К1	Сжиженный газ (СПБТ)	80	500		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1082-ДМС	110	440	100-130	4,0	50	180	Ж			А,К1	Легкий бензин	16	694		
БЭН 1083-МС	110	350	90-130	4,0	50	132	Ж			А,К1 К	ШФЛУ Углеводороды	50 -88	508 564		
БЭН 1083/1-МС	105	380	50-125	4	40	150	Ж			А,К1	Бензин	40	722		
БЭН 1083/2-МС	110	385	90-140	3,2	40	110	Ж			К,К1	Пропан-бутан	43	492		УХЛ2
БЭН 1084-МС	18	200	15-22	1,8	25	30	Ж			К,К1	Паровой конденсат	100	1000		
БЭН 1084/1-МС	15	200	10-18	1,5	40	30	Ж			К	Фенол	60	1057	4,8	
БЭН 1084/2-МС	17	200	9-24	1,8	25	30	Ж			К,К1	Котловая вода	40	992		
БЭН 1085-МС	40	400	25-50 20-50	2,2 2,6	50	90	Ж			А,К1 К,К1	Легкий бензин Пропан-бутан	16 -47÷38	694 590		УХЛ2
БЭН 1085/1-МС	40	400	30-60	2,6	45	65	Ж			К,К1	ШФЛУ	15	507		
БЭН 1086-ОС	400	130	350-420	6,0	50	150	Ж			А,К1	Легкий бензин	195	507		1ExdsIIВТЗ X
БЭН 1086/1-ОС	400	100	360-420	6	16	150	Ж			А,К1	ДМФА	165	817		
БЭН 1087-ОС	270	41	250-300	5,2	16	65	Ж			К	Закисленная вода (HNO ₃)	40	1315	1,1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1087/1-ОС	250	60	180-260	5,1	16	55	Ж			К,К1	Метанол	-27÷40	810-722		
БЭН 1088-ДМС	3	225	2-4	1,6	40	15	Б/о			Е	55%-ный раствор поваренной соли	15	1200		
БЭН 1088/1-ДМС	3	270	1,5-4	1,7	40	7,5	Б/о	1470×625×445	430	К,К1	Сжиженные углеводороды	20-60	580-550		
БЭН 1088/2-ДМС	2	250	1-5	1,7 1,6	50 40	11	Ж Б/о			К,К1	Паровой конденсат Регенерированный раствор МДЭА	98 40÷45	958 984,2		
БЭН 1088/3-ДМС	2 3	235 220	1-4 1,5-4	1,8	40	11	Б/о			К,К1	Вода(99,9), NH ₃ , CO ₂ карбамид Деминерализованная вода	40÷45 40	990 992		
БЭН 1088/4-ДМС	2	295	1-2,5	1,8	40	11	Б/о			К,К1	Углеводородный конденсат	25÷35	594-684		
БЭН 1088/5-ДМС	3	275	1-5	1,5	40	15	Б/о	1540×625×445	455	К,К1	Р-р МДЭА	40÷45	1009,7		
БЭН 1088/6-ДМС	3	240	1,5-4,0	1,7	25	7,5	Б/о			К,К1	Углеводородный конденсат	минус 30 ÷30	662,4		
БЭН 1089-ОС	1	36	0,5-1,5	1,4	16	1,5	Б/о			А,К1	а) Летнее дизель-ное топливо, б) Зимнее дизель-ное топливо, в) Бензин	70	800 820 700		
БЭН 1089/1-ОС	1	42	0,5-2	1,5	16	3	Б/о				20% муравьиная кислота	10÷40	1220		
БЭН 1090-МС	120	320	65-130	4,5	63	150	Ж			К,К1	Стабильный газовый бензин	20	687		УХЛ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1090/1-МС	105	360	60-130	3	40	180	Ж			К,К1		30	813		УХЛ 2
БЭН 1091ДМС	60	600	30-66	2,8	50	180	Ж			К,К1	Стабильный газовый бензин Нефть	20 30	687 800		УХЛ
БЭН 1092-МС	500	125	460-525	11,0	40	180	Ж			К,К1	Стабильный газовый бензин	220	687		УХЛ
БЭН 1093-МС	250	140	180-270	5,0	25	110	Ж			К,К1	ШФЛУ	-40÷40	630-500	0,43-0,5	УХЛ 2
БЭН 1093/1-МС	220	165	180-250	5,0	25	150	Ж			К,К1	ВОТ	195	870		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1093/2-МС	220	165	180-250	5,0	25	150	Ж			К	ВОТ «ТЛВ-330»	160	776	2,0	УХЛ 2 1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1093/3-МС	245	145	180-270	5	25	132	Ж			К,К1	Риформат	20÷40	741		
БЭН 1094-ОС	2	30	1,5-3	1,8	16	1,5	Б/о			К	а) Щелочная вода б) 5%-ный водный раствор NaOH	25	990 1050	0,9 1,1	
БЭН 1094/1-ОС	2	25	1-3	1,8	16	1,1	Б/о			К	Ацетон, сольвент, уайт-спирит	До 30	750-800		
БЭН 1094/2-ОС	3 2,5	12 28	1-4 1,5-3	1 1,8	30	1,5	Б/о			К	Хладон R -507 С 2,5-20% р-р щелочи	-43 40	1100 1138		
БЭН 1094/3-ОС	3	12	1-4	1,0	16	2,2	Б/о			К,Е	ТХС	0÷2	1342		1ExdsIIВСТ4 X
БЭН 1094/4-ОС	3	15	1-5 1-6	1,8	16	1,1	Б/о			А,К1 К,К1	Диэтиловый эфир Спирт этиловый	-40÷30 57	710 765		
БЭН 1094/5-ОС	4	11	2-5	1	16	3	Б/о			К	40...99,9% HNO ₃	20÷30	1245-1500		
БЭН 1094/6-	3	30	1-5	2	25	1,1	Б/о			А,К	Пропан-бутан	50	449		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОС															
БЭН 1095-ДМС	12	380	3-15 6-15 3-15	1,2 2	50 40	30	Ж			К,К1 А,К1 К,К1	Пропан-пропилен Легкие углеводороды Углеводородный дистиллят	29 40 40÷100	492 554 630	0,25	
БЭН 1095/1-ДМС	12	380	3-15	2	40	30	Ж			К,К1	Углеводородный дистиллят	40÷100	630		УХЛ 2
БЭН 1096-ОС	12,5	80	5-18	1,6	25	9				К	Конденсат с растворенным СО ₂ и со следами МДЭА	40÷50	990	0,7	
БЭН 1096/1-ОС	12	60	8-19	1,1	16	9	Б/о			К,Е	Диэтиленгликоль	80÷90	1117- 1050		УХЛ2
БЭН 1097-МС	80	160	65-85	2,5	50	75	Ж			К	Процессный конденсат с растворенными газами	60÷110	980	0,3	1ExdsIICT4 X
БЭН 1097/1-МС	80	160	60-90	2,4	40	65	Ж	1540×698×654	760	К,К1	Тощий абсорбент Зимнее диз. топливо	125-195 110-195	565- 466 750- 683		УХЛ 2
БЭН 1097/2-МС	80	165	60-100 50-120	2,5	40	55	Ж			А,К1	Фракция 85-180 Дизельная фракция	286 250	617 640		
БЭН 1097/3-МС	90	160	40-100	2,5	25	75	Ж			К,К1	Газойль	370	968		1ExdsIICT1 X
БЭН 1097/4-МС	75	150	50-100	3	25	45	Ж			К,К1	Углеводороды	45	650		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1098-МС	6,3	100	2,5-9,5	1,5	40	7,5				К	Процессный конденсат с растворенными газами	65-80	964	0,5	1ExdsIICT4 X
БЭН 1098/1-МС	6,3	100	2,5-9,5	1,5	16	7,5	Ж			К,К1	Вода70 %-90%, бензин-5%-20%, дизтопливо -5%-10%	60	700-1000		
БЭН 1099-МС	1,5	55	0,5-2,5	1,4	16	2,2	Ж	925×395×385	175	А,К1	Толуол -99,5%, нефрас -0,5%	139	747,6	0,25	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1099/1-МС	3	60	1,5-3,5	1,6	16	3	Ж			А,К1	Диатермическое (минеральное) масло	180-250	900		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1100-ОС	12	65	7-15	1,8	16	5,5	Б/о	820×440×410	160	А,К1	100%-ный нефрас	10÷40	668,5-641	0,5-0,4	
БЭН 1100/1-ОС	10	85 80	2,5-14	1,8	16	9	Б/о			К	Вода с H ₂ S	40 50	992 988		
БЭН 1100/2-ОС	7	70	6-10	1,6	16	7,5	Б/о			К,К1.	Вода с углевод.	40	1000		УХЛ 2
БЭН 1101-ОС	35	90	20-45	2,2	16	2,2	Б/о	925×545×505	290	А,К1	Фр. НК-70 100%-ный нефрас	20-40 27÷28	649 685 при 20 °С		
БЭН 1101/1-ОС	35	75	25-40	2,4	16	15	Ж			А,К1	Бензин	102	674	0,34	
БЭН 1101/2-ОС	45 40	90 75	25-65 30-50	2,3 2,5	25 16	25 18,5	Ж			К,К1 А,К1	Фракция 140-180,вода Дизельная фракция	161, 120 252	651,958 687	0,35	
БЭН 1101/3-ОС	45	70	25-65	2,3	16	15	Ж			К,К1	Нефть	215	702		
БЭН 1102-ОС	45	100	30-60	2,0	16	25	Ж	1020×568×530	325	А,К1	100%-ный нефрас	60	622	0,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1102/1-ОС	45	130	30-65	2,1	16	41	Ж			К,К1	Вода с H ₂ S	60	981		
БЭН 1103-ОС	50	70	30-65	2,9	16	15	Ж	925×478×505	260	А,К1	а) Нефрас -97%, толуол -3%	90	597,7	0,31	
											б) Нефрас -97%, толуол -3%	30÷40	665,6- 657,1	0,43- 0,41	
											в) Нефрас -1,5%, толуол -96,3%, бутадиен -1,5%, вода -0,7%	20÷50	684- 636	0,47- 0,4	
БЭН 1103/1-ОС	45	80	30-50	2,4	25	15	Ж			А,К1	Фракция С ₄	84÷104	467		
БЭН 1103/2-ОС	50 40	80 65	30-65 25-65	2,9 1,9	40	15	Б/о			А,К1	Пропан 99,8% пропилен Нефть	-36÷34 -31÷30 54÷82	600- 480 559- 521 899- 836		
БЭН 1103/3-ОС	50	80	30-65	2,4	16	18,5	Ж			А,К1	Бензол, газойль	15÷40 54-82	890- 880 899- 836		
БЭН 1103/4-ОС	50	70	30-65	2,3	16	18,5	Ж			К	Диотилфталат	90	990		
БЭН 1104-МС	50	156	30-60	2,5	16	33	Б/о	1175×685×610	600	А,К1	100%-ный нефрас	10÷15	665- 658	0,53- 0,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1104/1-МС	50	160	30-60	2,5	16	41	Ж			А,К1	Антифриз	50	783		
БЭН 1104/2-МС	60	160	20-65	2,5	25	37	Б/о			К,К1	а) Этилен, пропилен, гексановый растворитель	-15÷40	680		
											б) Тоший абсорбент и H ₂ S в) Бензин	40 -31÷36	616 725		
БЭН 1104/3-МС	50	160	35-60	2,5	25	45	Ж			К,К1	Газойль с содержанием серы – 2,9 % (вес)	80	928		
БЭН 1104/4-МС	50	150	30-60	2,4	40	33	Б/о	1175×677×615	560	К,К1	Изобутан	-41÷40	526-529		
БЭН 1104/5-МС	40	180	25-70	2,3	25	35	Б/о			К,К1	Пропан-пропилен	15÷50	480		УХЛ2
БЭН 1104/6-МС	50	160	35-60	2,5	25	37	Ж			К,К1	Нефть	10-20	830		УХЛ2
БЭН 1105-ДМС	12	370	8-18	1,3	40	45	Ж			А,К1	Дизельная фракция	60	830	2-6	
БЭН 1105/1-ДМС	12	360	10-16	1,8	40	25	Ж	1815×840×520	750	К,К1	Пропан-пропиленовая фракция	-29÷45	504		
БЭН 1105/2-ДМС	10	430	6-14	1,8	45	33	Ж			К,К1	Пропан-бутан	-47÷38	500-600		УХЛ2
БЭН 1106-ОС	12,5	80	7-16	1,5	16	7,5	Б/о	805×455×370	170	К	Метанол	-40÷40	790	0,68	
БЭН 1106/1-ОС	12,5	60	9-14	1,4	16	7,5	Б/о	805×440×370	160	К	85 %-ный раствор аммиака	8÷25	911-894		1ExdsIIВТ4 X
БЭН 1106/2-МС	6	100	3,5-8,5	1,5	16	5,5	Ж			К,К1	Углеводороды и сера	215-230	655-645	0,33-0,31	
БЭН 1106/3-ОС	12,5	60	7-18	1,1	25	7,5	Ж			К	МДЭА-36%, H ₂ S-0,02%, H ₂ O-63%,	121	995		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
											СО ₂ -0,04 %				
БЭН 1106/4-ОС	8	70	6-12	1,1	16	11	Б/о			К	Стирол	80-103	1150		
БЭН 1106/5-ОС	12,5 10	80	8-14 5-14	1,1 1,2	16	9	Б/о Ж			К,К1	Толуол Паровой конденсат	0÷60 70÷-95	885- 829 975- 951		
БЭН 1106/6-ОС	12,5	80	7-18	1,1	16	7,5	Б/о			А,К1	Фракция 180-210 Бензин дизтопливо	Минус 40÷40 35÷60	783 740- 890		
БЭН 1106/7-ОС	10	70	6-12	1,5	16	9	Ж	835×440×370	170	К,К1	Водный раствор моноэтаноламина (24-30)%	80÷95	956		
БЭН 1107-МС	100	270	65-115	2,8	40	110	Ж			А,К1	Жидкие углеводороды С ₃ – С ₆	-30÷30	700- 500		
БЭН 1108-МС	25	165	16-40	1,3	40	25	Б/о	983×600×516	450	А,К1	Обезвоженный аммиак	-33÷41	680 при -33 °С		
БЭН 1108/1-МС	25	150	12-40	2	16	22	Б/о			А,К1	Бутан-бутиленовая фракция	40÷45	620		
БЭН 1109-ОС	170	54	110-190	4,5	16	37	Ж			К	Динил (ВОТ): дифенилоксид-73,5%, дифенил -26,5%	290	772	0,25	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1109/1-ОС	180	35	150- 200	4,5	16	33	Ж			К,К1	Диатермическое масло	20÷220	971- 818		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1109/2-ОС	140	40	100-150	4,0	50	30	Ж	1270×595×525	430	К,К1	Котловая вода	250	799		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1109/3-ОС	135	45	130-200	4,0	50	25	Ж			К,К1	БТК и углеводороды	127	751		1ExdsIICT4 X УХЛ2
БЭН 1109/4-ОС	170	50	110-190	4,5	16	33	Ж			К	БГС	-52÷35	624		УХЛ2
БЭН 1110-ОС	8	80	6-10	1,2	16	11	Б/о			К	Вода с химикатами	-10÷25	1350		
БЭН 1110/1-ОС	8	80	5-10 5-15	1,5	16	9,0	Б/о			К	2% р-р щелочи 12% р-р NaOH	38 20	1075 1200		1ExdsIICT4 X
БЭН 1110/2-ОС	8	80	5-15 5-10	1,5	16	9,0	Б/о			К	р-р МЭА 2% р-р щелочи	20 10÷38	1013 1075	0,78	У2 УХЛ 2
БЭН 1110/3-ОС	9	65	6-11	1,5	16	7,5	Б/о			К	Окись этилена Хлористый этил	5÷8 -36÷25	892- 886 970		
БЭН 1111-МС	6,3	150	3-9	1,5	16	11	Ж			А,К1	Мазут М-100	150	910		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1111/1-МС	6,3	150	3-9	1,5	16	11	Ж			А,К1	Мазут	350	800		1ExdsIIВТ1 X
БЭН 1112/1-МС	6,5	125	3,5-8	1,5	16	9	Ж			К,К1	Углеводороды и сера	180-195	665- 660	0,37- 0,35	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1112/2-МС	7	150	3-8	1,4	25	15	Ж	1174×535×515	450	А,К1	Керосиновая фракция	198	800		
БЭН 1112/3-МС	8	130	5-9	1,5	16	11	Ж			К	Дизтопливо	280	750		УХЛ2
БЭН 1112/4-	7,5	140	3,5-10	1,6	40	15	Б/о			К,К1	Мазут	150÷200	973,4	4,0	1ExdsIICT3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МС															
БЭН 1112/5-МС	5	120	2-7	1,5	16	11	Ж			К,К1	Газойль	164	842		
БЭН 1112/6-МС	7	168	3-10	1,5	40	18,5	Ж			К,К1	Вода с H ₂ S	120	941		
БЭН 1113-ОС	260	85	100-300	5,0	16	65	Ж			А,К1	Смесь: i-бутан-38,05%, 1-бутен-1,8%, n-бутан-60%, i-пентан-0,15%	49,	518	0,26	
БЭН 1113/1-ОС	240	85	100-300	4	25	75	Ж			К,К1	Пропан-бутан	45	560		
БЭН 1114-ДМС	10	280	6-16	1,3	40	18,5	Б/о	1670×840×520	680	А,К1	Пропан –пропиленовая фракция: ΣC ₂₋₄ -3,35%, C ₃ H ₈ -16,82%, C ₃ H ₆ -74,62%, ΣC ₄ -4,15%, ΣC ₅ и выше-0,06%	30-35	482	0,14	
БЭН 1114/1-ДМС	15	260	12-17	2,0	40	30	Ж			КК1	Химически обессоленная вода	40	1000		
БЭН 1114/2-ДМС	11	275	6-13	1,5	40	33	Б/о			К,К1	6% NaOH 50% р-р метилдиэтанолamina и H ₂ S-0,25%	20 40	1065 1019		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1114/3-ДМС	13	300	10-15	1,5	40	25	Б/о			А,К1	Пропан-пропиленовая фракция УВК	20 10÷60	508 536		
БЭН 1114/4-ДМС	13	260	10-15	1,4	25	18,5	Б/о			А,К1	Смесь углеводородов	-40÷37	500		
БЭН 1114/5-ДМС	15	275	10-17	1,6	25	22	Б/О	1690×840×520	640	К,К1	Сжиженные углеводороды	2	612		
БЭН 1114/6-ДМС	13,5	325	8-18	1,5	40	30	Б/о			К	Сжиженный углеводородный газ	-80÷-50	560-520		
БЭН 1115-ОС	1100	45	1000-1300	13,0	16	180	Ж			А,К1	Топливо РТ или ТС	-25÷40	800-760	3,8-1,0	
БЭН 1116-ДМС	9	285	3,5-11	2,0	40	33				К	15%-ный моноэтанами́н (МЭА)	40	997		1ExdsIICT4 X
БЭН 1117-ДМС	22	260	10-25	1,8	40	55	Ж			К	10%-ный раствор NaOH	40	1110		1ExdsIICT4 X
БЭН 1118-МС	85	240	55-95	3,0	40	75	Ж			К	Нестабильный бензин	187	605		1ExdsIICT3 X
БЭН 1119-МС	120	180	80-130	4,0	40	75	Ж			К	Сжиженные углеводороды С ₃ -С ₄	40	523		
БЭН 1119/1-МС	120	185	100-130	3,5	40	90	Ж			К,К1	Бутан	-37÷38	670-525		
БЭН 1120-ДМС	50	435	20-75	2,2	40	90	Ж	2200×1025×676	1220	К,К1	Нормальный бутан	-30÷30	602		
БЭН 1120/1-ДМС	50	400	20-60	2,3	40	110	Ж			К,К1	Пиродистиллят (бензин)	30	750-850		
БЭН 1120/2-ДМС	60	360	20-70	2,5	40	90	Ж			К,К1	Изобутилен	55	550		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1120/3-ДМС	50	435	20-75	2,2	40	90	Ж			К,К1	Пропилен	-45÷39	606-506		УХЛ 2
БЭН 1120/4-ДМС	40	490	20-75	2,3	40	110	Ж			К	СУГ	-40÷40	550		УХЛ 2
БЭН 1120/5-ДМС	50	463	40-55	2,2	40	90	Ж			А,К1	СУГ	-40÷50	540		
БЭН 1120/6-ДМС	65	500	25-80	2,6	50	150	Ж			А,К1	Газовый конденсат Бензин-дизтопливо	2 10-40	780 770		
БЭН 1121-ОС	80	80	60-100	2,7	50	45	Б/о	1080×650×582	425	К	Бензин	40	710-780		
БЭН 1121/1-ОС	100	80	65-140	2,9	50	45	Ж	1080×650×582	430	К	Агрессивные жидкости	-40÷100	1000		
БЭН 1121/2-ОС	100	80	65-140	3,0	50	45	Б/о			К	Пропан-пропилен Бензин, дизтопливо Нефть	41 5÷50 30	515 850-750 800	5,0	УХЛ 2
БЭН 1121/3-ОС	100	80	80-120	3,4	16	45	Ж	1140× 590×530	580	А,К1	Вакуумный газойль Дизельная фракция	80	930	30,0	
БЭН 1121/4-ОС	100	80	65-140	3,2	50	41	Б/о			А,К1	Газовый конденсат и прямогонный бензин	Минус 40÷40	775-720		
БЭН 1122-ОС	45	20	30-55	2,8	16	5,5	Б/о			К,К1	Смесь: этилцеллозольв, метанол	-40÷30	900-860	3,4-1,2	1500
БЭН 1122/1-ОС	40	35	30-50	2,8	16	9	Б/о			К	Пресная вода	0÷40	1000		
БЭН 1122/2-ОС	50	35	20-65	2,3	16	11	Б/о			К,Е	99,5% уксусная кислота	20÷35	1048		
БЭН 1122/3-ОС	45	30	20-50	2,8	16	15	Б/о			К	96-98%HNO ₃	-35÷+35	1513		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1122/4-ОС	40	40	20-60	2,8	16	11	Б/о			К	Хладон 141 В	-70÷50	1250		
БЭН 1123-ОС	4	22	3-5	1,0	16	1,5				К	Производственный конденсат (H ₂ +CH ₄ +CO+N ₂ +H ₂ O)	130÷180	934-885		1ExdsIICT3 X
БЭН 1124-МС	0,8	85	0,4-2	1,8	16	3	Б/о			К,К1	Керосин-дизтопливо	40	800		
БЭН 1125-МС	2	80	0,5-4 0,8-3,0	1,7 1,0	16	3,0				К,К1 К	Кислая вода с H ₂ S а) р-р NaOH; б) щелочная вода, в) 5%NaOH.	47 25	987,5 1050 990 1050		
БЭН 1125/1-МС	2,5	80	0,8-3,2	1,4	16	3,0	Б/о	840×404×405	170	К	УВК и бензиновая фракция	20÷80	670	-	
БЭН 1125/2-МС	3,5	80	2-5,5	0,9	16	9	Б/о			К,Е	92,5-94% H ₂ SO ₄	-30÷25	1835	17-14	
БЭН 1125/3-МС	2,5	82	1,5-3	2,5	16	4	Б/о			К,К1	Вода Абсорбент Нафталиновая фракция	40 8 100	992 767 964	1,1	
БЭН 1125/4-МС	3	92	1,5-3,5	2,5	16	4	Б/о			К К,К1	Вода и -H ₂ S-0,41%(вес) кислый конденсат	33 43	995 992		невзрывозащ.
БЭН 1125/5-МС	3	96	1,5-3,5	3	16	4	Ж			К	Вода и H ₂ S	45	1000		
БЭН 1125/6-МС	2,5	80	1,5-3,5	1,5	40	4	Ж			К,К1	Деаэрированная вода	104	966		
БЭН 1125/7-	3	100	1,5-4,0	1,3	16	4	Б/о	870×403×405	170	К,К1	Бутен-1	-47÷9	609	0,26	УХЛ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МС															
БЭН 1125/8-МС	2,5	85	1,5-3,0	1,4	16	3	Б/о			К,К1	Бутан, пентан	40	583		
БЭН 1125/9-МС	1,5	98	1-3	1,5	16	4	Б/о			К	Метиламин	5-12	1000		
БЭН 1126-ОС	50	80	27-75	2,2	16	41	Ж			К,Е	98,3% H ₂ SO ₄	-40÷30	1835		
БЭН 1126/1-ОС	50	80	25-75	2,3	16	33	Ж			К	Хладон-30	-50÷50	1325		
БЭН 1126/2-ОС	50	85	30-70	2,3	50	33	Ж			К	Кислый конденсат HNO ₃	20÷70	1240		
БЭН 1126/3-ОС	50	80	30-70	2,5	16	33	Ж			Е	Смесь серной и азотной	-20÷80	1400		
БЭН 1127-ОС	170	200	130-200	6,0	25	150	Ж	1470×847×685	850	К,Е	Циклогексан со следами уксусной кислоты	35÷60	790-740	0,8-0,5	
БЭН 1127/1-ОС	180	150	100-225	6,5	40	180	Ж			К	Углеводороды C ₂	-101÷65	413		УХЛ2 1ExdsIICT4 X
БЭН 1128-МС	40	240	25-45	2,4	25	45	Ж	1270×712×680	700	К,К1	53%изобутан, 47% изобутилен	35	550	2,4	660В
БЭН 1128/1-МС	40	220	20-65	2,4	75	45	Б/о	1290×710×695	680	К,К1	УВК	-5÷7	526-509		УХЛ 2 *Включая станину
БЭН 1128/2-	30	270	20-50	2	40	45	Ж			К,К1	Пропан-бутан	10÷40	600		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МС															
БЭН 1128/2-МС	50	240	30-65	2,5	40	75	Ж			К,К1	Паровой конденсат	105	955		УХЛ2
БЭН 1129-МС	65	240	30-75	2,5	25	65	Ж	1350×712×680	730	К,К1	Углеводороды C ₆ и выше	40	730	0,4	660В
БЭН 1130-МС	1,2	64	0,6-1,5	1,5	16	2,2	Б/о	785×395×395	150	К	100% толуол	20	866		
БЭН 1130/1-МС	1	60	0,5-1,5	1,5	16	2,2	Б/о			К	Питательная вода	104	955		
БЭН 1130/2-МС	1	60	0,5-1,5	1,6	16	2,2	Б/о	800×397×400	145	К,К1	Питательная вода	104	955		УХЛ 2
БЭН 1130/3-МС	1,6	62	0,5-1,8	1,6	40	2,2	Б/о			К	Аммиачная вода	54	911		1ExdsIICT4 X УХЛ2
БЭН 1131-МС	7	65	2,5-10	1,6	16	4	Б/о			К,Е	Кислая вода с содержанием сульфидов, сульфатов, хлоридов	60	990		
БЭН 1132-ОС	12	80	5-16	1,5 1,1	16	9	Ж	835×500×370	185	К К,Е	МЭА и H ₂ S	30 60	1011 1000		1ExdsIICT4 X
БЭН 1132/1-ОС	12,5	70	5-18	1,2	16	18,5	Ж			К,Е	96...98 H ₂ SO ₄	40	1830		
БЭН 1132/2-ОС	12	60	7-16	1,4	16	7,5	Б/о			К,К1	Риформат	38	851		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1133-МС	3	84	1-4	1,7	16	4	Б/о			К,Е	Сероводородная вода	60	990		
БЭН 1134-МС	6	87	2-8	1,5	16	7,5	Ж			К,Е	МЭА,Н ₂ S, вода Сероводородная вода	45 60	1051 990		
БЭН 1135-ДМС	85	550	75-115	3,0	50	180	Ж			К,К1	ШФЛУ, ППББФ	-10÷20	625		
БЭН 1135/1-ДМС	110	430	55-130	3,5	40	150	Ж			К,К1	ШФЛУ	23	560		УХЛ2
БЭН 1135/2-ДМС	90	540	50-100	3,5	80	150	Ж			К,К1	ШФЛУ	-2÷25	553		
БЭН 1135/3-ДМС	100	530	70-135	4	50	180	Ж			К,К1	Кубовый продукт	94	602		
БЭН 1136-МС	100	200	80-120	3,5	25	75	Ж			А,К1	Прямогонный бензин	20	780		
БЭН 1137-МС	125	200	100-130	4,2	25	132	Ж			А,К1	Вакуумный газойль	90	950		
БЭН 1138-МС	3	96	2-4	1,7	16	4	Ж	1080×435×440	250	А,К1	Печное топливо	250	860		1ExdsIBT2 X
БЭН 1138/1-МС	2,5	96	1,5-3	1,4	16	4	Ж	1080× 435×432	230	К	Мазут	350	920	1,3	УХЛ 2
БЭН 1139-ДМС	11	470	5-14	1,6	40	41	Ж	2100×877×680	995	А,К1	Гексен	40÷110	660-570	0,2	
БЭН 1139/1-ДМС	8	440	5-13	1,8	40	45	Ж			К,К1	Бензол	65	858	0,6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1139/2-ДМС	8	340	5-13	1,7	40	37	Ж	1900×840×520	730	К	Фенол	65	1031	1,95	
БЭН 1139/3-ДМС	7	420	5-8	1,6	50	45	Ж			К,К1	2% р-р щелочи с примесями	40	1013	0,7	
БЭН 1139/4-ДМС	6	300	4-9	1,7	25	18,5	Б/о			К,К1	УВК	15÷45	600		
БЭН 1139/5-ДМС	6	310	4-8	1,9	55	18,5	Б/о			К	СУГ	Минус 35	754		УХЛ 2
БЭН 1139/6-ДМС	9	315	5-10	1,6	25	25	Ж			К,К1	Нефть и сера (0,2% масс.)	40÷60	710		
БЭН 1139/7-ДМС	9	350	5-11 5-10	1,7	40	30	Ж Б/о			К,К1	Фракция 85-180 Сжиженный углеводородный газ	40-90 40 25÷30	723 617		
БЭН 1139/8-ДМС	14	600	10-18	1,8	40	55	Ж			К	Стабильный газовый бензин	-35÷40	547		УХЛ 2
БЭН 1139/9-ДМС	7,5	305	2,5-15	1,9	40	25	Ж			К,К1	УВК	40÷100	500- 630		
БЭН 1140-ДМС	7	580	4-9	1,8	40	45	Ж	2300×877×680	1145	А,К1	Гексен	40÷110	610	0,2	
БЭН 1140/1-ДМС	12	325	10-16	1,8	40	37	Ж			А,К1	Фракция НК-340	65	732		
БЭН 1140/2-ДМС	6	630	4-10	1,9	65	75	Ж			К,К1	Вода и H ₂ S до 0,7%	42	988		
БЭН 1140/3-ДМС	6,5	310	4-14	1,9	63	33	Ж			К,К1	Питательная вода	102÷104	960		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1140/4-ДМС	3,5	530	2-5	2	40	45	Ж			А,К1	Изопентан	40	600		
БЭН 1140/5-ДМС	10	515	5-15	2	40	45	Ж			К,К1	Нафта	28	701		
БЭН 1141-МС	1	78	0,6-1,5	1,4	16	2,2	Б/о	830×404×405	165	А,К1	Бутен	40÷110	540		
БЭН 1141/1-МС	1,5	85	0,8-2	1,6	16	3	Б/о			А,К1	Пропан-50%, бутан 50%	-30÷50	550		
БЭН 1141/2-МС	3	100	2-4	1,8	16	5,5	Б/о			А,К1	Нефть	25÷30	865- 850	7,2	
БЭН 1141/3-МС	1	80	0,5-2	1,7	16	2,2	Б/о			А,К1	УВК	30	801		
БЭН 1141/4-МС	1	85	0,5-4	1,7	16	4	Б/о			К,К1	Вода с этиленом Гидроперекись H ₂ O ₂	40 25÷40	992 1010		
БЭН 1142-ОС	90	85	70-95	3,0	16	55	Ж			К	58 % HNO ₃	60	1356	0,8	
БЭН 1142/1-ОС	95	75	45-120	3	40	25	Ж			К	Углеводород C ₃	43÷70	474		УХЛ2 1ExdsICT4 X
БЭН 1142/2-ОС	90	75	50-130	2,9	40	25	Б/о			К,К1	Пропан, бутан	Минус 42	600		
БЭН 1143-МС	4	143	2,5-6	1,2	40	7,5	Ж	1280×450×461	340	А,К1	Изопентан	40÷180	653		1ExdsIBT3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1143/1-МС	2,5	122	1,5-4	1,8	40	5,5	Ж	1145×437×440	290	А,К1	Изопентан	40÷180	653		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1143/2-МС	2	190	1,5-3	1,4	25	9	Ж			К,К1	Вода с метанолом	124	941		УХЛ2
БЭН 1144-МС	0,5	140	0,2-0,6	1,7	40	4	Ж	1145×437×440		А,К1	Гексен, гексан, изобутан, бутен, бутан	40÷180	653		
БЭН 1144/1-МС	1	150	1-3	1,7	40	4	Б/о			А,К1	Фракция НК-62	40	593		
БЭН 1144/2-МС	3	150	1-4	1,7	16	9	Ж			К,К1	Вода, деэмульгатор	30÷60	1000-1050		
БЭН 1144/3-МС	3,5	150	1-5	1,7	25	7,5	Б/о			К,К1	Бензиновая фракция	20÷40	750		
БЭН 1144/4-МС	2,5	180	1,5-3,5	1,8	25	9	Б/о			К,К1	СУГ, Метанол	37	722		УХЛ2
БЭН 1145-ОС	40	15	30-45	1,0	16	5,5	Б/о			А,К1	Смесь: гексен, гексан, изопентан	-20	1110		n=1500 об/мин
БЭН 1146-МС	7	124	2-10	1,6	16	11	Ж			А,К1	Изопентан	50	621		
БЭН 1146/1-МС	8	130	5-10	1,6	16	9	Б/О			А,К1	Боковой погон К-202	20	673		
БЭН 1147-ОС	550	65	480-560	10,0	16	150	Ж			К,К1	Оборотная вода	10÷27	1000		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН1148-ОС	72	136	65-75	2,4	16	45	Ж			А,К1	Бензиновая фракция	40÷120	755		
БЭН1148/1-ОС	75	130	40-90	2,5	16	45	Ж			А,К1	Легкий газойль	171	746		
БЭН1149-МС	3,2	140	1,5-4	2,5	16	5,5	Ж			К,К1	Газойль	260	750	0,65	1ExdsIIВТ2 X
БЭН1150-МС	3,2	90	2-4	2,5	16	3,0	Ж			К,К1	Летнее дизтопливо	280	682	0,42	1ExdsIIВТ2 X
БЭН1150/1-МС	2	80	0,5-4	1,4	16	4,0	Ж	1060×435×440	250	А,К1	Мазут	360	775-800	10-20	1ExdsIIВТ1 X
БЭН1150/2-МС	2	80	1-3	1,5	16	5,5	Ж	1060×435×440	250	А,К1	Мазут	340	920 при 20°С	60 сСт при 80°С	1ExdsIIВТ1 X
БЭН1150/3-МС	3	95	2-4	1,7	16	4	Ж	1075×435×440	250	К,К1	Углеводородная фракция 150-240	350	670		
БЭН1150/4-МС	2	100	1,5-4	1,6	16	5,5	Ж			К,К1	Вакуумный газойль	268	823		
БЭН 1151-МС	1,5	60	1-2,5	1,6	16	3,0	Б/о			К	8% р-р NAOH	40	1060	1,0	
БЭН 1152-МС	3,5	85	0,6-5,0	2,0	16	4,0	Б/о			К	Присадки (по р-ру МТБЭ в атмосфере)	50	775	0,8	
БЭН 1152/1-МС	2,5	95	2-5	1,6	16	4,0	Б/о			К,К1	Бензиновая фракция	35	850-890		
БЭН 1153-МС	7	100	6-9	1,5	16	7,5	Ж			К,К1	Отбензиненная нефть	230	750		1ExdsIIВТ2 X УХЛ2
БЭН 1154-МС	12	100	10-16	1,5	16	9,0	Ж			К	Мазут остаточный	450	690		1ExdsIIВТ1
БЭН 1155-МС	4	130	2,5-5,5	1,7	16	9,0	Ж			К	Мазут атмосферный	350	765		1ExdsIIВТ1
БЭН 1156-МС	10	160	4-12 4-15	1,3	25	22	Б/о			К	Содо-щелочной р-р 10% р-р КОН	20 10-45	1100 1092		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1156/1-МС	14	150	3-16	2	25	18,5	Ж			К,К1	Котловая вода	104	955		
БЭН 1157-ОС	90	112	60-110	2,8	40	55	Ж	1420×660×605	560	К,К1	Питательная вода	230	840	0,15	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1157/1-ОС	70	130	40-110	2,8	40	41	Ж			К,К1	Стабильный катализатор	208-230	616		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1158-МС	13	355	80-140	4,8	40	180	Ж			А,К1	Углеводороды С ₄ -С ₇ с содержанием серы	45	692	0,5	1ExdsIIСТ4 X
БЭН 1159-ДМС	1	300	0,5-2	2,5	40	9	Б/о			К,К1	Бутан	5	595		
БЭН 1160-МС	3,2	80	2-4	2,5	16	4	Б/о			А,К1	Мазут	90	836	16,5	
БЭН 1161-МС	24	190	14-38	3,0	16	30	Ж			А,К1	Факельный конденсат	134	650	0,34	
БЭН 1161/1-МС	26	195	17-33	2,8	25	33	Ж	1290×560×609	570	К	Углеводороды с примесью серы	225÷260	670-655	0,36-0,32	1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1161/2-МС	20	160	15-22	1,8	16	18,5	Ж	1255×595×516	500	А,К1	Отбензиненная нефть	360	743	0,8	1ExdsIIВТ1 X
БЭН 1161/3-МС	25	200	20-35	3,0	25	37	Ж			К,К1*	Бензиновая фракция НК-90	40÷200	760-660		*УХЛ2
БЭН 1161/4-МС	18	220	15-22	3	25	33	Ж			А,К1	Мазут	320÷330	710-750	33	
БЭН 1161/5-	20	200	15-25	2,8	40	30	Ж			К,К1	Остаток конденсата	150÷250	818		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МС															
БЭН 1162-ОС	300	50	270-350	8,0	16	65	Ж			А,К1	Нефтепродукты Дизтопливо	-20100 -20÷50	980- 750 840		
БЭН 1162/1-ОС	300 320	80 60	100-360 280-330	70 6,5	16	75 65	Ж			К,К1	Газовый конденсат Гексен	50 20	770 691		
БЭН 1162/2-ОС	300	50	290-310	6,8	16	75	Ж			К,К1	Водяной конденсат Каменноугольное поглотительное масло: бензольные углеводороды -2%; нафталин-4÷10%	70 90	1000 1014	0,95	660 В
БЭН 1162/3-ОС	315	70	250-320	7,0	16	110	Ж			К,К1	Отопительная вода	70÷80	978- 972		
БЭН 1162/4-ОС	310	90	280-345	7	40	132	Ж			К,К1	Промывная вода	62	989		
БЭН 1163-ОС	80	140	30-95	3,0	25	90	Ж			КТ*	57 % HNO ₃	15÷50	1340- 1320	1,3	* Гильзы - титан
БЭН 1164-ОС	360	120	200-400	5,5	16	180	Ж			А,К1	Газовый конденсат, дизтопливо бензины	-30÷34	800		
БЭН 1164/1-ОС	360	125	300-400	5,5	25	150	Ж			А,К1	Пропилен	20÷30	510		
БЭН 1164/2-ОС	370	125	300-400	8	16	150	Ж			А,К1	Дизтопливо	284	682		1ExdsПВТ2 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1165-МС	12	245	11-15	1,5	40	30	Б/о	1300×607×516	530	К,К1	14% раствор МЭА	45	1024		
БЭН 1165/1-МС	14	200	8-16	2,5	25	33	Ж			К,К1	Деаэрированная питательная вода	104÷118	958-948	0,28	
БЭН 1165/2-МС	12	200	10-14	1,8	25	25	Ж			К,К1	Бесфенол	50	1047		
БЭН 1165/3-ДМС	12,5	255	10-13,5	1,8	25	18,5	Ж			А,К1	Конденсат факельного газа	90	620	0,36	
БЭН 1165/4-МС	13	220	6-15	2	16	22	Б/о			К,К1	Нефтепродукты с содержанием H ₂ S	32	776		
БЭН 1165/5-МС	10	245	5-15	1,5	25	22	Ж			К,К1	Метанол	50	792		660В
БЭН 1165/6-ДМС	10	260	5-16	1,9	40	25	Б/о			К,К1	Паровой конденсат	90÷95	965-962		
БЭН 1165/7-МС	12,5	240	5-15	1,9	25	22	Ж			К,К1	УВК	40÷60	630		
БЭН 1166-МС	3	145	2-4	1,8	40	5,5	Ж			А,К1	Нефть	350	850-900		1ExdsПВТ1 X
БЭН 1167-МС	14	290	10-16	3,0	40	45	Ж			А,К1	Нефть	350	850-900		1ExdsПВТ1 X
БЭН 1168-ОС	400	105	180-330	7,0	16	180	Ж			К,К1	Дизтопливо	-10÷34	900		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1169-ОС	360	90	300-400	5,4	25	110	Ж			К,К1	Бутан	-48÷50	670-525		
БЭН 1169/1-ОС	360	90	300-400	5,4	25	150	Ж			К,К1	Кислые воды	До 35	1000		
БЭН 1169/2-ОС	360	90	300-440	6	25	110	Ж			К	Бутан-изобутан	-52÷35	516		660В УХЛ2
БЭН 1170-ДМС	70	520	60-75	2,4	50	132	Ж			К,К1	Пропилен	50	465		
БЭН 1170/1-ДМС	70	520	50-85	3,5	50	132	Ж			К,К1	Пропилен	15÷35	526-492		
БЭН 1171-ОС	120	60	60-140	3,5	16	45	Ж			А,К1	Тяжелые нефтепродукты	200	1000-1050		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1172-МС	40	240	25-50	2,6	40	75	Ж			А,К1	Тяжелые нефтепродукты	200	1000-1050		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1172/1-МС	40	280	25-60	2,6	40	65	Ж			К,К1	Мазут	263	761		
БЭН 1173-МС	20	335	10-25 12-25	2,5 2,2	40	75	Ж			К,К1 А,К1	Питательная вода Мазут М-100	104 120	956 820-1050	16 при 80 °С	
БЭН 1174-ДМС	70	615	50-80	2,8	66	150	Ж			К,К1	Этан-35%, этилен -65 %	0÷10	530		
БЭН 1175-ДМС	40	750	20-45	4	78	220	Ж			К,К1	Вода с примесями Cl, H ₂ S и пр.	30÷35	1000		
БЭН 1176-МС	12	200	10-16	3,0	25	33	Ж			А,К1	Утяжеленный мазут	360÷400	890	0,62	1EXDSIIВТ1 X
БЭН 1177-	3	62	2-5	1,8	16	4	Ж			А,К1	Дизельно-газойлевая	250	810	0,35	1ExdsIIВТ2 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МС											фракция				
БЭН 1177/1-МС	3,5	62	2-5	1,8	16	2,2	Ж			Е,К	Прямогонное дизельное топливо	157	761		
БЭН 1178-МС	3	60	2-5	1,8	16	5,5	Ж			А,К1	Тяжелый мазут	360÷400	920	0,7	1ExdsПВТ1Х
БЭН 1179-МС	7	152	5-8	2,5	40	18,5	Ж			А,К1	Мазут М-100	200÷300	870	1,2	1ExdsПВТ2 Х
БЭН 1180-МС	50	260	30-75	2,3	40	90	Ж	1425×777×680	930	К,К1	Паровой конденсат	100	950		
БЭН 1180/1-МС	35 60	275 230	25-55 45-75	2,5 3	40 40	65 90	Ж Ж			К,К1 К*	Вода с формальдегидом Деаэрированная питательная вода	60 104	950 955		* весь из-за NO ₂ в окр. среде 1ExdsПСТ4Х
БЭН 1180/2-МС	55	260	30-75	2,5	40	55	Б/о	1287×717×685	740	К*	УВК	Минус 73÷ минус 51	561- 543		весь УХЛ2
БЭН 1180/3-МС	50	250	30-70	2,5	25	41	Ж			К,К1	Рафинат	52	545		УХЛ2
БЭН 1181-ДМС	40	630	20-50	2,3	63	180	Ж			К,К1	Питательная вода	104	950		
БЭН 1182-МС	100	280	80-110	4,0	40	150	Ж			К	7-12 % водный р-р моноэтаноламина	40	995		
БЭН 1183-МС	6	200	4-7	3,0	25	30	Ж			А,К1	Мазут М-100	200÷300	870	1,2	1ExdsПВТ2 Х
БЭН 1184-ОС	180	220	160-200	6,2	42	180	Ж			К	Паровой конденсат со следами метана	180-200	900		1ExdsПВТ3 Х
БЭН 1184/1-	180	100	130-200	5,0	40	90	Ж			К	Перегретая вода	210÷220	843- 836		1ExdsПВТ2 Х

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОС															
БЭН 1184/2-ОС	170	80	125-200	4,5	16	55	Ж			К	Дизтопливо	200	734		
БЭН 1185-ДМС	6	310	4-8	2,0	40	33	Ж			К,К1	10% р-р щелочи	60÷80	1100		
БЭН 1186-ОС	1,5	32	1,2-2,5	1,8	16	1,5	Ж			К	Фенол-89,99 %, ацетофенон -7,99%, смола -1,23%, диметилфенил –карбинол – 0,79 % Паровой конденсат	140 141	961-1040 1000	0,42	1ExdsИВТ3 X
БЭН 1187-ОС	3	38	1-4	1,9	16	2,2	Б/о			К	а) Вода-95%, ацетон-5% со следамиH ₂ SO ₄ б)Ацетон, 3% р-р NaOH и обес-соленной воды	20÷96 40	998 768-1024	1,0 0,35-0,8	
БЭН 1187/1-ОС	2,5	32	1,5-3,5	1,4	16	1,5	Б/о	570×355×310	85	К	Тяжелое дизтопливо	60÷80	750		
БЭН 1187/2-ОС	3	25	2-4	2	16	1,5	Б/о			К	Этиленгликоль	15÷20	1200-1100		
БЭН 1187/3-ОС	2,5	50	1-5	1,7	16	3	Ж			К	Трихлорсилан	65÷100	1260		1ExdsИСТ4 X
БЭН 1187/4-ОС	3	33	1-5	1,5	16	3	Б/о			К,Е	Трихлорсилан	25	1344		1ExdsИСТ4 X
БЭН 1187/5-	2	50	0,8-4	1,7	16	4	Ж			Е	Трихлорсилан	-40÷100	1470		1ExdsИСТ4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОС															УХЛ2
БЭН 1187/6-ОС	2	50	0,8-4	1,7	16	4	Ж			К	42% NaOH	20-80	1450		
БЭН 1189-ОС	60	120	40-75	2,8	40	25				К	Этан-35%, этилен-65%	0÷10	530		
БЭН 1190-ДМС	40	460	30-50 15-60	2,5 2,4	40	90	Ж			К К,К1	Бутан-80%, ППФ-10%, дивинил-10% Пропан-бутан	25÷40 -40÷36	556 550		
БЭН 1190/1-ДМС	50	450	25-80	2,6	40	110	Ж			К,К1	«Сухого» растворителя	30-70	850- 809		
БЭН 1191-ОС	5	47	2-8	1,5	40	4	Ж	785×407×350	130	К	Щелочь-10%, вода-90%	95	1100		
БЭН 1191/1-ОС	6 7	45 40	4-8 5-8	1,6 2,5	16	7,5 4,0	Б/о			К	перфторгексан 10% р-р щелочи	- 35 25	1835 1120		
БЭН 1191/2-ОС	7	40	5-8	2,5	16	4,0	Б/о			К	10% р-р щелочи	25	1120		УХЛ 2
БЭН 1191/3-ОС	5	50	3,5-7	1,7	16	4	Б/о			К,К1	Бензол	65	833		УХЛ 2
БЭН 1192-ДМС	160	290	130-170	4,5	40	220	Ж			К	12-16% водный р-р моноэтаноламина	35÷45	995	1,0	
БЭН 1193-ОС	50 40	120 125	20-70 25-45	2,5 2,0	16	30 37	Ж			К,К1 ,Е	Фр. 430-495 Диэтиленгликоль	310 165	769 1030	1,45	1ExdsIIВТ1 X 1ExdsIIВТ3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1194-ОС	25	32	15-30	2,5	16	7,5	Б/о			,Е	Фреон-30	-70÷80	1336		
БЭН 1194/1-ОС	20	32	18-25	2,5	16	7,5	Б/о			К	16% HNO ₃	40	1100		*Весь из-за NO ₂ в окр. среде 1ExdsИСТ4 X
БЭН 1194/2-ОС	30	28	15-35	1,9	40	7,5	Ж			К	1% р-р NaOH	30-50	1100		1ExdsИСТ4 X
БЭН 1195-МС	300	180	260-320	5,5	25	180	Ж			К	Нефрас	-10÷10	680	0,54	
БЭН 1195/1-МС	300	160	250-350	6	25	132	Ж			К,К1	Пропановая фракция	25÷50	461,2		
БЭН 1195/2-МС	350	165	200-390	8	25	180	Ж			К,К1	Изомеризат	20÷30	637		
БЭН 1195/3-МС	240	210	150-280	6	25	180	Ж			К,К1	Фракция НК-100	50	605		
БЭН 1195/4-МС	280	190	220-320	7	25	180	Ж			К,К1	Легкий изомеризат	63	605		
БЭН 1195/5-МС	290	170	220-320	7	25	180	Ж			К,К1	Теплоноситель	160	751		
БЭН 1196-МС	450	140	400-480	12	25	220	Ж			А,К1	Пропан или бутан	-19÷45	540-450 (620-550)		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1199-ДМС	25	320	12-35	2,5	40	55	Ж			К,К1	МЭК-60% , толуол-40%	60	800	0,37	
БЭН 1199/1-ДМС	30	300	20-35	2,3	40	55	Ж	1910×877×600	850	К,Е	Дистилат и флегма	25÷80	750-730		
БЭН 1199/2-ДМС	25	300	10-37	2,5	40	45	Ж			К,К1	Растворитель	25÷75	840		
БЭН 1200-ОС	50	12	40-60	1,5	16	5,5	Ж			К	Возвратная вода	150	917		n=1500 об/мин
БЭН 1200/1-ОС	40	15	25-55	0,9	16	5,5	Б/о			К	100% Метанол	-60÷40	792		УХЛ2
БЭН 1201-ОС	10	120	8-14	2,5	16	18,5	Ж			К	Дизтопливо	50	704	7,4	УХЛ 2
БЭН 1202-ОС	400	100	380-420	9,0	25	150	Ж			К,К1	Сырая нефть	139	777	1,0	
БЭН 1203-ОС	20	90	15-24	2,5	16	18,5	Ж			К	Масло турбинное ТП-22 С	80	903	20-23	Исполн.Т2
БЭН 1203/1-ОС	15	100	10-25	2,6	16	15	Б/о			К,К1	Газовый конденсат, бензин Фракция 62-85	Минус 26 ÷28 20÷40	770-680 672		
БЭН 1203/2-ОС	20	100	10-30	2,6	40	15	Ж			К,К1		65	800		
БЭН 1203/3-ОС	15	90	8-25	3	40	15	Ж			К,К1		60	1000		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОС															
БЭН 1203/4-ОС	25	90	10-30	3	16	9	Ж			К,К1	Углеводороды	80	505		660 В
БЭН 1204-ОС	500	90	400-520	5,0	40	150	Ж			К	Бензин	50	647		
											Пропан-бутан	45	521		
БЭН 1204/1-ОС	480	105	400-500	8,0	25	132	Ж			К	Пропилен	50	485		
БЭН 1205-ДМС	100	520	70-135	3,5	50	180	Ж			К,К1	Пропан-бутан	45	521		
БЭН 1206-МС	35	280	30-50	2,2	40	55	Ж			К,К1	Бензин	50	647		
БЭН 1207-ДМС	3,6	105	3-4	1,0	40	4	Б/о			К,К1	Пропилен	Минус 47	608		
БЭН 1207/1-ДМС	3	120	2-4	1,2	16	7,5	Ж			К,Е	1,2 дихлорэтан, НСI≤ 0,5%, вода≤ 0,01% (масс)	57	1253	0,67	
БЭН 1208-ОС	250	60	230-280	6,0	25	55	Ж			К	Циклогексан-99÷98%, примеси-1÷2%	135	668	0,24	
БЭН 1208/1-ОС	150	80	120-220	5,5	63	65	Ж			К,К1	Вода с растворенной в ней углекислотой Р-р окиси этилена	150	919 ≈1000		1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1209-	190	210	130-220	6,2	25	150	Ж			К	Циклогексан-89÷95%, примеси-5÷11%	165	650	0,2	1ExdsIIВТ3 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОС															
БЭН 1209/1-ОС	220	190	140-240	7,0	25	180	Ж			К,К1	Тяжелый газойль с содержанием серы 1,28%	349	728		1ExdsIBVT1 X
БЭН 1209/2-ОС	240	150	200-250	7,5	25	150	Ж			К,К1	Фракция 75-100	148	579		
БЭН 1209/3-ОС	220	150	130-250	7	25	150	Ж			К,К1	Фракция 240-320	269	667		
БЭН 1210-ОС	180	190	100-220	6,0	25	150	Ж			К	Циклогексан-99÷98%, примеси-1÷2%	50	760	0,4	
БЭН 1210/1-ОС	200 210	175 140	170-210 230	6,0	25	180 132	Ж			А,К1 К,К1	Нефть ШФЛУ	30 40	860 543	30,0	УХЛ2
БЭН 1210/2-ОС	150	205	140-210	6,0	25	132	Ж			К,К1	Фракция НК-75	85	556		
БЭН 1210/3-ОС	200	170	100-250	6,5	16	132	Ж			К,К1	Бензин	44	586		
БЭН 1211-ДМС	2,5	175	1,4-3	2,0	40	7,5	Б/о			К	Отпаренная кислая вода (H ₂ S-0,8%; HCN-0,6%)	40	992		
БЭН 1211/1-ДМС	2	180	1,3-2,5	2,0	25	7,5	Б/о			К,К1	Вода с метанолом Масло компрессорное	57 10	980 850- 885	51-41	
БЭН 1211/2-ДМС	2	312	1,2-2,5	2,0	40	15	Ж			К,К1	Деаэрированная вода	104	955		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1211/3- ДМС	2	205	1,5-2,5	1,8	25	11	Б/о			К	20% раствор щелочи	20	1220		
БЭН 1211/4- ДМС	2,5	160	1,5-3	1,4	25	7,5	Ж	1340×570×440	320	К,К1	Нефть 2% NaOH Питательная вода Нефрас Дизтопливо	70-90 35 104 10-50 -40÷40	820-740 1000 955,4 685-1000 800	12-8 11,5	
БЭН 1211/5- ДМС	1,5	175	0,8-2	1,5	40	5,5	Б/о	1305×565×425	315	К	Газовый бензин	30	642,5		УХЛ 2
БЭН 1211/6- ДМС	2,5	160	1,5-3	1,4	25	7,5	Ж	1340×570×440	320	К,К1	Питательная вода	104	955,4		УХЛ 2
БЭН 1212- ДМС	25	440	20-28	2,2	50	90	Ж	2260×995×635	1150	К	Р-р ДЭА с H ₂ S, CO ₂	68	1029		УХЛ2
БЭН 1212/1- ДМС	25	470	20-28	2,3	40	55	Ж			К,К1	Сжиженные газы	25	470		
БЭН 1212/2- ДМС	13	500	5-20	5	40	45	Ж			К,К1	Пропан-бутан	40	510		
БЭН 1213/1- МС	520	150	220-550	10	25	180	Ж			К,К1	Пропиленовая фракция	-38÷21	520		
БЭН 1214- МС	300	165	150-350	6,3	16	150	Ж			К	Изобутан-бутановая фракция	60	522		УХЛ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1214/1- МС	330	160	170-370	8	16	180	Ж			К,К1	ВОТ	167	734		
БЭН 1214/2- МС	225	215	150-240	5	16	150	Ж			К,К1	Бензин	226	525		
БЭН 1215- ОС	450	125	280-500	6,0	16	1908 0	Ж			К	Изопентан	46	600		УХЛ 2
БЭН 1215/1- ОС	400	145	300-410	5	40	180	Ж			К,К1	СУГ	-18÷37	620		
БЭН 1216- МС	440	150	350-450	8,5 10	40	180	Ж			К	Углеводороды C ₂ -C ₃ Этилен	45 -105÷85	460 443		УХЛ 2 1ExdsICT4 X
БЭН 1218- ОС	22	26	18-25	2,5	75	3,0	Б/о			К	Жидкая углекислота	15	819		
БЭН 1219- ОС	130	28	100-140	4,2	75	15	Б/о			К	Жидкая углекислота	15	819		
БЭН 1220- МС	6,3	78	4,5-7,0	1,5	16	5,5	Б/о			К,К1	Стирол	-10÷20	940- 905	1,05- 0,76	
БЭН 1220/1- МС	6,0	100	2,0-9,0	1,5	16	7,5	Ж			К,К1	Фракция C ₉ Пиперилен-40% Фракция C ₆ и выше 60%	80÷100 60	750 800		
БЭН 1222- ОС	300	120	200-320	8,0	16	132	Ж			А,К1	Гексановый растворитель	20÷60	680		
БЭН 1223- ОС	4	20	2,5-4,5 2,5-5,0	1,0	25	1,5	Б/о			К	5-20% р-р щелочи 10% р-р КОН	50 40	1070- 1220 1092		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1223/1-ОС	2	35	1-3,5	1,5	16	2,2	Б/о			К	Раствор NaOH 46%	20÷50	1487		
БЭН 1224-МС	200	270	150-210	6,5	40	180	Ж			К,К1	Метанол ШФЛУ	50 32-41	600 560		УХЛ2
БЭН 1224/1-МС	170	270	150-210	6	40	180	Ж			К	Углеводороды	-52÷35	626		УХЛ2 660В
БЭН 1224/2-МС	150	250	60-210	4	63	150	Ж			К,К1	Атмосферный газоль (Дизтопливо)	250÷285	646		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1225-ДМС	80	420 400	50-90	3,5 2,9	40 50	150	Ж			К,К1	Бензин ШФЛУ	25÷40 -2÷25	700		
БЭН 1226-ОС	18	122	15-24	1,4	16	18,5	Ж	1095×580×520	390	А,К1	Фракция НК 150-200°	200	670	0,55	1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1226/1-ОС	13	130	8-20	1,7	16	15	Ж			К,К1	Фракция 210-340	263	619		1ExdsIIВТ2 X
БЭН 1226/2-ОС	13	120	10-25	1,6	16	15	Ж			А,К1	Конденсат факельный	40÷125	700		
БЭН 1226/3-ОС	25	125	15-35	2,1	16	25	Ж			К	Печное топливо	45÷190	860		УХЛ2
БЭН 1226/4-ОС	30	115	15-37	2,2	25	18,5	Ж			К,К1	Стабильный конденсат	250	750		УХЛ2
БЭН 1226/5ОС	20	130	12-25	2,5	63	22	Ж			К,К1	Газ. конденсат	140	926		
БЭН 1227-ОС	20	90	9-25 12-25	3,0	16	11	Ж			К,К1	Фр. 85-180 Керосин	117 170	654 670	0,25	1ExdsIIВТ4 X 1ExdsIIВТ3 X
БЭН 1227/1-ОС	18	95	12-28	3	16	9	Ж			К,К1	Дизельное топливо	225	57		1ExdsIIВТ2 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1228-МС	200	230	100-280	5,0	40	132	Ж			К,К1	Пропан с примесью H ₂ S	25÷65	478		
БЭН 1228/1-МС	200	240	150-220	5,5	40	150	Ж			К,К1	Пропан-бутан	-37÷34	638		
БЭН 1229-ОС	25	28	15-28	2,5	25	4,0	Б/О			К,К1	Бензиновая фракция	30	875		
БЭН 1229/1-ОС	25	32	20-30	1,8	16	4,0	Б/о			К,К1	Метанол	30	790		1ExdsIICT4 X
БЭН 1229/2-ОС	25	32	12-35	2,2	16	5,5	Ж			К	Фенол Смесь ацетон-фенол	50-70 45÷50	045 1030		
БЭН 1229/3-ОС	25	30	15-30	2,5	50	7,5	Ж			К	50% HNO ₃	-20÷30	1350		
БЭН 1230-МС	3	180	1-4	2,5	25	9,0	Ж			К,К1	СУГ	138	653		
БЭН 1230/1-МС	3	180	1-4	2,5	25	9,0	Ж			К	Фракция i-C ₇	136	653	0,19	УХЛ2
БЭН 1231-ОС	3	40	2-3,5	1,9	16	2,2	Ж			К,К1	Эфиросодержащая жидкость М-1	90÷130	845		
БЭН 1232-ОС	80	160	60-100	3,5	50	75	Ж			К	Сточные воды	50	1000		440В, 60 Гц
БЭН 1233-ДМС	28	500	15-35	1,9	40	65	Ж			К,К1	Сжиженные газы	40	500-540		
БЭН 1233/1-ДМС	15	500	7-30	2	50	90	Ж			К,К1	Рафинат	50÷105	885-866		1ExdsIICT4 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1233/2-ДМС	18	435	10-26	2,6	40	45	Б/о			К,К1	Нефтяной газ	-18	522		
БЭН 1234-ДМС	40	350	20-60	2,5	40	65	Б/о	1890×1085×700	1050	К	ШФЛУ	-60÷-30	545-530		УХЛ2
БЭН 1234/1-ДМС	45	340	30-55	2,5	40	65	Ж	1890×1100×700	1080	К,К1	ШФЛУ	40	525-542		УХЛ2
БЭН 1234/2-ДМС	40	350	30-60	2,5	40	75	Ж			К,К1	Изобутан-изобутилен	40÷60	600-580		
БЭН 1234/3-ДМС	40	350	30-60	2,5	40	65	Ж			К,К1	Растворитель	50	809		
БЭН 1235-ДМС	130	200	100-130	3	40	90	Ж			К,К1	ШФЛУ	120÷150	594-578		УХЛ2
БЭН 1236-ДМС	18	52	10-30	2,1	16	5,5	Ж			А,К1	Фракция НК-180	160	577		
БЭН 1237-ДМС	5	30	2-7	1,5	16	2,2	Б/о			К	Метанол	90	800		60 Гц 240 В
БЭН 1238-ОС	100	50	50-140	3,8	16	30	Ж			К,К1	Паровой конденсат	101÷110	956,9		
БЭН 1238/1-ОС	120	40	55-140	3,2	16	18,5	Ж			К,К1	Бензин	107	558		
БЭН 1239-МС	160	120	90-180	3,8	40	65	Ж*			К,К1	Стабильный гидрогенизат	244	536		допуск.охл. диз.топливом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1240-ОС	1,5	50	1,2-2,5	1,8	16	3	Б/о			Е	SiCl ₄ (тетрахлорид кремния))	5÷25	1483		1ExdsIICT4 X
БЭН 1240/1-ОС	3,5	48	1,5-4	2	16	2,2	Б/о			К	Флегма	40	992		
БЭН 1241-МС	20	350	20-28	3	40	90	Ж			К,К1	Мазут с содержанием газа и воды	200÷350	920-726		
БЭН 1242-ОС	20	20	18-28	2	16	3	Ж			К,К1	Мазут	450	650-700		
БЭН 1242/1-ОС	15	18	10-25	2,6	16	2,2	Ж			К	Вода	143	900		
БЭН 1242/2-ОС	20	16	14-28	3,1	16	3	Ж			К,Е	Конденсат сероводородного газа	45-110	913		УХЛ2
БЭН 1243-МС	6	360	4-10	3,5	40	33	Ж			К,К1	Бензин	45	720		
БЭН 1243/1-МС	12	360	5-14	3,5	40	41	Б/о			К,К1	Бензин Газовый конденсат	10 5÷35	674 700		УХЛ2
БЭН 1243/2-МС	14	350	5-15	3,5	40	45	Ж			А,К1	Дизельное топливо	-10÷40	740		
БЭН 1243/3-МС	13	370	4-15	3,5	25	33	Ж			К,К1	Изобутилен	40	550		660 В, СТ4 X
БЭН 1243/4-МС	10	390	4-12	2,5	40	37	Ж			К,К1	УВК	35	625		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1243/5-МС	12	350	5-15	3,5	40	30	Б/о			К, К1	Углеводород C ₃ -C ₆	40	580		
БЭН 1244-МС	4	130 125	2-7	1,9	25	7,5	Ж			К,К1	Вода с углеводородом 9% р-р КОН	-30 40÷70	1000- 765 1092		
БЭН 1244/1-МС	5	132	2-7	1,5	25	9	Б/о			К	Вода с углеводородами и H ₂ S	5÷30	1000- 765		
БЭН 1244/2-МС	6	150	4-8	1,2	16	9	Б/о			К,К1	УВК	50	720		
БЭН 1244/3-МС	5,5	150	4-8	1,5	25	9	Б/о			К,К1	Вода	20	1000		
БЭН 1245-ОС	25	20	18-30 11-27	2,6	16	4	Б/о Ж			К А,К1	Пековый дистиллят 10% ортофосфорная кислота Тосол	80÷90 50÷60 20÷60	1112 1100 1168		
БЭН 1245/1-ОС	30	17	20-36	2,7	16	5,5	Б/о	740×466×415	150	К	Фреон-30 (метиленхлорид)	Минус 80	1450		
БЭН 1245/2-ОС	25	20	18-30	2,6	16	5,5	Б/о			К	ТХС-100% (масс)	25	1344		1ExdsИСТ1 X
БЭН 1245/3-ОС	20	21	12-30	2,5	16	3	Б/о			К,К1	Метанол	-10÷60	822- 756		
БЭН 1246-ОС	8	20	3-16	1,5	16	1,5	Б/о			А,К1	Фракция среднего масла	180	1025	20 при t=80°C	
БЭН 1247-ОС	140	160	80-150	4	40	90	Ж			А, К1	Дизтопливо «летнее»	315	690		1ExdsИСТ1 X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1250-ОС	220	115	130-240	5	16	110	Ж			К	Метанол	-45÷15	792		УХЛ2
БЭН 1251-МС	40	250	25-75	2,5	40	75	Ж			К,Е	Раствор углеаммониевых солей	125÷130	940		
БЭН 1252-МС	80	300	60-120	3,3	40	90	Ж			К,К1	Пропан, бутан	-42÷34	600-480		
БЭН 1253-ДМС	20	620	10-25	3	63	150	Ж			К,К1	Диэтиленгликоль	54	1116		
БЭН 1253/1-ДМС	20	600	15-35	3	45	65	Ж			К,К1	Пропан	40	480		
БЭН 1253/2-ДМС	20	930	15-25	3,2	63	150	Ж			А,К1	Бензин	-20÷40	650		
БЭН 1254-ОС	410	45	330-430	13	25	90	Ж			К,К1	Водяной конденсат	153-184	914-883		
БЭН1255-ОС	12	18	10-15	2	16	4	Б/о			К,Е*	98% H ₂ SO ₄ 90% H ₂ SO ₄	29 6	1831 1814	18	*(12,5/20 УХЛ2)
БЭН1256-МС	9 10 10	255 250 260	7-12 6-14 5-13	3,5 2,5	25	25 37	Б/о Ж			К,К1	Изобутан, пропан Пропан-бутан Толуол	41 -32÷38 38	520 660 850		УХЛ2
БЭН1256/1-МС	10	220	8-11	2,5	25	37	Ж	1135×665×612	560	К	20% NaOH	5-60	1080		
БЭН1256/2-МС	12,5	230	10-14	3,5	40	37	Ж			К,К1	Смолы ДМФА, абсорбент	70	900	41	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН1256/3-МС	10	260	8-14	2,7	25	22	Б/о			А,К1	Пропан, бутан,пентан	40	580-620		
БЭН1256/4-МС	10	250	5-14	2,7	40	22	Ж			К,К1	УВК	100	630		УХЛ2
БЭН1256/5-МС	10	260	4-16	2,5	40	37	Б/о			К,К1	Окись этилена	-5÷5	899		УХЛ2
БЭН1256/6-МС	9	250	5-15	2,7	25	22	Б/о			К,К1	«Рефлюкс»	40	580		
БЭН1256/7-МС	10	250	7-16	2,7	40	37	Ж			К,К1	МЭА, (УВК)	40	1000 (650)		
БЭН 1257-ОС	100	175	80-120	4,2	16	65	Ж			К,К1	Алкилат	157	570		УХЛ2
БЭН 1257/1-ОС	105	195	40-120	4,3	16	110	Ж			К,К1	Дистиллят	277÷320	756		
БЭН 1258-МС	550	110	450-600	12	16	180	Ж			К,К1	Изобутан, пропанг	41	529		УХЛ2
БЭН 1259-ОС	200	50	100-300	4,8	50-	37	Ж			К,К1	Продукт				
БЭН 1259/1-ОС	130	65	120-160	4	40	30	Б/о			К,К1	Бутан	38	558		
БЭН 1260-ОС	2	62	1,5-3	1,7	16	4	Б/о			К,К1	Вода с метаном	0÷45	954		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1260/1-ОС	1,5	60	1-3,5	2,5	16	4	Б/о			К,К1	Кислая вода	50	988		
БЭН 1260/3-ОС	2,2	62	1,5-3	2,5	16	2,2	Б/о			К	ШФЛУ	35-45	562-549		
БЭН 1261-МС	8	300	5-15	3,5	25	90	Ж			К,К1	Газойль	164	759		
БЭН 1261/1-МС	5	380	2-7	3,6	40	33	Ж			К,К1	Пропан-бутан	30	636		
БЭН 1261/2-МС	5	370	2-7	2,2	40	30	Б/о			К,К1	ШФЛУ	40	600		
БЭН 1261/3-МС	12	370	7-15	2,7	40	30	Б/о			К,К1	Фр. С ₄	40	554		УХЛ2
БЭН 1261/4-МС	5	330	3-8	2,5	40	33	Б/о			К,К1	Метанол	17	795		УХЛ2
БЭН 1261/5-МС	4,5	390	2-6	2,2	40	30	Б/о			К,К1	Изобутилен	10÷20	607-595		
БЭН 1262-ОС	11	120	8-14	3,5	16	30	Ж			К,К1	Сольвент	35	1252		УХЛ2
БЭН 1262/1-ОС	7	130	6-14	3,5	16	15	Б/о			К,К1	Газовый конденсат	40÷55	650		
БЭН 1262/2-ОС	11	125	8-14	2,8	25	15	Б/о			К,К1	Пропан-пропилен	30-50	800		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1262/3-ОС	10	120	6-14	2,1	16	18,5	Ж			К,К1	Паровой конденсат	70÷95	975-951		
БЭН 1262/4-ОС	7	120	4-12	2,5	25	15	Б/о			К,К1	Ароматич. углеводороды	-35÷20	867		
БЭН 1263-ДМС	10	520	8-14	3,5	40	65	Ж			А,К1	УВК	-30÷30	710		
БЭН 1263/1-ДМС	10	480	8-14	2,8	40	55	Ж			К,К1	Сжиженные газы	-28÷45	660-559		
БЭН 1263/2-ДМС	5	780	3-12	2	63	65	Ж			К,К1	УВК	13-25	700-650		
БЭН 1263/3-ДМС	10	440	4-15	2,9	40	45	Ж			К,К1	«Рефлюкс»	40	580		
БЭН 1263/4-ДМС	3,5	450	2-5	2	50	55	Ж			К,К1	МЭА	80	1020		
БЭН 1263/5-ДМС	15	515	9-17	2,8	40	55	Ж			К,К1	Фракция С4	20	606		
БЭН 1264-МС	3	170	1,5-4,5	1,7	25	11	Б/о			А,К1	УВК	-30÷30	710		
БЭН 1264/1-МС	1	180	0,4-4	1,7	25	5,5	Б/о			К,К1	УВК	1÷15	700-650		
БЭН 1265-ОС	3	160	20-40	3	25	30	Б/о			К,К1	Пропан-бутан	10÷45	600		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1265/1-ОС	18	150	16-35	2,5	16	22	Б/о			К,К1	Фракция С ₄	38	568		
БЭН 1265/2-ОС	25	170	22-55	3	25	22	Б,о			К,К1	Изобутилен	-35÷40	652		
БЭН 1265/3-ОС	25	170	18-37	3	25	45	Ж			К,К1	Ароматич. углеводороды	-35÷20	900		
БЭН 1265/4-ОС	28	175	17-35	3	40	33	Б/о			К,К1	Фракция С ₄	37	563		
БЭН 1266-ОС	12	20	3-14	1,6	45	3	Б/о			К	Нефть	30÷60	897	10	
БЭН 1266/1-ОС	12	20	10-14	1,6	16	2,2	Б/о			К	Конденсат с Н ₂ S	75	985		
БЭН 1267-ОС	80	200	30-140	3,5	40	55	Ж			К,К1	Пропан-бутан	45	530		УХЛ2
БЭН 1267/1-ОС	70	160	30-140	3,5	16	55	Ж			К,К1	Изопрен	40	660		
БЭН 1267/2-ОС	130	160	100-140	4	40	110	Ж			К,К1	Масляная фракция	70	886	18	
БЭН 1267/3-ОС	65	170	30-90	3,5	40	55	Б/о			К,К1	УВК	-30÷-20	647		УХЛ2
БЭН 1267/4-ОС	100	215	50-140	3,5	25	75	Ж			К,К1	Бензин	75	599		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1267/5- ОС	70	200	60-110	3,5	40	75	Ж			К,К1	Газовый конденсат	45	708		УХЛ2
БЭН 1267/6- ОС	100	185	60-120	3,5	40	180	Ж			12Х18Н10 Т, 12Х18Н9Т Л	Смесь хлора 44% и хлористый углерод 56%	Минус 8	1603		
БЭН 1268-	3	60	2-4,5	2,5	16	4	Ж			К,К1	Пищевые жиры	120÷160	900- 800	16	
БЭН 1269- ОС	600	60	500-620	12,5	16	180	Ж			А,К1	Бензин	-36÷34	780		
БЭН 1270- ОС	3,5	120	2,5-4	2,5	16	7,5	Б/о			К,К1	Дизельная фракция	40	803		
БЭН 1271- ОС	25	160	14-35	3	25	37	Ж			К,К1	Нефтяная фракция	364	762		
БЭН 1271/1- ОС	40	170	20-55	3,5	25	37	Ж			К,К1	Вакуумная фракция	320	704		
БЭН 1271/2- ОС	30	170	15-35	3,5	25	41	Ж			К,К1	Промывная вода	164	903		
БЭН 1272- МС	250	110	150-310	5,6	16	132	Ж			К,К1	Дизельная фракция	160	770		
БЭН 1273- ОС	12	130	8-14	3,5	16	18,5	Ж			К,К1	Дистиллят	244	755		
БЭН 1273/1- ОС	6	130	5-10	3,5	25	15	Ж			К,К1	Жидкое топливо	100	907		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1273/2- ОС	10	100	5-12	2,5	16	11	Ж			К,К1	Кислая вода	50	988		
БЭН 1273/3- ОС	5	130	4-7	2,3	16	15	Ж			А,К1	Нефтяной отгон	60	775		
БЭН 1274- ДМС	0,8	230	0,5-2,5	2,5	40	4	Б/о			К,К1	Дистиллят	60	983		
БЭН 1274/1- ДМС	3	365	1-5	1,7	40	11	Ж			К,К1	Пропан-бутан	50	449		УХЛ2
БЭН 1274/2- ДМС	1	240	0,8-2	2,5	40	9	Б/о			К,К1	Конденсат	31	651		УХЛ2
БЭН 1275- ОС	115	18	90-130	3,6	16	11	Ж			К	вода	175	892		
БЭН 1276- ОС	4	35	2-6	1,4	16	2,2	Б/о			А,К1	Жидкое топливо	90	909	27	
БЭН 1276/1- ОС	5	35	2-7	1,5	16	2,2	Б/о			К	Кислая вода с H ₂ S Кислая вода	5-80 44	988		
БЭН 1276/2- ОС	5	35	3-7	1,5	16	2,2	Б/о			К	Кислая вода	60	983		
БЭН 1277- ОС	150	100	100-180	4,8	16	55	Ж			К,К1	Вакуумная фракция	248	706		
БЭН 1277/1- ОС	200	100	80-240	5,5	25	65	Ж			К,К1	Бензин	124	692		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1277/2-ОС	190	135	100-230	5,5	40	65	Ж			К,К1	Сжиженные углеводороды	250	522		
БЭН 1277/3-ОС	150	120	80-210	5,2	25	55	Ж			К,К1	Стабильный бензин каткрекинг	220	590,9		
БЭН 1277/4-ОС	160	125	80-190	5,3	16	55	Ж		А,К1		УВК	164	615		
БЭН 1278-ОС	145	185	80-180	6	25	90	Ж			К,К1	Бензин	44	633		
БЭН 1279-ОС	380	25	350-400	12,5	16	45	Ж			К	Охладитель I-го контура		1000		
БЭН 1280-МС	25	330	15-35	3	40	41	Ж			А,К1	СУ2	41	471		
БЭН 1280/1-МС	30	330	15-45	3	40	75	Ж			К,К1	Изобутан	-30÷40	614		
БЭН 1280/2-МС	20	340	10-25	2,6	40	65	Ж			К,К1	Изобутан-изобутилен	45	531		
БЭН 1280/3-МС	22	310	13-28	2,7	40	55	Ж			К,К1	СУГ	35	568		
БЭН 1281-МС	75	560	40-100	3	40	180	Ж			К,К1	Бензин	35	637		
БЭН 1282-МС	105	330	40-125	4	40	132	Ж			К,К1	Бензин	198	578		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1283-ДМС	2,5	230	2-4	1,4	40	18,5	Б/о			К,К1	Фреон-227	30	1400		
БЭН 1284-ОС	70	160	20-100	2,8	16	55	Ж	1050×695×665	560	К,К1	Изопрен	30÷40	660		
БЭН 1284/1-ОС	60	150	30-75	2,8	25	45	Ж			К,К1	Бензин	-35÷20	724		
БЭН 1284/2-ОС	60	170	50-80	2,8	40	55	Ж			К,К1	Нефть	30	850		
БЭН 1284/3-О	50	165	30-80	2,8	25	45	Ж			К,К1	Жидкий аммиак	-34÷22	682-607		
БЭН 1285-ОС	285	122	270-310	6,5	25	110	Ж			К,К1	Продукт орошения	52	589		
БЭН 1285/1-ОС	180	120	100-210	7	40	65	Ж			К,К1	Этан-пропановая фракция	48	416		УХЛ2
БЭН 1286-МС	180	240	100-220	6,5	40	150	Ж			К,К1	45% р-р NH ₃	40	750		
БЭН 1287-ОС	9	100	5-12	3,5	25	9	Ж			К,К1	МТБЭ	150	573		УХЛ2
БЭН 1288-ОС	5,5	30	3-8	1,1	40	1,5	Ж			К	Водяной конденсат	160	907		
БЭН 1289-МС	70	530	60-80	4,5	50	150	Ж			К,К1	ШФЛУ	-40÷40	629-530		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
БЭН 1290-ОС	20	13	18-30	1,0	16	3	Ж			Е	ТХС, ХЛОРИД АЛЮМИНИЯ	108	1386		
БЭН 1291-МС	20	450	10-35	2,6	40	90	Ж			К,К1	Изобутилен	10-20	607		
БЭН 1292-ОС	5	70	4,5-7	1,7	16	5,5	Б/о			К,К1	Вода	25-40	996		УХЛ2
БЭН 1292/1-ОС	7	65	2-9	1,8	16	7,5	Ж			К,К1	Котловая вода	104	955		
БЭН 1292/2-ОС	6	70	4-8	1,8	16	5,5	Ж			К,К1	Смесь толуола-25%, Бутадиена - 5% ГГФ-50% ЦГ-20%	65÷75	695		
БЭН 1293-МС	50	520	25-70	4,5	63	180	Ж			К,К1	Котловая вода	120	943		
БЭН 1295МС	175	310	100-200	6,3	40	180	Ж			К,К1	Бензин	225	583		
БЭН 1296-ДМС	25	360	1,5-3,5	2	40	15	Б/о			К,К1	ШФЛУ	30	636		
БЭН 1297-МС	170	310	120-190	6,5	50	180	Ж			К,К1	Углеводороды C ₄ -C ₇	40	626		УХЛ2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

III Электронасосы других типов



ГНОМ



ГНОМ Ex



1 ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ПОГРУЖНЫЕ ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД ТИПА ГНОМ И ГНОМ - Ех

Электронасосы типа ГНОМ предназначены для откачки загрязненных, в том числе дренажных, грунтовых вод из котлованов, карьеров, сборников на строящихся или действующих объектах промышленности, строительства, коммунального хозяйства и др., кроме бытовых (фекальных) и сточных производственных вод.

Электронасосы во взрывозащищенном исполнении типа ГНОМ - Ех допускают в откачиваемой воде примеси сырой нефти до 10 % по массе.

Особенности конструкции: электронасосы моноблочные, переносные.

Герметизация встроенного двигателя обеспечивается торцовым уплотнением.

Характеристика перекачиваемой воды:

- плотность – до 1100 кг/м³;
- температура – от 5 °С до 35 °С;
- водородный показатель рН – 5-10;
- наличие твердых механических примесей - допускаются до 10 % по массе, плотностью не более 2500 кг/м³, размером не более 5 мм.

Применяемые материалы – чугун, углеродистые стали, алюминиевые сплавы, нержавеющие стали, резина.

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 220, 380, 415 В (оговаривается при заказе), частоту тока 50 Гц.

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса:

а) Электронасос центробежный погружной для загрязненных вод **2ГНОМ 16-16 У* 380V**

РТ MD 23-05833093-022:2002,

где:

2 – порядковый номер модернизации;

ГНОМ – тип электронасоса (насос для загрязненной воды одноступенчатый моноблочный);

16-16 – номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч) – напор в метрах (м);

У* - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69;

380V- напряжение сети;

РТ MD 23-05833093-022:2002 – обозначение технических условий;

б) **Электронасос центробежный погружной взрывозащищенный для загрязненных вод
2ГНОМ 16-16 Ex У* 380V РТ MD 23-05833093-023:2002,**

где:

Ex – взрывозащищенный (маркировка взрывозащиты – 1ExdПВТ4 X);

РТ MD 23-05833093-023:2002 – обозначение технических условий;

Остальное – см. выше.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номиналь- ной подаче, м	Номинальная мощность двигателя, кВт	Подпор, м	Габариты, мм	Масса, кг
2ГНОМ 16-16	16	16	1,5	0,4	240×270×460	27
ГНОМ 25-12,5	25	12,5	2,2		240×270×460	30
1ГНОМ 100-25	100	25	11	0,6	375×420×640	130
2ГНОМ 16-16Ex	16	16	1,5	0,4	240×270×460	35
ГНОМ 25-12,5 Ex	25	12,5	2,2		240×270×460	40
1ГНОМ 100-25 Ex	100	25	11	0,6	375×420×640	140

2 ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ПОГРУЖНЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТИПА ЦМК

Предназначены для откачки бытовых (фекальных) и производственных сточных вод. В стационарном положении устанавливаются в специальные колодцы (насосные станции), включенные в малые системы канализации. Используются также как переносные средства при аварийной откачке сточных вод из обычных канализационных колодцев, сборников.

Особенности конструкции: применены встроенный герметизированный асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором и насосная часть с отводом спирального типа. Герметизация двигателя обеспечивается торцовым уплотнением.

Характеристика перекачиваемого продукта:

- плотность – 1000 кг/м³;
- температура – до 45 °С;
- водородный показатель рН – от 6 до 8;
- наличие твердых механических примесей – допускаются с максимальной объемной концентрацией до 1 %, плотностью до 3000 кг/м³, размером не более 5мм.

Применяемые материалы – чугун, углеродистые стали, нержавеющие стали, резина.

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 220, 380, 415 В (оговаривается при заказе), частоту тока 50 Гц.

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса:

Электронасос центробежный погружной канализационный ЦМК 16-27-У* 380V РТ MD 23-05833093-024:2002,

где:

ЦМК – тип электронасоса (центробежный моноблочный канализационный);

16 – номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

27 – напор при номинальной подаче в метрах (м);

М – модернизированный;

У* - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69;

380 V - напряжение сети;

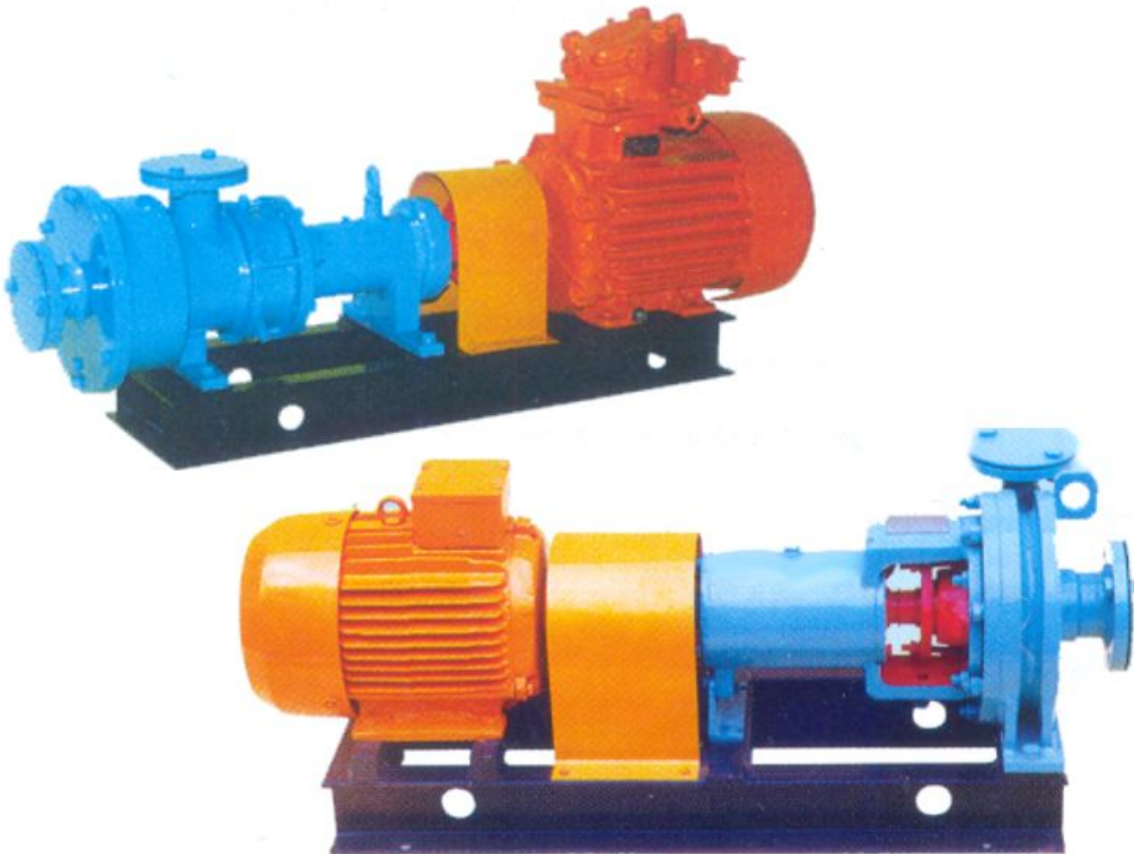
РТ MD23-05833093-024:2002 – обозначение технических условий.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Номинальная мощность двигателя, кВт	Подпор, м	Габариты , мм	Масса, кг
ЦМК 6,3-12,5	6,3	12,5	1,1	0,5		
ЦМК 16-27М	16	27	3,0		690× 475×300	85
ЦМК 16-32		32	4,0		720×475×300	85

Электронасосы типа МТТ, ТТ, ТЭ



Электронасосы типа АЭН



3 Электронасосы типа МТТ, ТТ, ТЭ

Предназначены для создания циркуляции трансформаторного масла в системах охлаждения силовых трансформаторов электроподвижного состава (ТТ, МТТ) и стационарных силовых трансформаторов электрических станций (ТЭ). Особенности конструкции: электронасосы моноблочные, с масломполненным статором (ТТ, МТТ) и гильзованным статором (ТЭ).

Характеристика перекачиваемого трансформаторного масла:

- плотность – 840 кг/м^3 ;
- температура – см. таблицу
- наличие механических примесей – не допускаются.

Применяемые материалы – чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь.

Электронасосы изготавливаются на напряжения: 220/380, 230/400, 240/415 В при частоте тока 50 Гц и напряжения: 220/380, 250/440 В при частоте тока 60 Гц (оговаривается при заказе).

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Примеры условного обозначения электронасосов:

а) **Электронасос центробежный трансформаторный ТТ63-10-02 ТУ 26-06-1617-92,**

где:

ТТ – тип электронасоса (трансформаторный тяговый);

63- номинальная подача в метрах кубических в час ($\text{м}^3/\text{ч}$);

10- напор при номинальной подаче в метрах (м);

02 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

ТУ 26-06-1617-92 – обозначение технических условий;

б) **Электронасос центробежный трансформаторный МТТ 16-10-02 ТУ 26-06-1617-92,**

где:

М – модернизированный;

Остальное – см. выше;

в) **Электронасос центробежный трансформаторный 1ТЭ 100/20-У1 ТУ 26-06-1617-92,**

где:

1 – порядковый номер модернизации;

ТЭ – тип электронасоса (трансформаторный экранированный);

Остальное – см. выше.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Допускаемый кavitационный запас при номинальной подаче, м	Номинальная мощность встроенного двигателя, кВт	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Габариты, мм	Масса, кг
МТ 16/10	16	10	10-20	4,0				60
МТТ 16/10					1,1		350× 255×300	60
ТТ 63/10	63	10	40-80	3,5	2,2	85	425×330×445	105
МТ 63/10			40-80					
МТ 63/20		20	40-80	5,0				130
МТ 100/8	100	8	80-125					120
2ТЭ 100/8			75-125		3,5	80	685×403×455	152
МТ 100/15		15	80-120					206
1ТЭ 100/15			75-130	5,0	7,5		685×410×490	
2ТЭ 100/15								
100/20		20						
ТЭ 100/20-1								
ТЭ 160/10	160	10	100-180	4,0	5,5		670×430×485	

4 ЭЛЕКТРОНАСОСЫ КОНСОЛЬНЫЕ ТИПА АЭН

Предназначены для перекачивания пресной воды температурой до 85 °С. Применяются для холодного и горячего водоснабжения в системах коммунального хозяйства, а также в системах водяного отопления.

Особенности конструкции: электронасос представляет собой агрегат, состоящий из одноступенчатого центробежного насоса и двигателя серии АИР, смонтированных на общей фундаментной плите. Валы насоса и двигателя соединены с помощью втулочно-пальцевых полумуфт.

Характеристика перекачиваемой воды:

- плотность – 1000кг/м³;
- температура – см.выше
- наличие твердых неабразивных включений – допускаются размером до 0,2 мм и до 0,2 % по массе.

Применяемые материалы – чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь.

Электронасосы изготавливаются на напряжение 380 В, частоту тока 50 Гц.

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса:

Агрегат электронасосный АЭН 100-50-У3 РТ MD 23-05833093-012-97,

где:

АЭН – агрегат электронасосный;

100- номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

50 – напор при номинальной подаче в метрах (м);

У3- вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

РТ MD 23-05833093-012-97 – обозначение технических условий.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор, м	Рабочий интервал подач, м ³ /ч	Номинальная мощность двигателя, кВт	Допускаемый кавитационный запас, м	Габариты электронасоса	Масса, кг
АЭН 6,3-20	6,3	20	2-9,5	1,1	2,0	615×195×304	55
АЭН 12,5-20	12,5		3,5-18	2,2		670×190×304	70
АЭН 25-20	25		32	15-36	3,0	2,8	706×210×310
АЭН 25-32		5,5			2,5	760×240×365	120
АЭН 50-32	50	50	20-55	7,5	3,3	940×370×450	165
АЭН 50-50				11	3,2	1060×370×470	210
АЭН 100-32	100	32	65-140	15	4,0	1120×370×520	235
АЭН 100-50		50		30	3,8	1170×410×580	300
АЭН 100-80		80		45	3,5	1300×450×670	430

5 ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ПОГРУЖНЫЕ ВОДООТЛИВНЫЕ СУДОВЫЕ ТИПА ПВС

Предназначены для откачки морской и пресной воды из затопленных отсеков судов, береговых сооружений.

Особенности конструкции: насосы переносные, моноблочные. Работают в вертикальном, горизонтальном или наклонном положениях.

Температура перекачиваемой воды – до 30 °С.

Применяемые материалы – бронза Бр 05Ц5С5 ГОСТ 613-79, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ по ГОСТ 977-88, кольца резиновые - по ГОСТ 18829-73.

Электронасосы изготавливаются на напряжение 380 В, частоту тока 50 Гц.

Глубина погружения электронасоса – до 10 м.

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса.

Электронасос центробежный погружной водоотливной судовой ПВС 25-20-ОМ5 ЗКЕ.991.824 ТУ, где:

ПВС – тип электронасоса (погружной водоотливной судовой);

25- номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

20 – напор при номинальной подаче в метрах (м);

ОМ5 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

ЗКЕ.991.824 ТУ – обозначение технических условий.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Номинальная мощность двигателя, кВт	Допускаемая вакуумметри- ческая высота всасывания, м	Габариты, мм	Масса, кг
ПВС 12,5-20	12,5	20	1,5		∅ 300×550	60
ПВС 25-20	25		3,0	7		
ПВС 40-18	40	18	5,5			
ПВС 63-18	63		7,5			
ПВС 100-20	100	20	11,0	5	∅ 450×750	150

Бытовые электронасосы



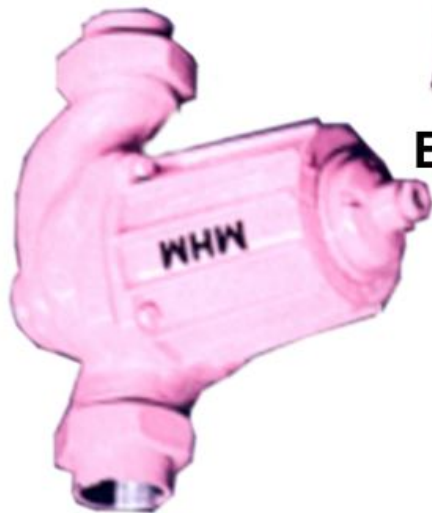
РЕУТ



ЕЧ



БЦП



Электронасосы типа ЦВЦ

6 ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ТИПА ЦВЦ ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

Предназначены для систем центрального или местного водяного отопления в жилищном и коммунально-бытовом хозяйстве. За счет усиления циркуляции воды улучшают обогрев помещений. Могут применяться в режиме автоматического управления обогревом в автономных системах отопления.

Особенность конструкции: насосы моноблочные, встраиваемые в разъем трубопровода.

Характеристика перекачиваемой воды:

- плотность – до 1000 кг/м³;
- температура – до 70 °С;
- содержание механических примесей – допускаются до 0,01 % по массе размерами до 0,1 мм.

Применяемые материалы: бронза, чугун, нержавеющая сталь, алюминий.

Параметры системы:

- подпор, м, не менее – 0,5;
- давление, кгс/см², не более – 10.

Насосы изготавливаются на напряжение 380 В, частоту тока 50 Гц.

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса:

Электронасос центробежный циркуляционный 1ЦВЦ 6,3-3,5 РТ МД 23-05833093-021:2002,

где:

1 - порядковый номер модернизации;

ЦВЦ - тип электронасоса (центробежный циркуляционный для воды);

6,3 - номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

3,5 - напор при номинальной подаче в метрах (м);

РТ МД 23-05833093-021:2002 - обозначение технических условий.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Потребляемая мощность двигателя, кВт	Габариты, мм	Масса, кг
ЦВЦ 2,5-2	2,5	2	0,11	285×245×130	6,5
ЦВЦ 4-2,8	4	2,8	0,18	305×280×130	7,0
1ЦВЦ 6,3-3,5	6,3	3,5	0,23	240×230×130	7,0
ЦВЦ 10-4,7	10	4,7	0,49	360×285×170	17,0
ЦВЦ 16-6,7	16	6,7	0,97	310×385×170	32,0
ЦВЦ 25-9,2	25	9,2	1,86	365×395×205	38,0

7 ЭЛЕКТРОНАСОСЫ БЫТОВЫЕ ТИПА БЦП, VP, ЕС

Электронасосы типа БЦП и VP – центробежные погружные однофазные, предназначены для подачи питьевой или хозяйственной воды из скважин, колодцев, баков, открытых водоемов для использования в домах, на огородах, дачах.

Электронасосы типа ЕС – центробежные циркуляционные однофазные, предназначены для создания принудительной циркуляции воды в системах отопления помещений площадью до 200 м². Могут также быть использованы в системах горячего водоснабжения.

Характеристика перекачиваемой воды:

- плотность – до 1000 кг/м³;

- температура – см. таблицу;

- наличие механических примесей - допускаются до 0,01 % по массе с размерами до 0,1 мм.

Применяемые материалы – алюминий, чугун, нержавеющая сталь, полиамид, резина.

Электронасосы изготавливаются на однофазное напряжение 220 В, частоту тока 50 Гц.

Для электронасоса ЕС 0,2-5 подпор – не менее 0,3 м.

Более подробная информация приведена в эксплуатационной документации на электронасос.

Пример условного обозначения электронасоса:

а) Электронасос БЦП 0,63-25-У* РТ MD 23-05833093-020:2001,

где:

БЦП – тип электронасоса (бытовой центробежный погружной);

0,63 – номинальная подача в метрах кубических в секунду (м³/с);

25 – напор при номинальной подаче в метрах (м);

У* - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69;

РТ MD 23-05833093-020:2001 – обозначение технических условий;

б) Электронасос VP2-32-У* 'RAUT' РТ MD 23-05833093-034:2003,

где:

VP - тип электронасоса (водоотливной погружной);

2 - номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

32 - напор при номинальной подаче в метрах (м);

У* - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69;

RAUT – торговое наименование;

РТ MD 23-05833093-034:2003- обозначение технических условий;

в) Электронасос ЕС 0,2-5-О4 “Impuls” ТУ 26-0683-88-94,

где:

ЕС- тип электронасоса (электронасос циркуляционный)

0,2 - номинальная подача в литрах в секунду (л/с);

5 - напор при номинальной подаче в метрах (м);

О4 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

Impuls – торговое наименование;

ТУ 26-0683-88-94 - обозначение технических условий.

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м ³ /ч	Напор при номинальной подаче, м	Потребляемая мощность двигателя, кВт	Температура перекачиваемой воды, °С, не более	Максимальная глубина погружения, м	Габариты, мм	Масса, кг
БЦП 0,63-25	2,27	25	0,62	35	1	Ø 99×600	12,0
VP 2-32 "REUT"	2,0	32	0,97			Ø 230×265	11,5
ЕС 0,2-5 "Impuls"	0,72	5	0,08	90	–	160×105×205	4,0

